

<<21世纪全国高职高专机电类规划>>

图书基本信息

书名：<<21世纪全国高职高专机电类规划教材>>

13位ISBN编号：9787301135983

10位ISBN编号：730113598X

出版时间：2008-8

出版时间：北京大学出版社

作者：汪荣青 编

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<21世纪全国高职高专机电类规划>>

前言

当前, 社会对数控技术人才的需求越来越多, 要求也越来越高。在加快高素质人才培养的同时, 怎样提高培训质量, 使数控考工培训真正地实现又好又快的发展成为当务之急。

本书就是在这样的大环境下, 为了又好又快培训数控加工技术人员而编写的。

本书在内容选择上, 突出实用性, 以当前国内常见的数控系统为基础, 兼顾理论突出实践。各训练课题, 由浅入深, 从易到难, 层层深入, 每个训练课题都有例图, 示范程序, 工艺讲解, 课后还提供了大量的数控加工实训练习图。

在编写方式上, 力求通俗易懂、图文并茂, 使学习者容易理解和练习。

本书按数控车床中级工、高级工, 数控铣床中级工、高级工, 分模块进阶培训安排内容。

本书共分10章, 第1、2章介绍了数控机床的基础知识, 数控加工工艺; 第3章介绍数控考工培训安全操作守则、实训的目的和方法; 第4、5章为数控车削加工实训与中级工培训; 第6、7章为数控车床高级工与铣床中级工进阶培训; 第8章为数控铣床高级工培训; 第9、10章为自动加工软件介绍。

另外, 附录中介绍了数控机床安全操作规程等。

本书由浙江机电职业技术学院汪荣青担任主编, 浙江机电职业技术学院凌旭峰、胡茜和浙江工商职业技术学院刘正平担任副主编, 浙江工贸职业技术学院戴乃昌, 温州机电高级技工学校邱建忠, 杭州职业技术学院周智敏, 中国计算学院林萍等参与编写, 浙江机电职业技术学院温长胜老师参与了图片的处理。

本书由浙江大学傅建中教授和宁波职业技术学院孙慧平副教授任主审, 提出了许多宝贵的意见和建议。

本书在编写过程中参阅了国内同行的相关文献资料, 得到了许多专家和同行的支持与帮助, 在此一并表示衷心的感谢。

本书是作者多年从事数控加工考工教学与实训工作的总结, 但由于水平和经验有限, 书中难免存在一些错误和疏忽, 敬请读者批评指正。

<<21世纪全国高职高专机电类规划>>

内容概要

本书在内容选择上，突出实用性，以当前国内常见的数控系统为基础，兼顾理论突出实践。各训练课题，由浅入深，从易到难，层层深入，每个训练课题都有例图，示范程序，工艺讲解，课后还提供了大量的数控加工实训练习图。

在编写方式上，力求通俗易懂、图文并茂，使学习者容易理解和练习。

本书按数控车床中级工、高级工，数控铣床中级工、高级工，分模块进阶技能训练安排内容。

本书是作者多年从事数控加工考工教学与实训工作的总结，实用性强，举例丰富，可作为各类职业院校数控实训用教材，也可作为各类数控考工类培训教材。

书籍目录

0 绪论 0.1 数控加工考工实训的课程性质与学习方法 0.2 教学目的第1章 数控机床基础知识 1.1 数控机床的组成及其加工特点 1.1.1 数控机床的组成 1.1.2 数控加工的特点 1.2 数控机床编程基本知识 1.2.1 数控机床坐标系 1.2.2 机床参考点和工件坐标系零点 1.2.3 程序结构 1.2.4 指令表 1.3 数控机床基本操作 1.3.1 采用FANUC 0i数控车床进行车削加工 1.3.2 采用华中数控铣床进行铣削加工第2章 数控加工工艺基础 2.1 数控加工工艺内容的选择 2.2 数控加工工艺性分析 2.3 数控加工工艺路线的设计 2.4 数控加工工序的设计 2.5 数控加工专用技术文件的编写 2.6 编程的要求第3章 数控考工实训安全教育 3.1 造成不安全事故的主要原因 3.2 常见的伤害事故 3.3 数控加工实训的安全注意事项第4章 数控车削加工实训 4.1 台阶轴加工 4.1.1 目的与要求 4.1.2 举例与示范 4.1.3 操作要领及注意事项 4.1.4 练习题 4.2 球面、圆弧面加工 4.2.1 目的与要求 4.2.2 举例与示范 4.2.3 操作要领及注意事项 4.2.4 练习题 4.3 外螺纹加工 4.3.1 目的和要求 4.3.2 举例与示范 4.3.3 操作要领及注意事项 4.3.4 练习题第5章 数控车床中级工操作培训进阶 5.1 数控车工中级课题1 5.1.1 目的和要求 5.1.2 举例与示范 5.1.3 操作要领及注意事项 5.1.4 练习题 5.2 数控车工中级课题2 5.2.1 目的和要求 5.2.2 举例与示范 5.2.3 操作要领及注意事项 5.2.4 练习题 5.3 数控车工中级课题3 5.3.1 目的和要求 5.3.2 举例与示范 5.3.3 操作要领及注意事项 5.3.4 练习题 5.4 数控车工中级课题4 5.4.1 目的和要求 5.4.2 举例与示范 5.4.3 操作要领及注意事项 5.4.4 练习题 5.5 数控车工中级课题5 5.5.1 目的和要求 5.5.2 举例与示范 5.5.3 操作要领及注意事项 5.5.4 练习题第6章 数控车床高级工进阶训练 6.1 数控车工高级课题1 6.1.1 目的和要求 6.1.2 举例与示范 6.1.3 操作要领及注意事项 6.1.4 练习题 6.2 数控车工高级课题2 6.2.1 目的和要求 6.2.2 举例与示范 6.2.3 操作要领及注意事项 6.2.4 练习题 6.3 数控车工高级课题3 6.3.1 目的和要求 6.3.2 举例与示范 6.3.3 操作要领及注意事项 6.3.4 练习题 6.4 数控车工高级课题4 6.4.1 目的和要求 6.4.2 举例与示范 6.4.3 操作要领及注意事项 6.4.4 练习题第7章 数控铣床中级工操作培训进阶 7.1 外轮廓加工 7.1.1 目的与要求 7.1.2 举例与示范 7.1.3 操作要领及注意事项 7.1.4 练习题 7.2 内轮廓加工 7.2.1 目的与要求 7.2.2 举例与示范 7.2.3 操作要领及注意事项 7.2.4 练习题 7.3 数控铣中级工样题1 7.3.1 零件图 7.3.2 评分表 7.3.3 考核目标及操作提示 7.3.4 程序示范(华中世纪星22M) 7.3.5 练习题 7.4 数控铣中级工样题2 7.4.1 零件图 7.4.2 评分表 7.4.3 考核目标及操作提示 7.4.4 程序示范(华中世纪星22M) 7.4.5 练习题 7.5 数控铣中级工样题3 7.5.1 零件图 7.5.2 评分表 7.5.3 考核目标及操作提示 7.5.4 程序示范(华中世纪星22M) 7.5.5 练习题 7.6 数控铣中级工样题4 7.6.1 零件图 7.6.2 评分表 7.6.3 考核目标及操作提示 7.6.4 程序示范(华中世纪星22M) 7.6.5 练习题 7.7 数控铣中级工样题5 7.7.1 零件图 7.7.2 评分表 7.7.3 考核目标及操作提示 7.7.4 程序示范(华中世纪星22M) 7.7.5 练习题第8章 数控铣床高级工操作培训进阶 8.1 数控铣高级工样题1 8.1.1 零件图 8.1.2 评分表 8.1.3 考核目标及操作提示 8.1.4 程序示范(华中世纪星22M) 8.1.5 练习题 8.2 数控铣高级工样题2 8.2.1 零件图 8.2.2 评分表 8.2.3 考核目标及操作提示 8.2.4 程序示范(华中世纪星22M) 8.2.5 练习题 8.3 数控铣高级工样题3 8.3.1 零件图 8.3.2 评分表 8.3.3 考核目标及操作提示 8.3.4 程序示范(华中世纪星22M) 8.3.5 练习题 8.4 数控高级工课题:用户宏程序 8.4.1 变量的表示和使用 8.4.2 练习题第9章 MasterCAM自动加工软件介绍 9.1 Master CAM9的车削编程 9.1.1 生成端面加工刀具路径 9.1.2 生成轮廓粗车加工刀具路径 9.1.3 生成精车加工刀具路径 9.1.4 径向切槽加工刀具路径 9.1.5 生成螺纹加工刀具路径 9.2 后处理程序与程序传输 9.2.1 后处理程序 9.2.2 后处理程序的修改 9.2.3 练习题第10章 Cimatron软件自动编程 10.1 电动剃须刀上盖的模具加工 10.1.1 工件分析 10.1.2 确定装夹方法 10.1.3 常用刀具的性能和选择方法 10.1.4 坐标系的选择(加工原点的确定和G54的确定) 10.1.5 工步安排 10.1.6 Cimatron刀路设置及仿真(凹模) 10.1.7 使用初加工环切铣进行初加工 10.1.8 用二次开粗进行半精加工 10.1.9 用曲面铣根据层精加工侧壁 10.1.10 用曲面铣根据层精加工分型面 10.1.11 高级仿真及凸拗口工 10.1.12 后置处理 10.1.13 综合练习 10.2 电视遥控器外壳加工 10.2.1 工件分析 10.2.2 确定装夹方法 10.2.3 常用刀具的性能和选择方法 10.2.4 坐标系的选择(加工原点的确定和G54的确定) 10.2.5 工步安排 10.2.6 模型分析附录参考文献

<<21世纪全国高职高专机电类规划>>

编辑推荐

《21世纪全国高职高专机电类规划教材：数控考工实训》共分10章，第1、2章介绍了数控机床的基础知识，数控加工工艺；第3章介绍数控考工培训安全操作守则、实训的目的和方法；第4、5章为数控车削加工实训与中级工培训；第6、7章为数控车床高级工与铣床中级工进阶培训；第8章为数控铣床高级工培训；第9、10章为自动加工软件介绍。

另外，附录中介绍了数控机床安全操作规程等。

《21世纪全国高职高专机电类规划教材：数控考工实训》实用性强，举例丰富，可作为各类职业院校数控实训用教材，也可作为各类数控考工类培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>