第一图书网, tushu007.com

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787302095989

10位ISBN编号：7302095981

出版时间：2004-9-1

出版时间：清华大学出版社

作者：朱江峰,肖元福

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是高职高专系列教材之一，全书共12章，主要内容包括：绪论、制图基本知识、技术测量及常用测量器具、工程材料的基础知识、热处理、铸造、锻压、焊接、金属切削加工基本知识、车工、刨、铣和磨削加工、钳工、特种加工与数控技术。
本书在内容上兼顾实习与课堂教学，可作为不同专业学生金工实习教材，也能作为近机类、非机类专业的金属工艺学教材使用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 制图基本知识
识图基本知识
析件的表达方法
零件图的识读
装配图的识读
本章习题
第2章 技术测量及常用测量器具
技术测量的基本知识
常用测量器具
加工精度、表面粗糙度
形状与位置公差
本章习题
第3章 工程材料的基础知识
工程材料的分类
钢铁生产简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com