

<<药物制剂工程与技术>>

图书基本信息

书名：<<药物制剂工程与技术>>

13位ISBN编号：9787302197348

10位ISBN编号：7302197342

出版时间：2009-8

出版时间：清华大学出版社

作者：唐燕辉

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<药物制剂工程与技术>>

内容概要

药物剂型的发展经历了五个时期。

经简单加工制成的膏丹丸散为第一时期；片剂、注射剂、胶囊剂与气雾剂等为第二时期；缓释、控释给药系统为第三时期；靶向给药系统为第四时期；自动释药系统为第五时期。

尽管如此，第二时期的剂型仍是目前工业生产中的主要剂型，但它不断与第三、第四、第五时期的新剂型、新技术相结合，形成具有新内容的给药系统。

编者以经典的第二时期的剂型生产工艺流程为主线，结合项目工程设计案例，阐述药物制剂的生产原理和工程设计技术，同时穿插介绍现代新剂型、新技术的特点。

《药物制剂工程与技术》可作为高等院校制药工程领域工程硕士研究生的教学用书，也可作为制药企业从事药物制剂生产和工程设计的技术人员及管理人士的参考用书。

<<药物制剂工程与技术>>

书籍目录

上篇 固体制剂生产与工程技术第1章 固体制剂生产1.1 原/辅料的前处理1.1.1 制剂口服给药后的体内吸收1.1.2 粉碎技术与设备1.1.3 筛分技术与设备1.2 混合与制粒1.2.1 混合技术与操作1.2.2 制粒技术与操作1.3 干燥1.3.1 干燥过程及计算1.3.2 干燥技术与操作1.4 片剂生产1.4.1 片剂的分类和质量1.4.2 压片技术与操作1.5 包衣1.5.1 包衣材料和包衣片质量1.5.2 包衣技术与设备1.6 微丸剂生产1.6.1 微丸的定义和分类1.6.2 制丸技术与设备1.7 胶囊剂生产1.7.1 软胶囊剂生产技术与设备1.7.2 硬胶囊剂生产技术与设备1.8 固体制剂包装1.8.1 包装材料1.8.2 包装技术与设备第2章 固体制剂车间工艺设计2.1 片剂/胶囊剂/颗粒剂车间工艺设计2.1.1 片剂/胶囊剂/颗粒剂生产工艺流程2.1.2 片剂/胶囊剂/颗粒剂车间工艺设计要点2.1.3 片剂/胶囊剂/颗粒剂车间工艺设计实例2.2 丸剂车间工艺设计2.2.1 丸剂生产工艺流程2.2.2 丸剂车间工艺设计要点2.2.3 丸剂车间工艺设计实例下篇 液体灭菌制剂生产与工程技术第3章 液体灭菌制剂生产3.1 制药用水生产3.1.1 制药用水及选用原则3.1.2 纯化水生产技术及设备3.1.3 注射用水生产技术与设备3.1.4 后续处理单元设备3.2 药液配制和精制3.2.1 药液的配制3.2.2 精制的技术和设备3.2.3 设备的使用及维护3.3 药液灌装和封口3.3.1 容器预处理技术与设备3.3.2 安瓿灌封技术与设备3.3.3 灌封过程中常见问题及解决方法3.4 灭菌和质检3.4.1 灭菌技术和设备3.4.2 质检技术和设备3.5 注射剂包装3.5.1 开盒机3.5.2 安瓿印字机3.5.3 贴标签机3.5.4 其他3.6 其他类型注射剂生产3.6.1 混悬性注射剂.....第4章 液体制剂车间工艺设计

章节摘录

上篇 固体制剂生产与工程技术 第1章 固体制剂生产 1.2 混合与制粒 对于固体制剂的生产操作来说物料的混合度、流动性、充填性显得非常重要，如粉碎、过筛、混合是保证药物的含量均匀度的主要单元过程，几乎所有的固体制剂生产都要经历。

固体物料良好的流动性、充填性可以保证产品的准确剂量，制粒或助流剂的加入是改善流动性、充填性的主要措施之一。

制（造）粒是口服固体制剂生产中主要工艺流程之一，分为湿法制粒和干法制粒。

湿法制粒为常用且有效的制粒法，由混合、制湿粒及颗粒干燥三部分组成，其中混合和制湿粒有时在一台机器上完成。

干法制粒采用大片法和滚压法，主要通过机械压力使混合均匀的处方压制成片剂或薄片，再通过制粒机整粒得到较为均匀的颗粒，适用于对湿、热敏感药物的处理。

制粒前对物料要进行混合处理，以减少物料组分间的非均一性。

1.2.1 混合技术与操作 混合是一个减少组分非均匀性的过程。

混合过程结束，得到混合物。

因此混合物是由两个或两个以上组分结合形成的状态，这些组分相互间并无固定的比例，混杂在一起的组分是以分离的形式存在的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>