

<<精通Mastercam X数控加工>>

图书基本信息

书名：<<精通Mastercam X数控加工>>

13位ISBN编号：9787302165408

10位ISBN编号：7302165408

出版时间：2008-1

出版时间：清华大学出版社

作者：野火科技 主编，李锦标，沈宠棣，陈伟城，邓志安 编著

页数：308

字数：475000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<精通Mastercam X数控加工>>

内容概要

Mastercam是由美国CNC Software公司推出的基于PC机平台的CAD/CAM一体化软件。

本书作者在8年的实际工作与3年的教学经验的基础上汇总了Mastercam X加工模块的各种功能的实际应用技巧。

全书共分8章，分别介绍了数控铣削加工概述、常用数控编程GM代码、Mastercam X公共设置、二维刀路、三维刀路、其他加工方法及刀具路径的编辑、综合加工实例和刀具路径后处理。

本书重点是Mastercam X软件的应用。

本书内容经典实用、简明易懂，专为实现模具设计一体化解决方案而编写，不仅适合作为模具企业解决问题设计师、大中专院校模具和数控加工专业的教材，而且还可作为数控加工爱好者和从事数控加工工作的初、中级用户的自学书。

<<精通Mastercam X数控加工>>

书籍目录

目 录	第1章 数控加工概述	1.1 CAD/CAM软件数控模块分析及Mastercam X数控模块特点	1.1.1
	CAD/CAM软件数控模块分析	1.1.2 Mastercam X数控模块特点	1.2 常用刀具及加工参数的选择
	1.2.1 数控铣削加工常用刀具	1.2.2 加工参数的选择	1.3 数控编程典型流程
	1.3.1 分析零件图样和工艺要求	1.3.2 自动编程	1.3.3 编写加工程序单
	1.3.4 程序检验	1.3.5 传输NC程序到机床加工	1.4 小结
	1.5 习题	第2章 常用数控编程GM代码	2.1 常用GM指令代码介绍
	2.1.1 F、S和T指令	2.1.2 辅助功能M代码	2.1.3 准备功能G指令代码
	2.2 手工GM代码数控编程	2.2.1 镜像功能编制加工程序	2.2.2 手动编程案例1——按图形标示尺寸编写零件加工程序
	2.2.3 手动编程案例2——按图形标示尺寸编写该零件外轮廓及孔加工程序	2.3 小结	2.4 习题
	第3章 Mastercam X公共设置	3.1 机械群组属性	3.1.1 文件设置
	3.1.2 刀具设置	3.1.3 材料设置	3.1.4 安全区域
	3.2 刀具对话框的设置	3.2.1 刀具选择	3.2.2 刀具参数的设置
	3.2.3 刀具面/构图面的设置	3.3 小结	3.4 习题
	第4章 二维刀路策略	4.1 外形铣削	4.1.1 外形铣削的作用
	4.1.2 外形铣削操作步骤	4.1.3 外形铣削实例分析	4.2 平面铣削
	4.2.1 平面铣削的作用	4.2.2 平面铣削操作步骤	4.2.3 平面铣削实例分析
	4.3 挖槽加工	4.3.1 挖槽加工的作用	4.3.2 挖槽加工操作步骤
	4.3.3 挖槽加工实例分析	4.4 钻孔加工	4.4.1 钻孔加工的作用
	4.4.2 钻孔加工的操作步骤	4.4.3 钻孔加工实例分析	4.5 小结
	4.6 习题	第5章 三维刀路策略	第6章 其他加工方法及第7章 综合加工实例
	第8章 刀具路径后处理		

<<精通Mastercam X数控加工>>

编辑推荐

《精通模具数控系列?精通Mastercam X数控加工》由国家数控鉴定专家顾问、一线专家汇集多年经验编写，内容与数控程序员要求接轨，案例与实际操作完全吻合，指导数控程序员快速制定与实施数控工艺解决方案。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>