

<<数控机床及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及应用>>

13位ISBN编号：9787302045397

10位ISBN编号：7302045399

出版时间：2001-7-1

出版时间：北京希望电子出版社

作者：李佳

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床及应用>>

### 内容概要

本书结合当前数控机床的实际应用水平，从应用的角度系统地介绍了数控机床及相关的知识，包括数控机床的基本知识，各个组成部分，应用数控机床进行加工所需要的技术基础知识等。

## &lt;&lt;数控机床及应用&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述1.1 数控机床的作用1.2 数控机床的基本构成1.3 数控机床的分类及其应用范围1.3.1 数控车床1.3.2 数控铣床1.3.3 加工中心1.3.4 车削中心(车铣中心)1.4 数控机床的工作过程1.5 数控编程方法1.6 数控程序代码标准1.7 控制轴数与联动轴数1.8 数控机床的特点思考题与习题第2章 计算机数控系统2.1 概述2.1.1 CNC系统的组成及其工作过程2.1.2 CNC系统的特点2.1.3 CNC系统可实现的功能2.2 CNC系统的硬件体系结构2.2.1 单微处理器结构2.2.2 多微处理器体系结构2.2.3 开放式CNC系统2.3 CNC系统的软件结构2.3.1 CNC系统软件概述2.3.2 CNC系统软件的结构特点2.3.3 CNC系统软件的结构模式2.4 数控系统的插补原理2.4.1 概述2.4.2 典型的插补方法2.5 数控系统的刀具补偿功能2.5.1 刀具半径补偿2.5.2 刀具长度补偿2.6 数控系统中的PC2.6.1 概述2.6.2 内装型PC和独立型PC2.6.3 PC在数控机床上的配置2.6.4 PC控制与数字控制的关系思考题与习题第3章 伺服系统及位置检测装置3.1 伺服系统概述3.1.1 伺服系统的组成3.1.2 对伺服系统的基本要求3.1.3 伺服系统分类3.2 伺服驱动电动机3.2.1 步进电动机3.2.2 直流伺服电动机3.2.3 交流伺服电动机3.2.4 直线电动机3.3 位置检测装置3.3.1 位置检测装置简介3.3.2 磁尺位置检测装置3.3.3 光栅位置检测装置3.3.4 脉冲编码器3.3.5 旋转变压器3.3.6 感应同步器3.3.7 测速发电机思考题与习题第4章 数控机床的机械结构4.1 数控机床机械结构的特点4.2 数控机床的主传动系统4.2.1 数控机床主传动系统的特点4.2.2 数控机床主轴的调速方法4.2.3 数控机床的主轴部件4.3 数控机床的进给传动系统4.3.1 数控机床进给传动的特点4.3.2 滚珠丝杠螺母副&hellip;&hellip;第5章 数控加工技术基础第6章 数控编程第7章 数控机床应用实例第8章 数控机床的适用于维护第9章 数控机床的发展趋势参考文献

<<数控机床及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>