

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787300148885

10位ISBN编号：7300148883

出版时间：2012-5

出版时间：中国人民大学出版社

作者：曹志宏，李绍红 编

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺与编程>>

内容概要

《21世纪高职高专机电类规划教材：数控加工工艺与编程》主要以FANUC Oi系统数控机床为例，详细介绍了数控机床的操作及各种零件的加工。

全书分四个项目：项目一通过数控车回转体零件的制作，使学生系统地学习掌握数控车床加工与操作的全过程；项目二以平面轮廓零件、工艺镂空件、支架类零件为载体，系统地介绍了有关数控铣床及加工中心工艺、编程与操作的知识；项目三以凸缘一差速器、差速器壳等零件为载体，使学生能够综合前面所学的数控知识，完成复杂工艺文件的编制；项目四以典型零件为载体介绍了特种加工工艺与编程知识。

《21世纪高职高专机电类规划教材：数控加工工艺与编程》可作为高职高专数控技术应用、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材，也可供有关技术人员、数控机床操作人员学习和参考。

<<数控加工工艺与编程>>

书籍目录

绪论任务1 从密码锁的制作认识数控加工任务2 认识数控机床项目一 数控车回转体零件的制作任务1 圆柱类零件的加工任务2 简单阶梯圆柱及圆锥形零件的加工任务3 直径递增或递减阶梯轴类零件的加工任务4 凹凸回转零件的加工任务5 薄壁套类零件的加工任务6 内外螺纹类零件的加工任务7 相似轮廓零件的加工任务8 盘类零件的加工任务9 公式曲线轮廓回转零件的加工项目二 加工中心零件制作任务1 铣削正六面体任务2 平面直线轮廓零件铣削任务3 平面带圆弧轮廓零件铣削任务4 平面对称轮廓零件铣削任务5 平面旋转轮廓零件铣削任务6 平面正多边形轮廓零件铣削任务7 多刀加工的平面轮廓零件铣削任务8 工艺镂空件的加工任务9 支架类零件的加工项目三 综合零件制作任务1 凸缘—差速器的试制任务2 差速器壳的试制项目四 特种加工任务1 电火花成形加工应用举例任务2 注塑模排气镶块的电火花加工附录自测题1自测题2自测题3自测题4自测题5参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>