

<<汽车车身轻量化结构与轻质材料>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身轻量化结构与轻质材料>>

13位ISBN编号：9787301156209

10位ISBN编号：7301156200

出版时间：2009-9

出版时间：北京大学出版社

作者：王宏雁,陈君毅

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身轻量化结构与轻质材料>>

内容概要

本书系统讲述了现代汽车基于多种轻质材料进行车身结构设计过程中所涉及的轻质车身结构要求及其设计方法, 轻质材料的基础知识, 以及卜j结构轻量化和轻质材料相匹配的新型制造工艺。

全书共分6章, 内容包括绪论, 车身用轻质材料, 轻质车身结构的成型工艺, 轻质车身结构的连接工艺, 应用多种材料的轻质车身结构设计和车门的轻量化设计示例。

全书简要介绍了汽车车身轻量化的意义, 车身轻量化的技术路线, 结构与材料轻量化的技术难点和研究发展趋势, 以及应用这些轻质结构和材料的技术经济分析; 着重而详细地讲述了目前在汽车上所应用的主要轻质材料高强度钢、铝合金、镁合金和复合材料的特性及汽车制造中所采用的新工艺、新方法。

本书可作为车辆T程专业和机械丁程专业的教材, 也可供汽车行业相关从业人员参考。

<<汽车车身轻量化结构与轻质材料>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 汽车轻量化的紧迫性1.2 汽车轻量化研究的方法1.3 车身零件 轻量化对整车轻量化的贡献1.4 车身结构轻量化设计发展1.5 我国汽车轻量化现状第2章 车身用轻质2.1 高强度钢2.2 铝合金2.3 镁合金2.4 复合材料第3章 轻质车身结构的成型工艺3.1 车身用高强度钢的成型工艺3.2 车身用铝合金的成型工艺3.3 车身用镁合金的成型工艺3.4 复合材料的成型工艺第4章 轻质车身结构的连接工艺4.1 传统焊接技术4.2 点焊4.3 激光焊接4.4 胶焊4.5 电弧焊.....第5章 应用多种材料的轻质车身结构设计第6章 轻门的轻量化设计示例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>