

<<CATIA V5数控加工>>

图书基本信息

书名：<<CATIA V5数控加工>>

13位ISBN编号：9787302113195

10位ISBN编号：730211319X

出版时间：2005-7

出版时间：清华大学出版社

作者：谢龙汉

页数：266

字数：402000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CATIA V5数控加工>>

内容概要

CATIA V5含有多个数控加工模块，包括2.5轴铣削加工、曲面加工、车削加工等，本书首先对数控编程及数控加工工艺作了简要的介绍，使读者能够初步了解数控加工的基本内容及方法。

第2章介绍了数控加工各模块公共的基本操作，第3章和第4章结合实例介绍了2.5轴铣削加工和曲面加工这两个最为重要而又常用的加工模块。

本书适合具有中专以上文化程度的设计人员或在校学生，以及CAD/CAE/CAM相关领域的开发人员和技术人员使用，也可作为高职、高专等学校相关专业的教材。

书籍目录

第1章 数控编程及加工工艺基础 1.1 数控编程的基本过程 1.2 数控加工 1.2.1 CAM系统简述 1.2.2 加工原理 1.2.3 刀位计算 1.3 数控机床 1.3.1 数控机床的特点 1.3.2 数控机床的分类 1.3.3 数控机床的坐标系 1.4 数控程序 1.4.1 数控程序结构 1.4.2 数控指令 1.4.3 手工编程 1.5 数控工艺流程 1.5.1 数控加工工艺设计内容 1.5.2 工序的划分 1.5.3 加工刀具的选择 1.5.4 走刀路线的选择 1.5.5 切削用量的确定 1.5.6 对刀点的选择 1.5.7 高度与安全高度 1.5.8 刀具半径补偿和长度补偿 1.5.9 顺铣与逆铣 1.5.10 冷却液开关 1.5.11 拐角控制 1.5.12 轮廓控制 1.5.13 区域加工顺序 1.6 数控编程的误差控制 第2章 CATIA数控加工基本操作 2.1 进入加工模块 2.2 加工流程实例 2.2.1 零件操作定义 2.2.2 上平面铣削 2.2.3 刀路仿真 2.2.4 型腔铣削粗加工 2.2.5 型腔铣削精加工 2.2.6 轮廓铣削 2.2.7 钻孔加工 2.2.8 后处理 2.3 加工要素设置 2.3.1 特征树 2.3.2 数控机床 2.3.3 加工坐标系 2.3.4 几何参数设置 2.3.5 加工程序组 2.4 刀具 2.4.1 创建刀具 2.4.2 刀具管理 2.4.3 调用刀具 2.5 进退刀方式 2.6 刀路仿真及切削检验 2.6.1 刀路仿真 2.6.2 加工结果拍照 2.6.3 切削过程仿真 2.7 输出数控程序 第3章 2.5轴铣削加工 3.1 平面铣削 3.1.1 设置几何参数 3.1.2 设置刀具路径参数 3.1.3 加工实例 3.2 型腔铣削 3.2.1 几何参数 3.2.2 刀具路径参数 3.2.3 加工实例 3.3 粗加工 3.4 多型腔铣削 3.5 轮廓铣削 3.5.1 两平面间轮廓铣削 3.5.2 两曲线间轮廓铣削 3.5.3 曲线和曲面间轮廓铣削 3.5.4 端平面铣削 3.5.5 加工实例 3.6 曲线铣削 3.7 凹槽铣削 3.8 点到点铣削 3.9 钻孔加工 3.9.1 中心钻 3.9.2 钻孔 3.10 加工应用实例 第4章 曲面加工 4.1 曲面加工入门实例 4.2 曲面加工操作 4.2.1 投影粗加工 4.2.2 等高线粗加工 4.2.3 投影加工 4.2.4 等高线加工 4.2.5 轮廓驱动加工 4.2.6 沿面加工 4.2.7 螺旋加工 4.2.8 清根加工 4.3 加工特征 4.3.1 加工区域 4.3.2 二次加工区域 4.3.3 建立几何区域 4.3.4 面向加工区域加工实例 4.4 辅助几何元素 4.4.1 建立毛坯零件 4.4.2 建立偏置毛坯 4.4.3 建立点线元素 4.5 编辑数控刀路 4.5.1 刀位点编辑 4.5.2 区域编辑 4.5.3 刀具碰撞点分离 4.5.4 刀路变换 4.5.5 刀路连接 4.5.6 改变进刀/退刀 4.5.7 其他操作 4.6 加工应用实例

<<CATIA V5数控加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>