

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787302096290

10位ISBN编号：7302096295

出版时间：2005-1

出版时间：清华大学

作者：甄瑞麟 编

页数：289

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

内容概要

本书全面、系统地阐述了编制机械加工工艺规程的原则和方法，模具制造工艺的基本原理、特点和加工工艺。

包括：模具制造工艺过程的编制、模具零件机械加工工艺、模具零件的电加工工艺、模具工作零件的其他成型方法、光整加工、模具装配工艺、试模中出现的问题及对策、模具制造的相关知识。

在保证各种加工方法的完整性和系统性的同时，突出工艺方法的实用性和适度性。

通过典型模具零件的工艺分析，突出模具制造工艺的综合性，以体现专门知识够用为度的原则。

本书是两年制（或三年制、五年制）高等职业技术教育模具专业教材，也可供模具设计、制造的技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

第1章 绪论	1.1 模具工业在国民经济中的地位	1.2 我国模具工业的现状与发展趋势	1.3 模具制造的要求、特点、过程和方法	1.4 本课程的性质、任务和要求	第2章 模具制造工艺过程的编制	2.1 基本概念
	2.1.1 模具制造的生产过程	2.1.2 模具制造工艺过程	2.1.3 工艺过程的组成	2.2 编制工艺过程的依据	2.2.1 工艺过程的作用与内容	2.2.2 编制工艺过程的原则与依据
	2.2.3 模具工艺工作	2.2.4 模具制造工艺路线	2.3 零件图的工艺分析	2.3.1 零件的结构分析	2.3.2 毛坯的结构工艺性	2.4 毛坯选择
	2.4.1 毛坯的分类和选择原则	2.4.2 毛坯的结构工艺性	2.4.3 毛坯加工	2.5 定位基准的选择	2.5.1 定位基准的特点	2.5.2 定位基准分类
	2.5.3 定位基准选择	2.6 工艺路线的拟订	2.6.1 表面加工方法的选择	2.6.2 工艺阶段的划分	2.6.3 工序的划分	2.6.4 加工顺序的安排
	2.7 加工余量的确定	2.7.1 加工余量的概念	2.7.2 确定加工余量的方法	2.8 工序尺寸及其公差	2.8.1 基准重合时工序尺寸及公差的确定	2.8.2 基准不重合时工序尺寸及其偏差的计算
	2.9 模具制造的基本要求与特点	2.9.1 模具制造的基本要求	2.9.2 模具的生产和工艺特点	2.10 装配、试模与调整、维修	2.10.1 模具装配	2.10.2 试模与调整
	2.10.3 模具维修	第3章 模具零件机械加工	3.1 概述	3.2 模具零件的机械加工	3.2.1 导套加工	3.2.2 模座、模板加工
	3.2.3 工作零件加工	3.2.4 型腔加工	3.3 模具的其他加工	3.3.1 冷挤压成型	3.3.2 超塑成型加工	3.3.3 快速成型加工
	第4章 模具零件的电加工	4.1 电火花加工	4.1.1 电火花加工原理	4.1.2 电火花加工的特点	4.1.3 影响电火花加工的主要工艺因素	4.1.4 凹模型孔的电火花加工
	4.1.5 型腔的加工	4.1.6 电火花加工实例	4.2 电火花线割加工	4.2.1 概述	4.2.2 数控基本原理	4.2.3 3B格式程序编制
	4.2.4 纸带编码	第5章 模具的研抛	第6章 模具装配	参考文献	

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>