

<<数控加工编程及操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程及操作>>

13位ISBN编号：9787302142409

10位ISBN编号：7302142408

出版时间：2007-1

出版时间：清华大学

作者：刘力健

页数：284

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程及操作>>

### 内容概要

先进数控技术的广泛应用，对制造业提高加工质量和效率有着重要的意义，数控技术成为推动我国提高制造业技术水平和竞争力的关键因素。

造就大量高素质的各层次数控技术人才是推广数控技术的前提。

本书以数控技术的实际应用和数控加工技能的培养为主线，强调对学生动手能力的培养，是理论教学与实训结合的教材。

本书采用由浅入深，图文并茂的方式进行细致讲解，每一章都穿插了大量的操作实例。

使学生尽快建立起数控加工的完整概念，熟练掌握数控加工编程与操作，并能运用于生产实践。

本书体现数控加工技术的最新成果，内容涉及广泛。

全书共7章：第1章数控加工系统；第2章数控加工工艺；第3章数控编程基础知识；第4章 数控铣床的编程与操作；第5章数控车床的编程与操作；第6章自动编程；第7章综合实例。

各章末附有操作实训和习题，以加强实际操作训练。

本书可作为职业技术学院数控类、机电类专业的教材；也可作为工程技术人员参考用书；还可以作为数控工艺员及短期数控培训的培训教材。

## <<数控加工编程及操作>>

### 书籍目录

第1章 数控加工系统 1.1 数控加工及其特点 1.2 数控机床的工作原理及性能指标 1.3 数控机床的典型机械结构 1.4 数控刀具系统 1.5 夹具及对刀工具简介 1.6 数控加工技术的发展 1.7 实训 1.8 习题第2章 数控加工工艺 2.1 数控加工对象 2.2 数控加工的工艺分析 2.3 实训 2.4 习题第3章 数控编程基础知识 3.1 数控编程概述 3.2 数控机床的坐标系 3.3 程序编制的代码及格式 3.4 实训 3.5 习题第4章 数控铣床的编程与操作 4.1 数控铣床程序的编制特点 4.2 数控铣床的程序指令 4.3 数控铣床基本操作 4.4 实训 4.5 习题第5章 数控车床的编程与操作 5.1 数控车床的编程特点 5.2 数控车床编程指令 5.3 数控车床的基本操作 5.4 CJK6130数控车床系统操作面析及功能介绍(华中世纪星) 5.5 实训 5.6 习题第6章 自动编程 6.1 自动编程的发展 6.2 自动编程系统简介 6.3 CAXA-ME的基本概念 6.4 加工模型的创建 6.5 平面轮廓与平面区域加工 6.6 曲面加工 6.7 粗加工 6.8 轨迹仿真 6.9 后置处理 6.10 机床通信 6.11 实训 6.12 习题第7章 综合实例 7.1 数控铣床加工实例 7.2 数控车床加工综合实例 7.3 习题部分习题答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>