

<<UG NX5铣制造基础培训教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5铣制造基础培训教程>>

13位ISBN编号：9787302172499

10位ISBN编号：7302172498

出版时间：2008-5

出版时间：清华大学出版社

作者：杨浩 编

页数：458

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX5铣制造基础培训教程>>

### 内容概要

本书旨在快速、有效地给NX新用户提供一个坚实的NX CAM基础，让读者系统地了解从夹具装配开始到建立加工环境、刀具、定义各种加工父节点组、创建相应的加工操作，直至生成刀位轨迹、验证操作、生成NC程序和车间工艺文件等一系列相关知识，通过学习和大量的上机实践，正确掌握产品制造的基本操作技能。

本书内容全面，叙述言简意赅、清晰流畅，讲解透彻，通俗易懂，图例丰富，主要章节均附有大量练习实例。

本书适用于具有UG NX 5基本CAD知识的CAM初学者，可作为基础培训教材和有一定基础的老用户的升版自学参考书，亦可作为大中专、职业培训学校的基于NX软件平台的CAM课程教材。

## <<UG NX5铣制造基础培训教程>>

### 书籍目录

第一篇 入门知识 第1章 加工制造过程 第二篇 基本加工知识 第2章 基本加工原则 第3章 刀具 第4章 型腔铣和父节点 第5章 操作导航器 第6章 坐标系统 第7章 可视化仿真 第8章 平面铣 第9章 面铣 第10章 点位加工 第11章 刻字 第12章 刀具轨迹信息输出 第13章 加工中的WAVE几何连接器 第三篇 固定轴加工技术 第14章 高级型腔铣 第15章 插铣 第16章 等高线铣削加工 第17章 NC助理 第18章 高速铣加工 第19章 Mill Area几何父节点 第20章 固定轴轮廓铣 附录A 库 附录B UG NX热键表 2006-2007年度UG NX CAD/CAM授权培训点

## 章节摘录

第一篇 入门知识第1章 加工制造过程1.1 概述本教材包括一个零件在设计和制造阶段的各个方面的相关技术。

本书内容引入了制造装配的概念，整个制造装配包含了工装设备、毛坯材料和被加工零件等，如图1.1所示的被加工零件称为主模型，而工装设备和毛坯材料可以认为是整个制造装配组合中一系列的部件。

图1—1被加工的零件在本教材中描述的一些加工方式或方法可能与用户日常工作中所使用的有所差异，但最终的结果，即最终的成品零件是一致的。

在一定的技术层面上，这对于理解各种NX 5加工制造方面的方法和应用是非常重要的。

在NX 5的加工应用中，常规的加工编程顺序主要是：创建加工装配——允许用户在不影响主模型的情况下插入加工信息。

选择合适的加工环境——为此可以尽可能地选择各种有效的操作类型。

## <<UG NX5铣制造基础培训教程>>

### 编辑推荐

《UG NX5铣制造基础培训教程》适用于具有UG NX 5基本CAD知识的CAM初学者，可作为基础培训教材和有一定基础的老用户的升版自学参考书，亦可作为大中专、职业培训学校的基于NX软件平台的CAM课程教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>