

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787302149248

10位ISBN编号：7302149240

出版时间：2007-4-1

出版时间：清华大学出版社

作者：邢闽芳

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与技术测量>>

### 内容概要

《高等学校应用型特色规划教材：互换性与技术测量》是《高等学校应用型特色规划教材》系列教材之一，《高等学校应用型特色规划教材：互换性与技术测量》在编写中，结合了近年来教育改革成果和应用型本科教育的特点，将理论与实际应用紧密联系，实用性强。

全书前后呼应，整体性强；采用了新的国家标准；表述独特、通俗易懂；便于自学。

全书共分8章，内容包括：绪论，轴和孔结合的极限与配合（其中包括滚动轴承公差与配合），测量技术基础，形状和位置公差及检测，表面粗糙度及其检测，光滑工件尺寸检测和量规设计，零件典型表面（键与花键、螺纹和丝杠、齿轮、圆锥等）的公差配合与检测，尺寸链。

全书重点介绍了常见几何参数的精度设计方法和各类公差选择、标注、查表与解释以及几何量的常见检测方法和数据处理。

《高等学校应用型特色规划教材：互换性与技术测量》可以作为应用型本科院校机械设计、制造类专业的教材，也可作为成人教育学院、内授大学、电视大学、高等职业技术学院等机电类专业本科及专科的教材，还可以从事机械设计与机械制造的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;互换性与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 机械产品的几何量精度设计概述1.2 互换性及实现互换性的条件1.3 本课程的性质与要求1.4 本章实训1.5 习题与练习第2章 轴、孔结合的极限与配合2.1 《极限与配合》基本概念2.2 《极限与配合》国家标准的主要内容及规定2.3 零件的尺寸精度和配合的设计2.4 滚动轴承的精度和互换性2.5 本章实训2.6 习题与练习第3章 测量技术基础3.1 概述3.2 测量误差及数据处理3.3 本章实训3.4 习题与练习第4章 形状和位置公差及检测4.1 概述4.2 形状和位置公差及其功能要求4.3 公差原则4.4 零件的形位精度设计4.5 形状和位置误差的评定与检测4.6 本章实训4.7 习题与练习第5章 表面粗糙度及其检测5.1 概述5.2 表面粗糙度的评定5.3 表面精度设计——表面粗糙度的评定参数及其数值的选用5.4 表面粗糙度符号、代号及其标注5.5 表面粗糙度的检测5.6 本章实训5.7 习题与练习第6章 光滑工件尺寸检测和量规设计6.1 光滑工件尺寸检测6.2 光滑极限量规设计6.3 位置量规(综合量规)设计简介6.4 本章实训6.5 习题与练习第7章 零件典型表面的公差配合与检测7.1 键与花键的公差配合与检测7.2 螺纹的公差配合与检测7.3 圆柱齿轮传动的精度与检测7.4 圆锥结合的公差配合与检测7.5 本章实训7.6 习题与练习第8章 尺寸链8.1 概述8.2 尺寸链的确立与分析8.3 尺寸链的计算方法8.4 本章实训8.5 习题与练习参考答案参考文献

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>