

<<Cimatron三轴铣削NC加工详解>>

图书基本信息

书名：<<Cimatron三轴铣削NC加工详解>>

13位ISBN编号：9787301064047

10位ISBN编号：7301064047

出版时间：2003-9

出版时间：北京大学出版社

作者：王达斌

页数：362

字数：567000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Cimatron三轴铣削NC加工详解>>

### 内容概要

本书完全按照加工的实际环境编写，是作者根据自己多年来学习与运用Cimatron软件的体会及学习资料汇集整理而成的，包含作者自学成才的全部心血，内容涉及Cimatron在三轴铣床加工过程中的全部操作，具体包括Cimatron[it]三轴铣削NC加工的各个功能的使用；Cimatron[it]的智能NC功能；高速加工技术；刀路编辑功能；刀路和刀库的建立、使用、管理、仿真和验证等。

最后还汇总了很多刀路操作的常见错误并一一进行剖析。

全书行文流畅，分析内容颇具心得，是Cimatron初级用户不可多得的好书，也可作为中、高级用户的参考资料。

## <<Cimatron三轴铣削NC加工详解>>

### 书籍目录

第1章 Cimatron简介 1.1 Cimatron的发展历程 1.2 Cimatron[it]的入门概述第2章 数据转换简介 2.1 数据转换介绍 2.2 数据转移应用第3章 NC加工基础 3.1 数控加工发展概述 3.2 NC加工的基本概念与理论 3.3 Cimatron[it]的NC加工流程 3.4 加工参数表 3.5 坐标系与后置处理第4章 Cimatron[it]三轴NC加工 4.1 Cimatron NC功能概述 4.2 PROFILE 4.3 POCKET 4.4 DRILL 4.5 WCUT 4.6 ZCUT 4.7 SURPKT 4.8 SURMILL 4.9 SURCLR 4.10 3D\_STEP 4.11 SURPRF 4.12 REMACHIN 4.13 RULED-MX 4.14 CURVE-MX 4.15 PLNGMILL第5章 智能NC 5.1 素材 5.2 几何判别 5.3 最优化 5.4 加工模板 5.5 参数关联第6章 高速加工 6.1 高速加工概述 6.2 Cimatron的高速加工技术第7章 编辑刀路 7.1 刀路轨迹变换 7.2 编辑刀路轨迹第8章 刀具与刀库 8.1 内部刀具与刀库 8.2 外部刀具与刀库 8.3 刀具显示与隐藏第9章 管理刀路 9.1 刀路管理模式 9.2 工序管理模式第10章 仿真模拟与验证 10.1 刀路仿真 10.2 刀路验证第11章 常见问题解答 附录1 Cimatron的快捷健定义 附录2 旗标的意义 附录3 变量名称及缩写

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>