

图书基本信息

书名：<<UG NX4中文版数控编程加工实例精解>>

13位ISBN编号：9787302138082

10位ISBN编号：7302138087

出版时间：2006-10

出版时间：清华大学出版社

作者：杜智敏,陈永涛,吴浩伟

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书主要介绍了UG NX4中文版数控编程加工实际生成过程中的设计方法与实例。作者以实际编程加工过程为主线，引导读者进行数控编程加工实践。

读者通过对本书的学习，可以快速、独立地进行数控编程加工，并能在实际生产中运用自如。

本书内容翔实，选例典型，针对性强，叙述言简意赅、清晰流畅、讲解透彻，全书配合教学实例及学后练习，能使读者快速、全面地掌握UG NX4中文版数据编程加工。

本书可作为工程技术人员及中专、中技、高职高专、本科院校相关专业师生的自学参考书。

书籍目录

第1章 数控编程加工入门要点1.1数控编程加工一般操作流程1.1.1导入CAD模型1.1.2分析模型加工工艺1.1.3设置数控加工原点坐标系1.1.4工件的装夹、校正1.1.5设置加工切削参数1.1.6生成刀轨并检验刀轨1.1.7NC文件后处理和创建车间工艺文件1.2型腔模具的加工工艺编制1.3铣削刀具的类型与注意事项1.3.1铣削刀具的类型与选用1.3.2铣削刀具的使用注意事项1.4加工过程中切削用量的确定1.5学习回顾1.6练习题第2章 UG NX4数控编程加工通用知识2.1【操作导航器】2.1.1【操作导航器】的设置2.1.2【操作导航器】的应用2.2数控铣削刀具2.2.1刀具类型2.2.2刀具参数2.2.3刀柄2.3几何体和工件MCS2.3.1几何体参数设置2.3.2模型工件MCS的设置2.4学习回顾2.5练习题第3章 UGNX4数控编程加工程序3.1数控程序基础3.1.1数控与数控编程的概念3.1.2数控程序的格式及组成3.1.3数控程序的基本功能3.2数控编程G、M指令3.2.1数控编程常用准备机能(G指令)3.2.2数控编程常用辅助机能(M指令)3.2.3数控编程G、M代码综合实例3.3数控程序的生成及修改3.3.1数控程序的产生3.3.2数控程序的修改3.4学习回顾3.5练习题第4章 初级数控编程加工实例4.1电器设备支架模具A板数控加工4.1.1加工工艺分析4.1.2主要知识点4.1.3电器设备支架模具A板数控加工实际操作4.1.4生成NC程序4.1.5填写加工程序单4.2电器设备支架模具型腔数控加工4.2.1加工工艺分析4.2.2主要知识点4.2.3电器设备支架模具型腔数控加工实际操作4.2.4仿真加工和生成NC程序4.2.5填写加工程序单4.3电器设备支架模具型腔铜公数控加工4.3.1加工工艺分析4.3.2主要知识点4.3.3电器设备支架模具型腔铜公数控加工实际操作4.3.4仿真加工和生成NC程序4.3.5填写加工程序单4.4学习回顾4.5练习题第5章 中级数控编程加工实例5.1手机电池盖模具型芯数控加工5.1.1加工工艺分析5.1.2主要知识点5.1.3手机电池盖模具型芯数控加工实际操作5.1.4仿真加工和生成NC程序5.1.5填写加工程序单5.2手机电池盖模具型腔数控加工5.2.1加工工艺分析5.2.2主要知识点5.2.3手机电池盖模具型芯数控加工实际操作5.2.4仿真加工和生成NC程序5.2.5填写加工程序单5.3学习回顾5.4练习题第6章 高级数控编程加工实例6.1连接杆模具型腔数控加工6.1.1加工工艺分析6.1.2主要知识点6.1.3连接杆模具型腔数控加工实际操作6.1.4仿真加工和生成NC程序6.1.5填写加工程序单6.2连接杆模具型腔铜公1数控加工6.2.1加工工艺分析6.2.2主要知识点6.2.3连接杆模具型腔铜公1数控加工实际操作6.2.4仿真加工和生成NC程序6.2.5填写加工程序单6.3连接杆模具型腔铜公2数控加工6.3.1加工工艺分析6.3.2主要知识点6.3.3连接杆型腔铜公2数控加工实际操作6.3.4仿真加工和生成NC程序6.3.5填写加工程序单6.4学习回顾6.5练习题

编辑推荐

本书主要介绍了UG NX 4中文版数控编程加工实际生成过程中的设计方法与实例。

作者以实际编程加工过程为主线，引导读者进行数控编程加工实践。

读者通过对本书的学习，可以快速、独立地进行数控编程加工，并能在实际生产中运用自如。

本书内容翔实，选例典型，针对性强，叙述言简意赅、清晰流畅、讲解透彻，全书配合教学实例及学后练习，能使读者快速、全面地掌握UG NX 4中文版数控编程加工。

本书可作为工程技术人员及中专、中技、高职高专、本科院校相关专业师生的自学参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>