

<<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

图书基本信息

书名：<<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

13位ISBN编号：9787122146977

10位ISBN编号：7122146979

出版时间：2012-10

出版时间：化学工业出版社

作者：于顺兵，刘澄 著

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

### 前言

目前,我国已成为世界上最大的汽车、家电生产国,冷轧薄带钢是汽车、家电等生产制造的重要原料,其表面和板形的质量对最终用户产品的生产过程和产品质量具有至关重要的影响。

而冷轧薄带钢的缺陷往往涉及从冶金成分控制、铸坯质量、热轧、冷轧及退火、镀锌、平整等多个工艺环节,在生产过程中如何有效地进行缺陷识别、判明原因并提出改进措施,对板材生产过程的质量保证、提高成品率并降低成本均具有重大实际意义。

该书是作者于顺兵和刘澄结合自身在工厂的实践工作经验,较为全面和详细地介绍冷轧薄带钢所用的热轧原料缺陷和冷轧各工序生产中常见的各类缺陷,对每一类缺陷的视觉特征、特点进行了概括性的描述和说明,并对各类缺陷产生的原因进行了归纳性的分析、说明,并对如何解决和消除各类缺陷提出了对策。

该书所附图片均来自生产现场,各主要缺陷的消除对策大部分经过了实际验证,在冷轧薄带钢的生产、质量改进过程中取得了较好的效果,相信该书对于冷轧板带生产、质量控制与检验及冷轧板带使用相关的企业及操作人员均有帮助。

北京科技大学教授2012年5月

## <<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

### 内容概要

《冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册》配以丰富的实例照片，详细介绍了冷轧薄带钢生产中容易出现的各类表面缺陷，如碲印、划伤、宽窄印、振纹、色差、折叠、麻坑、空洞等缺陷的缺陷形貌、判断依据、产生原因以及解决对策等。

《冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册》适宜冷轧薄板的企业技术人员和质检人员使用。

## <<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

### 书籍目录

第一章 热轧原料及轧硬产品缺陷及对策第一节 表面缺陷及对策1. 碓印2. 乳化液斑迹3. 热划伤4. 欠酸洗5. 宽窄印6. 勒辊印7. 擦划伤8. 振纹9. 停车斑10. 色差11. 折叠12. 山水画13. 氧化铁皮压入14. 边部翘皮15. 麻坑16. 孔洞17. 结疤18. 翘皮19. 夹杂第二节 板形和外观缺陷及对策1. 浪形2. 边裂3. 锯齿边4. 毛刺5. 松卷6. 塔形7. 错边8. 折边9. 鸡心卷10. 塌卷第二章 冷轧连退产品缺陷及对策第一节 表面缺陷及对策1. 碓印2. 炉内麻点3. 辊印4. 宽窄印5. 色差6. 黄斑7. 水淬辊印8. 振纹9. 擦划伤10. 卷取擦伤11. 边折印12. 平整液斑迹13. 湿平整斑14. 油斑15. 锈蚀16. 氧化色17. 脱脂剂残留18. 平整色差19. 平整花20. 橘皮21. 带头压痕22. 卷轴印23. 欠酸洗24. 表面粗晶25. 表面微裂纹第二节 板形和外观缺陷及对策1. 浪形2. 热瓢曲3. 毛刺4. 边丝5. 溢出边6. 抽芯7. 塌卷第三章 冷轧热镀锌产品缺陷及对策第一节 表面缺陷及对策1. 碓印2. 沉没辊印3. 宽窄印4. 擦划伤5. 沉没辊划伤6. 锌流纹7. 锌点突起8. 锌渣9. 锌灰10. 光整亮边11. 光整花12. 拉矫纹13. 钝化边14. 钝化斑15. 合金化钝化斑16. 光整亮点17. 表面漏镀18. 侧面漏镀19. 气刀条痕20. 合金化黑点21. 纯锌黑点22. 欠合金化23. 白锈24. 黑斑25. 涂油不均第二节 板形和外观缺陷及对策1. 厚边2. 热瓢曲3. 边浪4. 隆起附录 冷轧薄带钢常见缺陷中英文名称汇总参考文献

<<冷轧薄带钢缺陷识别与分析手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>