

<<钢筋工程知识树丛书>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工程知识树丛书>>

13位ISBN编号：9787214071064

10位ISBN编号：7214071061

出版时间：2011-7

出版时间：江苏人民出版社

作者：高崇云

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工程知识树丛书>>

内容概要

本书依据最新的规范标准编写，内容紧紧围绕建筑施工企业的钢筋工程而展开，以“知识树”的形式系统地介绍了钢筋材料性能与加工、钢筋焊接和钢筋机械连接等知识。本书通俗易懂，内容新颖、全面，具有很强的针对性和实用性，并注重实践，可供广大施工技术人员使用参考。

作者简介

高崇云，2001年7月—2003年12月在大连第二建筑工程公司担任施工员、技术负责人、项目经理。
2004年1月—2006年12月在大连筑成建设集团有限公司担任项目经理、集团办公室主任工作。
2007年1月至今在大连筑成建设集团有限公司十八分公司担任主管生产经营副总经理。
2005年在辽宁省施工学术交流论文《大重大起新建厂房钢柱吊装工艺》获得三等奖；2006年在全国工程建设优秀质量管理QC中《确保主体清水混凝土质量》获得成果奖。
2009年在低温建筑技术（建筑类期刊）中出版《高性能再生混凝土基本力学性能研究》，在核心期刊科协论坛出版过《浅析居住区铺装的人性化设计》。

<<钢筋工程知识树丛书>>

书籍目录

本书知识结构树

第一章 钢筋材料性能与加工

本章知识体系

分支一 钢筋的性能

分支二 钢筋绑扎搭接

分支三 钢筋焊接技术

分支四 钢筋机械连接技术

第二章 钢筋电阻点焊

本章知识体系

分支一 电阻点焊的特点和适用范围

分支二 电阻点焊设备和工艺要求

分支三 钢筋焊接网

第三章 钢筋闪光对焊

本章知识体系

分支一 基本原理 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

分支三 箍筋闪光对焊

分支四 特殊钢筋焊接

第四章 钢筋电弧焊

本章知识体系

分支一 基本原理 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

第五章 钢筋电渣压力焊

本章知识体系

分支一 基本原理 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

第六章 钢筋气压焊

本章知识体系

分支一 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

第七章 预埋件钢筋埋弧压力焊

本章知识体系

分支一 基本原理 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

第八章 钢筋套筒挤压连接

本章知识体系

分支一 特点和适用范围

分支二 设备 工艺要求及质量检验

第九章 钢筋锥螺纹套筒连接

本章知识体系

分支一 特点 适用范围及接头性能等级

分支二 设备 工艺及质量检验

第十章 钢筋镦粗直螺纹套筒连接

本章知识体系

分支一 基本原理 特点和适用范围

<<钢筋工程知识树丛书>>

分支二 设备 工艺要求及质量检验
第十一章 钢筋滚轧直螺纹套筒连接
本章知识体系
分支一 特点和适用范围
分支二 设备 工艺要求及质量检验
第十二章 钢筋连接施工安全技术
本章知识体系
分支一 钢筋加工机械操作安全技术
分支二 钢筋焊接操作安全技术
参考文献

<<钢筋工程知识树丛书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>