

## <<UG NX数控编程实用教程>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX数控编程实用教程>>

13位ISBN编号：9787302085195

10位ISBN编号：7302085196

出版时间：2004-6-1

出版时间：清华大学出版社

作者：王卫兵

页数：347

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX数控编程实用教程>>

### 内容概要

本书讲授目前功能最强大的CAD/CAM软件之一——UG的实用数控编程技术。

以最新的UG NX2为基础进行讲解，重点突出对UG CAM3轴数控铣编程中各个参数的意义及其设置方法的说明，并以大量的图形来辅助讲解。

同时配合精选的编程实例，以使读者对UG编程有更深一层的认识，使读者高效率高质量地完成数控编程实用技术的学习。

本书主要内容包括：利用CAD/CAM软件进行三坐标数控铣床（包括加工中心）的NC编程基础知识、思路、方法和工艺处理；UG的基本操作；UG数控铣刀具路径的生成步骤、参数设置及实用技巧、编程实例等。

本书可作为数控编程人员CAM技术的自学教材和参考书，也可作为UG CAM技术各级培训教材以及高职高专相关专业的课程教材。

## &lt;&lt;UG NX数控编程实用教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述 1.1 CAM编辑基本实现过程 1.2 数控程序的质量及对程序员的要求 1.3 CAD/CAM软件数控编程功能分析及软件简介 1.4 关于本书第二章 CAM数控编程基础及加工工艺 2.1 数控加工基础知识 2.2 数控程序基础 2.3 CAM 数控加工工艺 2.4 数控编程的误差控制 2.5 高速铣数控编程概述第三章 UG的基本操作 3.1 启动UG进入加工模块 3.2 UG的工作界面 3.3 鼠标按键操作 3.4 对话框应用方式 3.5 物体的选择 3.6 UG的工具条应用 3.7 UG的文件管理 3.8 常用构造器第四章 加工应用基础 4.1 UG生成数控程序的一般步骤 4.2 操作导航器的应用 4.3 刀具的创建 4.4 创建几何体 4.5 创建加工方法 4.6 创建程序组 4.7 刀具路径验证 4.8 刀具路径后处理 4.9 用户模板设置第五章 平面铣 5.1 创建平面铣操作的步骤 5.2 平面铣操作的组设置 5.3 平面铣操作的几何体 5.4 平面铣操作的参数设置 5.5 平面铣操作实例第六章 型腔铣 6.1 型腔铣操作的特点 6.2 创建型腔铣操作 6.3 型腔铣操作的几何体 6.4 型腔铣操作的参数设置 6.5 等高轮廓铣操作的参数设置 6.6 型腔铣操作实例第七章 固定轴曲面轮廓铣 7.1 固定轴曲面轮廓铣的特点 7.2 创建固定轴曲面轮廓铣操作 7.3 固定轴曲面轮廓铣的共同选项 7.4 固定轴曲面轮廓铣的常用驱动方式第八章 点位加工 8.1 创建点位加工操作 8.2 设置点位加工几何 8.3 循环控制 8.4 一般参数设置 8.5 钻孔加工实例附录A FANUC 数控系统的准备功能G代码和M代码附录B UG CAM 术语中英文对照表附录C UG的快捷功能键列表参考文献

<<UG NX数控编程实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>