

<<数控机床编程与实例>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与实例>>

13位ISBN编号：9787301088524

10位ISBN编号：7301088523

出版时间：2006-1

出版时间：北京大学出版社

作者：宗晓

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与实例>>

### 内容概要

本书结合流行的CAM软件，系统介绍了数控加工手工编程和自动编程技术，并给出详尽的实例。本书共分4章，第1章简要介绍了数控机床的产生、现状和发展趋势，并简单地叙述了其结构组成、各个组成部分的功能。

第2章系统、全面地介绍了数控加工编程的工艺基础和编程基础。

第3章介绍数控车床的手工编程知识和自动编程软件应用，并给出了各自对应的实例。

第4章同样以实例为着眼点，介绍加工中心的手工和自动编程技术。

本书的特点是结合大量实例，使读者深刻理解每一个知识点；结合了当今应用广泛的CAM自动编程软件——Master cam和UG CAM，符合当今的应用实际。

本书适合作为高职、高专学校的参考教材。

也适合用作数控加工操作人员的参考材料。

## &lt;&lt;数控机床编程与实例&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述	1.1 数控机床概述	1.1.1 数控机床的产生和发展	1.1.2 数控机床的特点及应用范围	1.1.3 数控机床的分类	1.1.4 数控机床的发展趋势	1.2 数控机床的组成	1.3 本章习题
第2章 数控加工工艺和编程基础	2.1 数控加工工艺基础	2.1.1 数控加工工艺的特点和内容	2.1.2 数控加工的工艺性分析	2.1.3 加工方法的选择与加工方案的确定	2.1.4 工序以及工步的划分	2.1.5 零件的装夹和夹具的选择	2.1.6 切削刀具的选择和切削用量的确定
	2.1.7 加工路线的确定	2.1.8 对刀点和换刀点的确定	2.2 编程基础	2.2.1 坐标系统	2.2.2 手工编程	2.2.3 自动编程	2.3 本章习题
第3章 数控车床编程技术	3.1 数控车床编程基础	3.1.1 数控车床的特点与分类	3.1.2 数控车床的坐标系和运动方向	3.1.3 数控车床的编程特点	3.1.4 数控车床的常用编程指令	3.2 数控车床的工艺问题	3.2.1 数控车床的合理选择
	3.2.2 数控车床的刀具	3.2.3 车螺纹时的主轴转速问题	3.2.4 数控车床中加工路线和加工余量的关系	3.3 数控车床编程实例	3.4 数控车床自动编程技术	3.4.1 Mastercam简介	3.4.2 Mastercam的车削编程实例
第4章 数控加工中心编程技术	4.1 加工中心编程基础	4.1.1 加工中心简介	4.1.2 加工中心编程指令	4.2 加工中心工艺基础	4.2.1 加工中心的工艺特点	4.2.2 加工中心的主要加工对象	4.2.3 加工中心的刀具、夹具及加工工艺
	4.2.4 加工中心的辅具及辅助设备	4.3 加工中心工艺及编程实例	4.3.1 较为复杂零件的数控加工中心加工实例	4.3.2 冲头的数控加工中心加工实例	4.4 数控铣削自动编程技术	4.4.1 UGCAM介绍	4.4.2 UG CAM平面铣和型腔铣的实例
		4.5 本章习题	参考文献				

<<数控机床编程与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>