

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787209064583

10位ISBN编号：7209064583

出版时间：2012-8

出版时间：山东人民出版社

作者：孙成通

页数：416

字数：600000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

《临沂大学优秀校本教材：机械制造技术基础》立足于满足学生知识性、研究性、合作性学习的需要，力求最大限度地激发学生的阅读热情和学习兴趣，以开阔学生视野、启迪学生智慧、激活学生思维、教育学生做人。

在科学阐释高等教育基本理论、基本知识的基础上，注重问题的提出、要点的梳理、概念的澄清、论点的剖析和目标的达成，以提升学生发现问题、提出问题、分析问题、解决问题的能力水平。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

君子务本，本立而道生——《临沂大学优秀校本教材》总序韩延明

前言

第一章 绪论

第一节 机械制造技术的发展概况

第二节 机械产品生产过程的工艺过程

第三节 生产类型和工艺特征

第四节 工件装夹定位与基准

第二章 金属切削原理与刀具

第一节 金属切削加工基本概念

第二节 金属切削过程

第三节 金属切削刀具及切削条件的选择

第四节 刀具的几何参数的选择

第五节 磨削过程及原理

第三章 金属切削机床

第一节 零件表面成形方法及机床基本知识

第二节 车床

第三节 磨床

第四节 齿轮加工机床

第五节 其他机床

第四章 机械加工工艺规程设计

第一节 概述

第二节 工艺路线的制订

第三节 加工工序设计

第四节 工艺尺寸链

第五节 时间定额及提高生产率的工艺途径

第六节 工艺过程的技术经济分析

第七节 计算机辅助机械加工工艺规程设计

第五章 机械加工质量

第一节 机械加工精度概述

第二节 工艺系统各种误差及其影响因素

第三节 加工误差的统计分析

第四节 机械加工表面质量

第五节 机械加工中的机械振动

第六章 机器装配工艺

第一节 概述

第二节 保证装配精度的装配方法

第三节 装配尺寸链

第四节 装配工艺规程设计

第七章 机床夹具设计

第一节 概述

第二节 工件在夹具上的定位

第三节 工件的夹紧

第四节 各类机床夹具

第五节 机床夹具的设计步骤与方法

第八章 机械制造技术的新发展

<<机械制造技术基础>>

第一节 机械制造技术的发展趋势

第二节 精密和光整加工

第三节 特种加工

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>