

<<Mastercam X基础教程>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X基础教程>>

13位ISBN编号：9787302130970

10位ISBN编号：7302130973

出版时间：2006-8

出版时间：清华大学出版社

作者：周磊、周鸿斌/国别：中国大陆

页数：280

字数：421000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam X基础教程>>

内容概要

本书全面而详实地介绍了Mastercam X的使用方法。

全书共分10章，主要内容包括：Mastercam 的基本概念与基本操作，绘制与编辑二维图形，三维曲面实体设计的基本概念与基本操作、创建和编辑，数控铣加工工艺的特点，CAM功能的基本设置，各种二维和砖瓦维刀具路径的生成与编辑等。

本书重点介绍了Mastercam的CAD与CAM两大基本模块的各种功能，并安排了多个应用实例。

此外，每章还配有思考题，帮助读者在学习每章的内容后进行复习。

本书结构清晰、内容翔实，既可作为工科院校相关专业的教材，也可作为从事工程设计工作的专业技术人员参考书。

<<Mastercam X基础教程>>

书籍目录

第 部分 Mastercam X 基础 第1章 Mastercam 概述 1.1 Mastercam 简介 1.2 Mastercam 的安装与启动
1.3 本章小结 第2章 Mastercam X工作环境 2.1 工作界面 2.2 文件管理 2.3 环境设置 2.4 基本概念及
操作 2.5 分析功能 2.6 本章小结及习题第 部分 Mastercam CAD 第3章 二维设计 3.1 二维设计 3.2
二维图形的编辑 3.3 二维图形的标注 3.4 二维绘图实例 3.5 本章小结及习题 第4章 三维设计 4.1
三维曲面设计 4.2 三维实体设计 4.3 三维设计实例 4.4 本章小结及习题第 部分 Mastercam CAM 第5
章 数控编程的基本过程 5.1 数控编程的基本过程 5.2 数控程序质量 5.3 数控加工工艺基础 5.4 本章
小结及习题 第6章 CAM通用设置 6.1 刀具设置 6.2 材料设置 6.3 工作设置 6.4 操作管理 6.5 本章小
结及习题 第7章 二维加工 7.1 外形铣削 7.2 挖槽加工 7.3 平面铣削 7.4 钻孔加工 7.5 本章小结及习
题 第8章 三维加工 8.1 公用加工参数设置 8.2 曲面粗加工 8.3 曲面精加工 8.4 多轴加工 8.5 本章小
结及习题 第9章 其他加工方法 9.1 圆弧钎削 9.2 手动输入 9.3 点铣销 9.4 线框铣削 9.5 实体钻孔
9.6 雕刻加工 9.7 本章小结及习题 第10章 刀具路径编辑 10.1 刀具路径修剪 10.2 刀具路径变换 10.3
本章小结附录 附录A ISO标准中G功能代码 附录B ISO标准中M功能代码参考文献

<<Mastercam X基础教程>>

编辑推荐

本书以讲述Mastercam X的核心内容为主，内容全面、结构合理、语言流畅、示例翔实。在全面介绍Mastercam X各种知识的基础上，附以实例，使读者在实际操作的过程中能够更加熟练地理解和掌握软件的功能。结合所讲述的关键技术和难点，每一章末尾都安排了有针对性的习题，有助于读者巩固所学的内容。本书既可作为高等院校机械制造技术及其相关专业的教材，还可作为Mastercam X应用和开发人员的参考资料。

<<Mastercam X基础教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>