

<<工程制图>>

图书基本信息

书名：<<工程制图>>

13位ISBN编号：9787122146335

10位ISBN编号：7122146332

出版时间：2012-9

出版时间：张秀玲、孙志敏、孙玉莲 化学工业出版社 (2012-09出版)

作者：张秀玲，等 编

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程制图>>

### 内容概要

《工程制图》以联系实际、够用为度的原则，突出知识应用能力的培养。从选图上遵循学生的思维原则，由浅入深，实用性强，并且全面贯彻最新的《机械制图》和《技术制图》国家标准，内容适度、标准全新。内容包括制图的基本知识、正投影基础、体的投影及表面交线、轴测图、组合体、机件的表达方法、标准件和常用件、零件图、装配图、焊接图、化工设备图、化工工艺图等。为方便教学，配套电子课件。

《工程制图》作为高职高专机械工程、冶金工程、材料工程、化工类等专业的通用教材，也可作为成人高校同类专业的通用教材，同时可供工程技术人员参考。

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 工程制图的研究对象和任务 1.2 工程制图的特点和学习方法 第2章 制图的基本知识 2.1 制图的基本规定 2.2 常用绘图工具及其使用方法 2.3 常见几何图形的画法 2.4 平面图形的画法 第3章 正投影基础 3.1 投影的基本知识 3.2 点的投影 3.3 直线的投影 3.4 平面的投影 第4章 体的投影及表面交线 4.1 平面立体的投影 4.2 回转体的投影 4.3 切割体的投影 4.4 相贯体的投影 第5章 轴测图 5.1 轴测图的基本知识 5.2 正等轴测图 5.3 斜二等轴测图 5.4 综合实例 第6章 组合体 6.1 组合体的形体分析 6.2 形体分析画组合体视图 6.3 组合体的尺寸标注 6.4 读组合体视图 第7章 机件的表达方法 7.1 视图 7.2 剖视图 7.3 断面图 7.4 其他表达方法 7.5 表达方法应用举例 第8章 标准件和常用件 8.1 螺纹 8.2 常用螺纹紧固件 8.3 齿轮 8.4 键连接及销连接的画法 8.5 滚动轴承 8.6 弹簧 第9章 零件图 9.1 零件图概述 9.2 零件视图的选择 9.3 零件图上的尺寸标注 9.4 零件图的技术要求 9.5 零件上常见的工艺结构 9.6 典型零件图例分析 9.7 零件测绘 9.8 读零件图 第10章 装配图 10.1 装配图的概述 10.2 装配图的表达方法 10.3 识读装配图并拆画零件图 10.4 部件的测绘 第11章 展开图与焊接图 11.1 展开图 11.2 焊接图 第12章 化工设备图 12.1 概述 12.2 化工设备图的视图表达 12.3 化工设备图的标注 12.4 化工设备图的识读 第13章 化工工艺图 13.1 化工工艺流程图 13.2 设备布置图 13.3 管路布置图 附录 参考文献

## &lt;&lt;工程制图&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（3）测量注意事项 游标卡尺、千分尺用于测量精度要求较高的长度、深度、外径、内径、孔距及槽等结构尺寸，特别是有公差要求的尺寸。

重要的尺寸，如中心距、齿轮模数、零件表面的斜度和锥度等，必要时可通过计算确定。

孔、轴配合尺寸一般只测量轴的直径；相互旋合的内外螺纹尺寸，一般只测外螺纹尺寸。

非重要尺寸，如果测量值为小数应取整。

对缺陷、损坏部位的尺寸，应按设计要求予以更正。

对标准结构尺寸，如齿轮模数、倒角、轴类零件上的退刀槽、键槽、中心孔等，应查阅有关手册确定；与滚动轴承配合的孔和轴尺寸应查附录确定。

3.整理零件草图绘制零件图 因画零件草图受工作地点、条件等限制，画完草图后应对其进行审核和整理。

整理的内容有：（1）表示方案的完善。

（2）尺寸标注及布置是否合理，如不合理应及时修改。

（3）尺寸公差、形位公差和表面粗糙度是否符合产品要求，应尽量标准化和规范化。

将整理好的零件草图用绘图仪器和工具画成正规零件图，由此完成全部测绘工作。

9.8 读零件图 9.8.1 读零件图的要求 读零件图是根据已有的零件图，了解零件的名称、材料、用途，分析其图形、尺寸、技术要求，想象出零件各组成部分形体的结构、大小及相对位置，从而理解设计意图，了解加工过程，在制图课学习过程中，必须遵循一定的思路，多看、多想、多积累零件的图像，从实践中提高读图的准确性与速度。

图9—70所示为阀体轴测图。

9.8.2 读图的方法与步骤 1.看标题栏 从标题栏了解零件的名称、材料、比例、重量及机器或部件的名称，联系典型零件的分类特点，对零件的类型、用途及加工路线有一个初步的概念。

图9—71所示阀体为箱壳类零件，结构形状较复杂，材料为铸铝，由铸造制成毛坯，经必要的机械加工而成。

2.分析表达方案 根据图纸找出主视图、基本视图及其他视图的位置，搞清剖视、剖面的剖切方法、位置、数量、目的及彼此间的联系，图9—71所示阀体的主视图为A—A全剖视图，表示了阀体空腔与交叉两孔（16、25）轴线的位置，左视图采用B—B全剖视图，反映空腔与在一轴线上两孔（16、20）的关系，俯视图采用局部剖视图，既反映阀体壁厚，又保留了部分外形。

C向及D向视图反映了两端凸缘的不同形状。

通过上述分析，对阀体的轮廓应有初步的概念。

<<工程制图>>

编辑推荐

《高职高专"十二五"规划教材:工程制图》作为高职高专机械工程、冶金工程、材料工程、化工类等专业的通用教材,也可作为成人高校同类专业的通用教材,同时可供工程技术人员参考。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>