

## <<Mastercam数控加工应用技术实>>

### 图书基本信息

书名：<<Mastercam数控加工应用技术实用教程>>

13位ISBN编号：9787302146131

10位ISBN编号：7302146136

出版时间：2007-4

出版时间：清华大学

作者：许承东

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Mastercam数控加工应用技术实>>

### 内容概要

《高等学校教材·计算机应用：Mastercam数控加工应用技术实用教程（附光盘）》是“高等学校教材·计算机应用”丛书中的一本。

书中通过大量的实例说明了Mastercam软件在数控加工中的应用。

全书内容分为：Mastercam X使用基础、软件的系统配置、二维绘图方法、三维实体的曲面与实体的创建方法、数控加工基础、二维铣削加工方法、三维铣削加工方法和车削加工方法。

《高等学校教材·计算机应用：Mastercam数控加工应用技术实用教程（附光盘）》文字简洁，图文并茂，实例内容由浅入深，同时还通过习题辅助读者进行学习。

它是一本针对性、使用性较强的教材。

《高等学校教材·计算机应用：Mastercam数控加工应用技术实用教程（附光盘）》可作为数控加工技术专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、机电一体化专业等大中专实习教材，也可作为从事CAD、CAM和数控编程与加工的技术人员的参考书，还可作为Mastercam培训教材。

书籍目录

第1章 Mastercam x使用基础1.1 Mastercam x简介1.1.1 操作管理1.1.2 刀具路径的关联性1.1.3 挖槽、外形铣削、钻孔1.1.4 曲面粗加工1.1.5 进行高速高精度曲面精加工1.1.6 多轴加工1.1.7 零件造型简洁1.1.8 车削编程更加方便1.1.9 强大的车削编程功能1.1.10 各种资源库应有尽有1.1.11 可靠的刀具路径校验功能1.1.12 C-Axis ( Mill/Turn ) 编程功能 1.1.13 实用的NC工具1.1.14 易学易用1.1.15 实体1.1.16 Mastercam X EDM线切割模块1.2 Mastercam X的工作界面1.2.1 标题栏1.2.2 菜单栏1.2.3 工具栏1.2.4 绘图区1.2.5 状态栏1.3 文件管理1.3.1 新建文件1.3.2 打开文件1.3.3 保存文件1.3.4 合并文件1.3.5 转换文件1.3.6 文件属性1.4 Mastercam X全程演练1.4.1 Mastercam x简要工作流程1.4.2 零件设计过程1.4.3 轮廓加工刀具路径生成1.4.4 轮廓加工刀具路径管理1.5 习题1.5.1 思考题1.5.2 操作题第2章 软件系统设置2.1 系统设置2.1.1 Folerances标签页2.1.2 Files标签页2.1.3 Converters标签页2.1.4 Screen标签页2.1.5 Colors标签页2.1.6 Chaining标签页2.1.7 Shading标签页2.1.8 Solids标签页2.1.9 printing标签页2.1.10 CAD Settings标签页2.1.11 Start/Exit标签页2.1.12 Foolpaths标签页2.1.13 Post Froeessing标签页2.1.14 Backplot标签页2.1.15 Verify标签页2.2 属性设置2.2.1 图层管理2.2.2 设置颜色2.2.3 设置属性2.3 改变图素的属性2.3.1 清除颜色2.3.2 着色设置2.4 设置图素的显示2.4.1 设置隐藏2.4.2 设置消隐2.5 习题2.5.1 思考题 2.5.2 操作题 第3章 绘制二维图形第4章 三维造型第5章 数控加工基础第6章 二维加工第7章 三维铣削加工第8章 车床加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>