

<<热加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<热加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787301108550

10位ISBN编号：7301108559

出版时间：2006-8

出版时间：北京大学出版社

作者：钱继锋

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热加工工艺基础>>

内容概要

《21世纪全国高校应用人才培养机械类规划教材：热加工工艺基础》是根据教育部关于应用人才培养的文件精神，本着“简明实用”的原则，在总结近年来教学实践、教学经验和教学成果的基础上编写而成的。

全书分四篇共20章，主要内容有铸造、锻压、焊接、非金属材料成形、材料成形工艺选择等，为便于学生复习与扩展知识能力，各章后附有一些复习思考题。

《21世纪全国高校应用人才培养机械类规划教材：热加工工艺基础》可作为高等工科院校机械类各专业的教材，同时可供电视大学、职工大学、函授大学选用，亦可作为相关工程技术人员的参考书。

各使用院校可以根据教学计划和教学条件，对书中内容有所取舍。

<<热加工工艺基础>>

书籍目录

第一篇 铸造第1章 铸造工艺基础第2章 砂型铸造第3章 合金铸件的生产第4章 特种铸造第5章 铸件结构设计与质量控制第6章 现代铸造技术与发展趋势第二篇 锻压第7章 金属塑性成形原理第8章 铸造第9章 板料冲压第10章 锻压件结构与质量控制第11章 现代塑性成形及发展趋势第三篇 焊接第12章 熔焊第13章 压焊第14章 钎焊第15章 常用金属材料的焊接第16章 焊接结构设计第17章 焊接质量及其控制第18章 现代焊接技术与发展趋势第四篇 非金属材料成形与材料成形工艺选择第19章 非金属材料成形第20章 材料成形工艺选择参考文献

<<热加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>