

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787301130650

10位ISBN编号：7301130651

出版时间：2008-6

出版时间：北京大学出版社

作者：胡育辉，袁晓东 主编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

本书以突出操作技能为主导，立足于应用，在内容组织和编排上，选用了技术先进、占市场份额最大的日本FANUC系统和国产华中系统作为典型数控系统进行剖析，介绍了数控车床、铣床及加工中心的编程与操作；在素材的组织上，突出实用的特点，搜集了大量的实例，这些实例或来源于院校学生实习加工的零件，或来源于企业加工的零件，书后还附有从历届数控大赛中精选的题目与答案。

全书的系统性强、实用性高、需求性大。

本书可作为高职或本科数控专业及机械类专业的教材，也可作为数控机床编程操作人员或从事数控加工技术人员的培训教材或参考用书。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的种类 1.1.1 按加工工艺用途分类 1.1.2 按运动轨迹分类 1.1.3 按伺服系统分类 1.1.4 按数控系统的功能水平分类 1.2 数控机床的组成及其功能 1.2.1 数控加工过程 1.2.2 数控机床的组成及其功能 1.2.3 数控机床常用的数控系统 1.3 我国数控机床发展的技术水平 1.4 总结 1.5 思考题第2章 数控机床的典型结构与伺服系统 2.1 数控机床机械结构的组成 2.2 数控机床的进给系统 2.2.1 滚珠丝杠螺母副 2.2.2 联轴器 2.2.3 齿轮传动副的消除措施 2.2.4 数控机床常用导轨 2.3 伺服系统与检测装置 2.3.1 伺服驱动电动机 2.3.2 检测装置 2.4 总结 2.5 思考题第3章 数控车床的编程 3.1 数控车床编程基础 3.1.1 数控车床的编程特点 3.1.2 数控车床的坐标系统 3.1.3 程序的结构与格式 3.1.4 数控系统的功能 3.2 日本FANUC数控系统的编程方法 3.2.1 数控车床的基本指令 3.2.2 车削固定循环 3.2.3 数控车床的刀具补偿 3.2.4 数控车床宏程序 3.2.5 FANUC数控系统编程综合实例 3.3 华中数控系统编程方法及实例 3.3.1 华中数控系统编程方法 3.3.2 综合编程实例 3.4 总结 3.5 思考题第4章 数控车床的操作 4.1 日本FANUC数控车床的基本操作 4.1.1 数控系统数控机床操作面板 4.1.2 手动操作 4.1.3 自动运行 4.1.4 机床的急停 4.1.5 程序的输入与输出 4.1.6 设定和显示数据 4.1.7 图形模拟 4.2 华中数控系统数控车床的操作简介 4.2.1 HNC-21T世纪星车床数控装置操作台 4.2.2 HNC-21T世纪星车床软件操作界面 4.2.3 HNC-21T世纪星车床功能菜单 4.2.4 数控机床手动操作 4.2.5 手动数据输入(MDI)运行 4.2.6 机床自动运行 4.2.7 数据设置 4.2.8 程序输入 4.2.9 程序运行 4.2.10 图形显示 4.3 总结 4.4 思考题第5章 数控铣床及加工中心的编程第6章 数控铣床加工中心的操作附录A 全国数控工艺员历届数控车床考试题精选及答案(一)附录B 全国数控工艺员历届数控铣床考试题精选及答案(二)参考文献

<<数控机床编程与操作>>

章节摘录

第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的种类 数控机床的品种规格很多，分类方法也各不相同。

一般可根据功能和结构，按下面4种原则进行分类。

1.1.1 按加工工艺用途分类 1.一般数控机床 一般数控（numerical control，NC）机床是在普通机床的基础上发展起来的，这种类型的数控机床工艺用途与相应普通机床相似，不同的是它可以完成普通机床难以加工的复杂的形状的零件，而且零件的加工质量好，它的生产率和自动化程度比传统机床高，其种类主要如下。

.....

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>