

<<机械加工设备>>

图书基本信息

书名：<<机械加工设备>>

13位ISBN编号：9787301171820

10位ISBN编号：730117182X

出版时间：2010-6

出版时间：北京大学出版社

作者：陈伟栋 编

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

高等职业教育的目标是培养高素质的技能型人才。

目前，高等职业院校正在从事教学方法的深入改革，为提高学生的学习效果，相应的教材内容也有了较大的改变。

本书根据近年来高职高专教育教学的改革精神，在广泛调研相关企业和专家论证的基础上，按照基于工作过程的教学目标和教学内容要求，将理论与实践充分结合，从当前高等职业院校学生的就业技能需求出发，以适应职业教育发展的需要。

本书体现了职业教育的特色，密切联系实际，具有以下特点：（1）定位准确，重点突出。

本书从零件典型表面引入其机械加工方法和加工设备的特点、传动系统、典型结构和应用知识，同时，还对常用的机床附件、工具和量具等知识作了介绍。

编者多为在企业工作多年的“双师型”教师，对编写内容的定位和重点把握较好。

（2）理论适度，条理清晰。

在内容安排上，文化基础以“必需、够用”为度，注重知识的实用性和拓展性，并且各部分条理清晰，重点突出。

（3）注重实践，理实一体。

以技术应用能力培养为主线，按职业岗位（群）要求的知识及能力来设置课程和实训环节，强化学生技能的训练，使理论与实践充分结合起来。

本书共分9章，内容包括：绪论、外圆加工及设备、内孔加工及设备、平面与沟槽加工及设备、齿轮加工及设备、螺纹加工及设备、箱体加工及设备、先进制造技术、机床使用的基本知识。

本书由山东交通职业学院陈伟栋老师任主编，滕文建、魏新村和刘新平老师任副主编，陈红杰、苏炳玲和刘星老师参加了编写，王国林老师任主审。

其中，陈伟栋编写了第2章、第3章、第5章；滕文建编写了第1章；魏新村编写了第8章、第9章；刘新平编写了第4章；陈红杰编写了第6章；刘星编写了第7章；苏炳玲编写了附录。

在编写过程中，王国林老师对本书提出了许多宝贵意见。

本书适用于职业技术教育机电类各专业和近机类专业，也可供相关技术人员和操作人员使用。

本书在编写过程中参考了许多教材及其他相关资料，同时也得到了有关同行的大力支持与帮助，在此向他们致以衷心的感谢！

鉴于编者水平有限，书中难免存在错误和不足之处，恳请广大读者批评指正。

<<机械加工设备>>

内容概要

《机械加工设备》根据近年来高职高专教育教学的改革精神，按照基于工作过程的教学目标和教学内容要求，将理论与实践充分结合，介绍零件典型表面的机械加工方法和加工设备的特点、传动系统、典型结构和应用知识，同时，还对常用的机床附件、工具和量具等知识作了介绍。

《机械加工设备》共分9章，内容包括：绪论、外圆加工及设备、内孔加工及设备、平面与沟槽加工及设备、齿轮加工及设备、螺纹加工及设备、箱体加工及设备、先进制造技术、机床使用的基本知识。

《机械加工设备》适用于职业技术教育机电类各专业和近机类专业，也可供相关技术人员和操作人员使用。

<<机械加工设备>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 本课程的性质和任务1.2 机械加工设备的地位及发展概况1.2.1 机械加工设备在我国国民经济中的地位与作用1.2.2 金属切削机床发展概况1.3 金属切削机床的基本知识1.3.1 金属切削机床的分类1.3.2 机床型号的编制方法1.3.3 零件表面的成形方法1.3.4 金属切削机床的运动1.3.5 金属切削机床的传动原理及运动计算复习思考题第2章 外圆加工及设备2.1 外圆表面的加工方法2.2 外圆表面的车削加工设备2.2.1 车削加工2.2.2 CA6140型车床2.2.3 车刀2.2.4 工件的装夹2.3 外圆表面的磨削加工设备2.3.1 磨削加工2.3.2 磨削加工设备2.3.3 M1432A型万能外圆磨床2.3.4 其他外圆磨床2.3.5 砂轮2.4 外圆表面的光整加工2.4.1 研磨2.4.2 抛光2.4.3 超精加工复习思考题第3章 内孔加工及设备3.1 内孔加工方法3.7 内孔的光整加工复习思考题第4章 平面与沟槽加工及设备4.1 平面加工方法4.2 平面铣削加工及设备4.2.1 铣削加工4.2.2 铣床4.2.3 铣刀及其安装4.2.4 平面的铣削方式4.2.5 典型平面铣削加工4.3 平面及沟槽的刨削加工及设备4.3.1 刨削加工4.3.2 刨床种类及用途4.3.3 刨刀4.3.4 典型表面的刨削加工4.4 平面的磨削加工及设备4.4.1 磨削加工4.4.2 平面磨床4.5 平面的光整加工复习思考题第5章 齿轮加工及设备5.1 齿形加工方法及设备5.1.1 齿形加工原理与方法5.3.4 滚刀5.3.5 工件的装夹5.4 插齿加工设备5.5 齿轮的精加工5.5.1 剃齿加工5.5.2 珩齿加工5.5.3 磨齿加工5.6 齿轮的测量5.6.1 齿圈径向跳动 F 的测量5.6.2 公法线长度变动 F 的测量5.6.3 齿厚偏差 E 的测量复习思考题第6章 螺纹加工及设备6.1 攻螺纹和套螺纹6.1.1 攻螺纹6.1.2 套螺纹6.2 螺纹的车削加工方法6.3 螺纹的其他加工方法6.3.1 螺纹的铣削加工方法6.3.2 螺纹的滚压加工方法6.3.3 螺纹的磨削加工方法6.3.4 螺纹的研磨6.4 螺纹的测量方法6.4.1 综合测量法6.4.2 单项测量法复习思考题第7章 箱体加工及设备7.1 组合机床7.1.1 概述7.1.2 组合机床的通用部件7.2 加工中心7.2.1 概述7.2.2 加工中心主要部件结构复习思考题第8章 先进制造技术8.1 高速切削的概念与高速切削技术8.1.1 高速与超高速切削8.1.2 高速切削加工的关键技术8.2 快速成型技术8.2.1 快速成型原理及方法8.2.2 快速成型技术发展概况8.2.3 快速成型技术的应用8.3 先进制造技术的发展趋势复习思考题第9章 机床使用的基本知识9.1 机床安装9.1.1 机床的安装位置9.1.2 机床的基础9.1.3 机床设备安装就位的方法9.1.4 机床安装工作的内容9.2 开箱验收、运转、调试和精度检验9.2.1 设备的开箱验收9.2.2 设备的调试和验收9.3 机床的修理9.3.1 维修类别9.3.2 机床的维护与保养复习思考题附录实训指导参考文献

<<机械加工设备>>

章节摘录

目前,我国机械制造业特别是装备制造业还远远落后于世界工业发达国家,因此,从事机械设计与制造的技术人员应该不断地进行知识更新、拓宽技能和掌握高新技术,勇于实践,为我国机械制造业的发展奠定基础。

本教材主要以零件典型表面为基础,介绍其机械加工方法和加工设备的特点、传动系统、典型结构和应用知识,同时,还对常用的机床附件、工具和量具等知识作了介绍。

本课程是一门专业必修课,它为机械设计与制造、机械制造、机电一体化等专业的培养目标服务,并为这些专业的后续课程和其他专业的选修课以及课程设计、毕业设计提供必要的基础知识。

《机械加工设备》是高职高专机械类专业的一门主要专业课,这门课程实践性、综合性、灵活性都很强。

必须通过理论教学、生产实习以及综合实践等教学环节的相互配合,使学生达到下列要求。

通过学习该课程,使学生初步具备根据常见典型零件表面选择机床的能力。

通过学习该课程,使学生初步具备通用机床的加工范围、组成、结构特点和传动系统的分析与机床速度计算的能力。

通过学习该课程,使学生初步具备典型机床(如铣床)操作和动手拆装机床(如车床)的能力。

。

通过学习该课程,使学生掌握机床必要的安装、调整、验收和维护知识。

通过学习该课程,使学生初步了解现代制造技术中的新设备,了解现代制造技术的发展方向。

通过学习该课程,使学生初步具备独立分析问题与解决问题的能力。

此外,还应懂得由于各机械制造企业的生产条件千差万别,运用时切忌死搬教条,要灵活运用。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>