

<<飞机结构图纸识读与常用维修手册使用>>

图书基本信息

书名：<<飞机结构图纸识读与常用维修手册使用>>

13位ISBN编号：9787302210238

10位ISBN编号：7302210233

出版时间：2009-9

出版时间：清华大学出版社

作者：虞浩清，姜泽锋 主编

页数：126

字数：193000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<飞机结构图纸识读与常用维修手册使用>>

### 前言

本教材是根据广州民航职业技术学院“飞机结构修理专业人才培养方案”和“飞机结构图纸识读与常用修理手册使用”课程标准编写的。

识读工卡、识读飞机结构图纸、查阅和使用常用飞机维修手册是飞机结构修理技术人员必备的基本技能，同时也是飞机机电维修技术人员必备的基本技能。

工卡的素材来源于中国南方航空公司和广州飞机维修工程有限公司；飞机结构图纸和维修手册则以波音飞机结构图纸和手册作为教学内容。

本教材遵循职业教育规律，通过3个学习情境分别介绍工卡、飞机结构图纸和常用维修手册的内容及其识读，通过学习和实践，使学生掌握上述3部分基本技能。

本书第2和第3个学习情境的主要内容，自2002年起就作为广州民航职业技术学院飞机结构修理专业“典型飞机结构修理”课程的内容讲授至今。

该校在国家示范性高等职业院校立项建设单位及其重点专业建设中，重构专业课程体系，将识读工卡、识读飞机结构图纸和查阅、使用常用飞机维修手册这3项内容构成“飞机结构图纸识读与常用维修手册使用”课程进行教学。

本书由广州民航职业技术学院的教师和广州飞机维修工程有限公司的工程师共同编写，是校企联合的智力成果。

参加本书编写的有：广州民航职业技术学院李家宇和广州飞机维修工程有限公司结构修理车间辛新（学习情境1）；广州民航职业技术学院虞浩清（前言、2.2节、3.1~3.3节）；广州飞机维修工程有限公司机务工程部姜泽锋（2.3~2.5节和3.4~3.5节）；广州民航职业技术学院庄华（2.1节）；教材封面摄影辛新。

全书由虞浩清统稿，虞浩清和姜泽锋主编。

本教材由中国民航局特聘结构专家、广州飞机维修工程有限公司维修工程部副总工程师赵日升高级工程师主审，并且他为本书的编写提出了许多改进意见，在此表示衷心感谢。

本书在编写过程中得到了广州飞机维修工程有限公司维修工程部结构工程师们的大力支持，在此表示衷心感谢。

另外，广州飞机维修工程有限公司高检与生产控制部副经理陈建纲和林益平工程师为本教材提供了资料和实例，在此一并表示感谢。

限于作者的知识水平和经验，书中难免存在错漏和不妥之处，恳请读者、同行批评指正，以便于本书在今后修订过程中的改进。

## 内容概要

本书是根据飞机结构修理专业人才培养方案而编写的。

全书分为3个学习情境，第1个学习情境为工卡的识读，主要介绍工卡的类型、工卡的项目和内容、签署工卡注意事项以及维修记录的保管；第2个学习情境为飞机结构图纸的识读，主要介绍波音飞机结构图纸的类型、波音飞机结构图号、图纸内容及其识读、零件清单内容及其识读；第3个学习情境是飞机维修手册的使用，主要介绍飞机结构修理手册、飞机维修手册和飞机图解零件目录等手册的内容编排、章节名称及其查阅使用等内容。

本书可作为飞机结构修理专业的基础教材，也可作为飞机机电专业的基础教材。

除此以外，本书还可作为民用航空器维修单位、“147学校”等培训机构的基础培训教材，以及民用航空器机电维修和结构修理基础执照培训的参考教材。

## <<飞机结构图纸识读与常用维修手册使用>>

### 书籍目录

学习情境1 工卡的认知及使用	1.1 概述	1.2 工卡的认知与使用	1.2.1 例行工卡的认知与使用	1.2.2 非例行工卡的认知与使用	1.3 维修记录的保管	1.3.1 《民用航空器维修单位合格审定规定 (CCAR-145R3)》中关于维修记录的规定	1.3.2 维修工作施工过程中特殊情况处理	复习思考题														
学习情境2 飞机结构图纸识读	2.1 第三角投影认知	2.2 飞机结构图纸认知	2.2.1 飞机工程图纸系统的组成、图纸类型和作用	2.2.2 飞机结构图纸认知	2.2.3 飞机结构图纸图形表达认知	2.2.4 飞机结构图纸尺寸和技术要求的识读	2.2.5 飞机识别码的认知	2.2.6 飞机结构图纸零件清单的认知与识读	2.2.7 飞机结构图纸修订系统 (Drawing Revision System)	2.2.8 其他类型图纸的简介	2.2.9 波音飞机工程图纸用到的工程标准	2.3 飞机结构零件图的识读	2.4 飞机结构组件图的识读	2.5 装配图的识读	复习思考题							
学习情境3 飞机维修手册和技术文件的使用	3.1 概述	3.2 “ATA 100规范”认知	3.2.1 ATA 100规范的章节编码规则	3.2.2 ATA 100规范章节编号及其主题	3.3 飞机结构修理手册	3.3.1 飞机结构修理手册的作用	3.3.2 飞机结构修理手册的编排结构	3.3.3 飞机结构修理手册扉页内容认知	3.3.4 飞机结构修理手册正文部分子课题内容及节号的编排	3.3.5 SRM细课目内容及目号的编排	3.3.6 SRM的使用	3.3.7 利用SRM识别零部件	3.4 飞机维修手册	3.4.1 概述	3.4.2 飞机维修手册的编排结构	3.4.3 飞机维修手册的查阅	3.5 其他常用飞机维修手册简介	3.5.1 图解零件目录 (ILLUSTRATED PARTS CATALOG, IPC)	3.5.2 腐蚀防护手册 (Corrosion Prevention Manual, CPM)	3.5.3 服务文件	复习思考题	参考文献

## 章节摘录

插图：工卡（Job Card / Task Card）是飞机机务工作中，体现每一项工作具体内容的文本工艺文件。在飞机维修单位，工卡通常是由相关的工程师或者检验人员根据具体的、经适航当局批准的维修方案（Maintenance Schedule）或相关技术文件而编制出来的。

工卡规定了具体维修工作的内容、步骤、技术要求和工时等。

工卡作为工艺文件，飞机维修人员应该全面理解其内容并且完全遵循工卡规定的内容进行作业。

工作中，如果按照工卡施工发现问题就应及时与工卡编写者取得联系，而工作者不得擅自变动工卡的内容。

工卡通常用中英文对照的形式编写，内容包括工作的名称、目的、实施区域、完成本工卡所需要的消耗材料、专用工具和设备，以及具体施工步骤等信息。

工卡是飞机机务工作者进行飞机维护、修理工作的依据，通常每项工作都对应一份工卡，而每做完一个工步（工序）或者一项任务，工作者都需要在工卡相应的栏目里签字，表示做完此工步（工序）或者工作并对此负责。

根据使用情况的不同，通常将工卡分为例行工卡（Routine Card，RC）和非例行工卡（Non-Routine Card，NRC）。

航空器制造商通常会提供推荐的维修大纲，体现在维护计划手册（Maintenance Planning Data，MPD）中，并同时提供推荐的例行工卡。

航空器的营运人通常会以MPD为基础，结合使用环境和维修建议，制定维修方案（Maintenance Schedule，MS），此维修方案经过适航当局批准，即成为航空器营运人的例行维修工作的法定文件。

根据MS，航空器营运人编制例行工卡。

根据不同的定检级别，航空公司的生产计划部门制定定检工作包，并确定例行工卡的具体项目。

定检级别一经确定，例行工卡的内容就是确定的。

航空公司通常会在其工程部门或者生产计划部门成立专门的计划工程小组，负责例行工卡的编写、修订和维护。

生产计划部门需要时可以随时打印最新版本的例行工卡。

航空器的营运人接收到局方或航空器制造商的工程指令（Engineering Order，EO）、服务通告（Service Bulletin，SB）和服务信件（Service Letter，SL）等维修信息时，根据信息内容开具的维修工卡，也属于例行工卡，通常称之为“白卡”。

编辑推荐

《飞机结构图纸识读与常用维修手册使用》是由清华大学出版社出版。  
适合高校及培训飞机结构修理救专业、飞机机电专业使用。  
适合民用航空器维修技术人员。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>