

<<电子技能实训>>

图书基本信息

书名：<<电子技能实训>>

13位ISBN编号：9787300122809

10位ISBN编号：7300122809

出版时间：2010-7

出版时间：中国人民大学出版社

作者：胡长胜 等著

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电子技能实训>>

内容概要

电子技术给社会带来了前所未有的变革，以计算机技术、现代控制技术、电子通信技术为代表的新技术正在影响着人类生活的各个方面。

电子产品制造技术正由传统的插件工艺向表面贴装工艺、回流焊等自动焊接方式转变，对从业人员的技能要求也从基本操作层面向操作高端复杂设备过渡。

在我国很多电子产品制造企业新产品的研发和试制过程中，由于生产规模和生产订单数量的限制，多数采用以手工插件（贴片）和焊接为主的操作方式。

只有较为现代化的生产单位才具备诸如自动贴片机、回流焊机等先进的生产设备，且只有在进行大规模生产时才能真正运行起来。

电子产品的生产人员，多数进入电子产品生产的手工插装、手工焊接、调试、维修和组装岗位，因而掌握手工操作技能更为必要。

只有少数的职员从事与自动化生产设备操作直接相关的工作，且在上岗之前都要进行针对性的培训。因此，对于面临初次进入社会，进入电子行业从事相关岗位工作的学生来说，具备电子技术的基本操作技能是必需的。

<<电子技能实训>>

书籍目录

第一章 基本技能 第一节 常用工具及其使用 第二节 万用表及其使用 第三节 元器件的识读与检测 技能实训1 使用万用表测试常用电子元器件 技能实训2 工具使用训练：导线加工和元器件成形加工 本章小结 习题第二章 常用测量仪器的使用 第一节 稳压电源的使用 第二节 双踪示波器的使用 第三节 函数信号发生器的使用 技能实训3 低频放大电路测量与记录实训 本章小结 习题第三章 PCB板设计 第一节 印制板的手工设计与制作 第二节 PCB设计软件应用 技能实训4 电路板的手工设计与制作 技能实训5 使用Pmtel软件画PCB图 本章小结 习题第四章 手工焊接技能 第一节 焊接基本知识 第二节 手工焊接基本操作 技能实训6 手工焊接技能练习：电烙铁的使用 技能实训7 使用万能电路板规划电路与焊接 本章小结 习题第五章 电子装配技能 第一节 电子装配基本知识 第二节 装配技术文件 第三节 电子工艺文件的识读 第四节 电子装配中的调试技能 第五节 电路故障检查分析及排除方法 技能实训8 TY502型—装响收音机装配与调试 技能实训9 数字电子钟的组装与调试 本章小结 习题参考文献

章节摘录

(2) 外测频率。

按“shift”+“测频”选中外测频率功能，屏幕左上方显示出“测频”字样，这时仪器可以对外部信号进行频率测量。

(3) 自检演示。

仪器可以使用内部信号进行自检和演示。

使用测试电缆将A路端口与后面板的“外测输入”端口连接起来，按“菜单”键选择外测频率功能，测量结果显示出来的数值即为当前A路频率值。

(4) 外部频率测量。

按“菜单”键，选择外测频率，被测信号从后面板的外侧输入端输入，即可显示出所测量的外部信号的频率值。

(5) 闸门时间设定。

按“菜单”键，选择闸门时间，显示闸门时间值，可以设置该闸门时间。

在评论测量中，被测信号必须是连续的，但是测量过程是以闸门时间为周期对被测信号进行采样，计算测量结果并对显示进行刷新。

仪器采用多周期平均测量方式，闸门时间越长，对被测信号采样的周期越长，测量结果的数字有效位数就越多，但对频率变化的跟踪就越慢，适用于测量频率的长时间稳定。

(6) 低通滤波器。

在对外部信号进行测量时，如果被测信号频率较低，并且信号中含有高频噪声，这时测量结果会由于高频噪声的影响而产生较大的误差，并且显示结果也会不稳定。

这时应该对输入信号加入10kHz低通滤波器，滤除信号中的高频噪声。

对于方波信号，由于触发边沿陡峭，触发误差影响不大，可以不加低通滤波器。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>