

<<UG NX4 CAM应用案例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4 CAM应用案例教程>>

13位ISBN编号：9787302154136

10位ISBN编号：7302154139

出版时间：2007-6

出版单位：清华大学

作者：李莉敏

页数：173

字数：254000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX4 CAM应用案例教程>>

内容概要

本书根据UG NX4版本编写，全书在归纳CAM铣制造基础知识后，为读者提供了典型的案例，这些案例涵盖UG NX4铣制造的主要方面，案例步骤详细清晰，而且都经过了实践的操作检验，读者可按照步骤进行练习。

书中案例还给出了工艺方案、加工方法及编程技巧供读者分析、参考和引用，读者再结合本企业的工作环境、加工条件和经验，经过试验和调整，可得到符合本企业要求的工艺方案和数控程序。

本书以UG铣制造过程的流程图作为主线，贯穿在每一章的始终，详细地介绍UG铣制造过程的思想，使读者领会现代数控编程的精髓所在。

本书既是学习铣制造操作编程的指导书，也是CAM系列教材的辅助教材，还可供UG用户、在校机电专业师生、机械类工程技术人员和加工中心编程人员学习使用。

<<UG NX4 CAM应用案例教程>>

书籍目录

第1章 NX铣制造基本构成和设计	1.1 铣制造的过程	1.2 生成夹具构件	1.3 工装夹具装配	1.4 生
成工装图	1.5 加工环境设置	1.6 加工准备	1.7 生成型腔铣操作	1.8 刀具加工轨迹验证
1.10 钻削	1.11 后置处理和车间文档生成	第2章 固定轴加工技术	2.1 加工准备	2.2 用插铣和型
铣粗加工	2.3 用固定轴轮廓铣精加工	第3章 多轴铣加工技术	3.1 加工过程	3.2 法兰顶面的孔加工
3.3 顺序铣——加工多个凸台	3.4 可变轴曲面轮廓铣——多个凸台加工	3.5 可变轴控制——附加	功能	3.6 关于刀轴的若干问题
第4章 后置处理技术	4.1 过程描述	4.2 为创建后置处理器而收集数	据	4.3 用Post Builder创建一个后置处理器
4.4 Post Builder：程序和刀位轨迹功能	4.5 Post Builder：	定制命令功能	4.6 Post Builder：N/C数据定义功能	4.7 Post Builder：输出设置
4.8 高级定制	第5章	旋钮动模	5.1 作业描述	5.2 操作指导
第6章 手柄镶件	6.1 作业描述	6.2 操作指导	第7章 潜	芯
7.1 作业描述	7.2 操作指导	第8章 弯管接头模芯	8.1 作业描述	8.2 操作指导
第9章 刀具	9.1 刀具的摆角控制	9.2 刀具轴的迭代	9.3 过切检测	9.4 后处理
9.5 工艺清单	第10章 弯管	10.1 作业描述	10.2 操作指导	第11章 瓶子模具
11.1 作业描述	11.2 操作指导	附录A 信息登	附录B 加工中心Supermill的技术文件	

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>