

<<数控加工综合实践教学>>

图书基本信息

书名：<<数控加工综合实践教学>>

13位ISBN编号：9787302168447

10位ISBN编号：730216844X

出版时间：2008-2

出版时间：清华大学

作者：明兴祖

页数：185

字数：288000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工综合实践教学>>

内容概要

数控加工广泛应用于制造领域，是一种精密的自动化加工方法。

本书从工程训练的角度出发，共分8章，内容包括数控加工的基本知识，数控加工工艺及工装设计，数控车削加工、数控铣削加工、加工中心加工、数控电火花成形加工、数控电火花线切割加工等所用数控系统或机床的分类、组成、工装应用、操作及加工实例，以及数控加工综合应用。

本书是高等学校机电类本科专业的实训教材，也可作为研究生、高职高专、电视大学和其他院校机电类专业的实践教学参考书，并可供数控加工实践训练及有关工程技术人员参考。

<<数控加工综合实践教程>>

书籍目录

1 绪论	1.1 数控加工在机械制造中的地位和作用	1.2 数控加工概述	1.2.1 数控设备的工作原理与组成	1.2.2 数控设备的分类	1.2.3 数控加工及其特点	1.3 数控加工综合实践的主要内容、基本要求和学习方法
2 数控加工工艺及工装设计	2.1 工艺过程制订	2.1.1 基本概念	2.1.2 制订工艺过程的基本要求与技术依据	2.1.3 零件图的工艺分析与绘制	2.1.4 毛坯的设计	2.1.5 工艺路线的制订
	2.1.6 工序设计	2.2 数控加工的工艺设计	2.2.1 选择并确定零件的数控加工内容	2.2.2 数控加工的工艺性分析	2.2.3 数控加工工艺路线设计	2.2.4 数控加工工序设计
2.3 机械加工工艺规程编制	2.3.1 机械加工工艺规程的概念和作用	2.3.2 机械加工工艺规程主要工艺文件编写	2.4 工艺装备设计	2.4.1 机床夹具的分类和作用	2.4.2 机床夹具的设计内容和步骤	2.5 机械加工工艺及工装设计实例
2.5.1 落料模设计示例	2.5.2 落料模制造示例	2.5.3 作业实例	3 数控车削加工	3.1 数控车削系统	3.1.1 数控系统概述	3.1.2 华中型车削数控系统
3.1.3 广州数控车削系统	3.1.4 FANUC Oi mate—TB数控车削系统	3.2 数控车床的分类、组成及工装应用	3.2.1 数控车床的分类与组成	3.2.2 数控车床的工装应用	3.3 数控车床的操作	3.3.1 经济型数控车床的操作
3.3.2 广州数控车床的操作	3.3.3 配FANUC系统的数控车床的操作	3.4 数控车削加工实例	3.4.1 加工示例	3.4.2 作业实例	4 数控铣削加工	4.1 数控铣削系统
4.1.1 华中型数控铣削系统	4.1.2 加工型数控铣削系统	4.2 数控铣床的分类、组成及工装应用	4.2.1 数控铣床的分类与组成	4.2.2 数控铣床的工装应用	4.3 数控铣床的操作	4.3.1 经济型数控铣床的操作
4.3.2 加工型数控铣床的操作	4.3.3 数控仿形钻铣床的操作	4.4 数控铣削加工实例	4.4.1 加工示例	4.4.2 作业实例	5 加工中心加工	5.1 加工中心数控系统简介
5.1.1 SIEMENS 810D数控系统	5.1.2 FANUC Oi—MB数控系统.....	6 数控电火花成形加工	7 数控电火花线切割加工	8 数控加工综合应用参考文献		

<<数控加工综合实践教程>>

编辑推荐

《数控加工综合实践教程》由清华大学出版社出版。

<<数控加工综合实践教学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>