

<<数控车床编程与操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787302177494

10位ISBN编号：730217749X

出版时间：2008-9

出版时间：清华大学出版社

作者：周虹 编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作实训教程>>

前言

数控车床编程与操作实训教程（第2版）出版说明 本套规划教材的系列名称根据学科基础和岗位群方向设置，为各高职高专院校提供“自助餐”形式的教材。各院校在选择课程需要的教材时，专业课程可以根据岗位群选择系列；专业基础课程可以根据学科方向选择各类的基础课系列。

例如，数控技术方向的专业课程可以在“数控技术系列”选择；数控技术专业需要的基础课程，属于计算机类课程的可以在“计算机基础教育系列”和“计算机应用系列”选择，属于机械类课程的可以在“机械基础系列”选择，属于电子信息类课程的可以在“电子信息基础系列”选择。

依此类推。

为方便教师授课和学生学习，清华大学出版社正在建设本套教材的教学服务体系。本套教材先期选择重点课程和专业主干课程，进行立体化教材建设：加强多媒体教学课件或电子教案、素材库、学习盘、学习指导书等形式的制作和出版，开发网络课程。

学校在选用教材时，可通过邮件或电话与我们联系获取相关服务，并通过与各院校的密切交流，使其日臻完善。

高职高专教育正处于新一轮改革时期，从专业设置、课程体系建设到教材编写，依然是新课题。希望各高职高专院校在教学实践中积极提出意见和建议，并向我们推荐优秀选题。

反馈意见请发送到E-mail：gzzg@tup.tsinghua.edu.cn。

清华大学出版社将对已出版的教材不断地修订、完善，提高教材质量，完善教材服务体系，为我国的高职高专教育出版优秀的高质量教材。

高职高专教育教材编审委员会第2版前言 本书是在清华大学出版社出版的21世纪高职高专规划教材《数控车床编程与操作实训教程》的基础上改编的。

本书自2005年出版以来受到了读者的肯定和欢迎。

为了使教材内容更符合高职机械类专业的教学要求，以及贯彻2006年国家新制定的数控车工标准，现对原书予以修订。

本书以回转体零件的数控车削为主线，参照国家职业标准——《数控车工》中、高级工要求组织内容，以FANUC 0i系统的数控车床为背景，将车削工艺、FANUC 0i系统的编程指令、数控车仿真软件的操作、实际数控车床的操作有机结合。

在内容的安排上注意了循序渐进，从简单形体的零件加工过渡到复杂零件的加工，突出实用、通俗，可操作性强。

该书将学和练结合在一起，尽量做到理论实训一体化教学。

本书分上、下两篇。

上篇为理论知识，主要包括数控车床概述；数控车仿真软件的基本操作；数控车床（CK7150A）的基本操作；对刀、参数设定及自动加工；数控车削工艺设计；简单轴类零件的编程；成形面的编程；中等复杂轴类零件的编程；螺纹轴的编程；异型轴的编程。

下篇为技能训练，设置10个实训课题，每个课题包括了实训目的、实训内容、实训步骤、注意事项、实训思考题及实训报告要求。

在全书最后备有7个附录供读者参考和自查，包括数控车工国家职业标准，中、高级数控车工理论模拟试卷；中、高级数控车工实操模拟试卷；第一届全国数控技能大赛数控车理论、实操竞赛试题。

本书集理论知识与实训于一体，便于读者进行理论学习和操作实训。

全书由湖南铁道职业技术学院的周虹修订和定稿。

因编者水平有限，书中难免存在不妥之处，恳请读者批评指正。

作者2007年3月8日 第1版前言 本书以数控车削为主线，参照数控车床操作工标准组织内容，以配有FANUC 0i系统的数控车床为背景，将车削工艺、FANUC 0i系统的编程指令、数控车床的操作有机结合。

在内容的安排上注意了循序渐进，从简单形体的零件加工过渡到复杂零件的加工，突出实用、通俗，可操作性强。

<<数控车床编程与操作实训教程>>

该书将理论渗透到实践环节，可实现理论实训一体化教学。

本书分上、下两篇。

上篇以理论知识为主，介绍了数控车床的日常维护，数控车床的功能特点、编程基础、操作面板及控制面板，数控车削工艺设计，数控车床（CK7150A）的基本操作，对刀、参数设定及自动加工，简单轴类零件的编程，成形面的编程，中等复杂轴类零件的编程和车螺纹。

下篇以实训课题为主，分8个课题介绍，每个课题包括了实训目的、实训内容、实训步骤、注意事项、实训思考题及实训报告要求。

本书集理论知识与实训于一体，便于读者进行理论学习和操作实训。

本教材由湖南铁道职业技术学院的周虹主编，其中第1章、第2章的第1、2节、第6-9章、第12章由周虹编写；第3章、第13-17章由山东烟台职业学院的许玲萍编写；第2章的第3节、第4章、第5章、第10章、第11章由湖南铁道职业技术学院的刘慎玖编写；全书由周虹统稿和定稿。

由于时间仓促，书中难免存在不妥之处，请读者原谅，并提出宝贵意见。

<<数控车床编程与操作实训教程>>

内容概要

本教材以FANUC-0i系统的数控车床为背景，介绍了数控车床的日常维护，数控车床的结构、编程基础、操作面板及控制面板，数控车削工艺设计，数控车床的操作，FANUC-0i系统的编程指令，并在第1版的基础上加入了数控车床仿真软件的基本操作，新增了部分实训内容及中高级数控车工理论和实操的模拟试卷及第一届全国数控技能大赛数控车的竞赛试题。

该书将轴套类零件的工艺分析、编程、加工、测量融为一体，理论与实践相结合，既可作为理论教材又可实现理论实训一体化教学。

本书可作为高职高专学院数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化专业的教材和参考书，也可作为数控车床的编程与操作培训教材，并可供机械制造业有关工程技术人员参考。

本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

<<数控车床编程与操作实训教程>>

书籍目录

上篇 理论知识	第1章 数控车床概述	1.1 数控车床的功能特点	1.1.1 CK7150A型数控车床的结构和主要技术参数
		1.1.2 数控车削加工的特点及应用	1.1.3 数控车削加工的步骤
	1.2 数控车削编程基础	1.2.1 数控车床的坐标系	1.2.2 编程规则
			1.2.3
BEIJING-FANUC Oi Mate-TB系统的编程指令	1.3 数控车床的操作规程	1.3.1 数控车床的操作规程	1.3.2 数控车床的日常维护
1.3.2 数控车床的日常维护	1.4 数控车床的操作面板及控制面板	1.4.1 数控车床的操作面板	1.4.2 数控车床的控制面板
1.4.2 数控车床的控制面板	本章小结	习题	第2章 数控车仿真软件的基本操作
2.1 数控车仿真软件的进入和退出	2.2 数控车仿真软件的工作窗口	2.3 数控车仿真软件的基本操作	2.4 数控车仿真软件的操作实例
2.4 数控车仿真软件的操作实例	本章小结	习题	第3章 数控车床 (CK7150A)
3.1 数控车床的启动和停止	3.1.1 数控车床的启动	3.1.2 数控车床的停止	3.2 手动操作
3.2 手动操作	3.2.1 手动操作回参考点	3.2.2 手动连续进给	3.2.3 手轮进给步骤
3.3 程序的编辑和管理	3.3.1 新程序的创建	3.3.2 字的插入、修改和删除	3.3.3 程序扫描
3.3.4 检索字	3.3.5 指向程序头	3.3.6 删除一个或多个程序段	3.3.7 检索程序号
3.3.8 检索顺序号	3.3.9 删除程序	3.3.10 复制、移动、合并程序的步骤	3.3.11 顺序号的自动插入
3.4 MDI的运行	本章小结	习题	第4章 对刀、参数设定及自动加工
4.1 工件的安装与找正	4.1.1 工件在三爪自定心卡盘上的装卸	4.1.2 工件在四爪单动卡盘上的装夹和找正	4.2 数控车削刀具的安装或更换
4.2 数控车削刀具的安装或更换	4.2.1 刀片的安装或更换	4.2.2 刀具的安装或更换	4.2.3 转塔式刀架
4.2.3 转塔式刀架	4.3 对刀操作	4.3.1 刀偏量直接输入	4.3.2 刀偏量的修改
4.3.3 假想刀尖	4.3.4 工件原点偏置量的设定	4.3.5 工件坐标系偏置量的设定	4.4 图形模拟加工
4.5 自动加工	4.5.1 全自动加工循环	4.5.2 机床锁住循环 下篇
技能训练	实训1 数控车仿真软件的基本操作实训	实训2 数控车床的基本操作实训	实训3 对刀、参数设定及自动加工实训
实训4 车削简单轴类零件实训	实训5 车削简单套类零件实训	实训6 车削成形面实训	实训7 车削中等复杂轴类零件实训
实训8 车削螺纹实训	实训9 车削椭圆轴实训	实训10 车削综合实训	附录
附录A 数控车工国家职业标准	附录B 中级数控车工理论模拟试卷	附录C 高级数控车工理论模拟试卷	附录D 中级数控车工实操模拟试卷
附录E 高级数控车工实操模拟试卷	附录F 第一届全国数控技能大赛数控车理论竞赛试题	附录G 第一届全国数控技能大赛数控车实操竞赛试题	参考文献

<<数控车床编程与操作实训教程>>

章节摘录

上篇 理论知识 主要内容包括回转体零件的数控车削工艺设计和手工编程方法、数控车仿真软件的应用和数控车床（CK7150A）的基本操作方法。

通过学习读者能够 编制回转体零件的数控工艺方案和数控加工程序。

通过数控车仿真软件来检查和优化加工程序。

第1章 数控车床概述 本章以（CK7150A）为例，介绍数控车床的功能特点、数控车削编程的基础、数控车床的操作面板及控制面板、数控车床的操作规程及日常维护。

通过学习，能够对数控车床的编程、数控车床的面板、操作规程、日常维护有一个初步的认识。

<<数控车床编程与操作实训教程>>

编辑推荐

《数控车床编程与操作实训教程》可作为高职高专学院数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化专业的教材和参考书，也可作为数控车床的编程与操作培训教材，并可供机械制造业有关工程技术人员参考。

<<数控车床编程与操作实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>