

<<模具工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122144416

10位ISBN编号：7122144410

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：钟平福 编

页数：375

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工工作手册>>

内容概要

本手册主要内容包括：模具基础知识，模具材料及热处理，冲压成形工艺及冲压模具，注塑成形工艺及注塑模具，模具加工，模具装配、调试及维修。

本手册在重点介绍模具工生产实践中所需要的各种专业技能的同时，列举了大量实际生产的典型案例，图文并茂，内容丰富，查阅方便，实用性强，可为读者的实际工作提供帮助。

本书可供从事模具制造、装配、维修工作的技术工人查阅，也可为该领域的技术人员、质量检验人员和管理人员提供帮助，还可供从事模具设计与制造的人员及大中专院校的师生参考。

<<模具工工作手册>>

书籍目录

- 第1章 模具基础知识1
 - 1?1 模具概述1
 - 1?1?1 模具分类及其结构特点1
 - 1?1?2 模具成形的工作特点4
 - 1?1?3 模具制造基本知识9
 - 1?1?4 模具的生产过程10
 - 1?2 模具识图11
 - 1?2?1 识图基础11
 - 1?2?2 识读零件图21
 - 1?2?3 识读装配图25
- 第2章 模具材料及热处理31
 - 2?1 模具材料概述31
 - 2?1?1 模具材料的类别31
 - 2?1?2 模具材料的性能33
 - 2?1?3 模具材料的热处理35
 - 2?1?4 模具材料的选用原则40
 - 2?2 塑料模具钢42
 - 2?2?1 塑料模具钢的性能42
 - 2?2?2 塑料模具常用材料及选用44
 - 2?2?3 塑料模具的热处理53
 - 2?3 冷作模具钢54
 - 2?3?1 对冷作模具钢的要求54
 - 2?3?2 碳素工具钢56
 - 2?3?3 高速钢59
 - 2?4 热作模具钢61
 - 2?4?1 热作模具钢的分类及性能62
 - 2?4?2 常用热作模具材料的选用63
- 第3章 冲压成形工艺及冲压模具67
 - 3?1 冲压加工基础知识67
 - 3?1?1 冲压加工及其要素67
 - 3?1?2 冲压加工基本工序68
 - 3?1?3 冲压模具组成及其零部件名称70
 - 3?1?4 冲压常用材料72
 - 3?1?5 冲压设备的选择74
 - 3?2 冲裁79
 - 3?2?1 冲裁工艺79
 - 3?2?2 冲压件的精度81
 - 3?2?3 冲裁件的排样、搭边和料宽83
 - 3?2?4 排样图90
 - 3?2?5 凸模和凹模的间隙与尺寸计算90
 - 3?2?6 冲裁时的压力计算99
 - 3?2?7 冲裁模压力中心的确定100
 - 3?2?8 模具的闭合高度103
 - 3?2?9 冲裁模设计要点103
 - 3?2?10 冲裁件质量问题 and 预防措施120

<<模具工工作手册>>

- 3?2?11冲裁模典型结构123
- 3?3弯曲125
- 3?3?1弯曲工艺125
- 3?3?2弯曲件的精度128
- 3?3?3弯曲模尺寸的计算129
- 3?3?4弯曲件的工序安排及设计要点136
- 3?3?5弯曲件常见缺陷及消除方法140
- 3?3?6弯曲模典型结构142
- 3?4拉深143
- 3?4?1拉深工艺143
- 3?4?2拉深件毛坯形状和尺寸的确定146
- 3?4?3拉深模的相关尺寸计算155
- 3?4?4拉深过程中的润滑与热处理163
- 3?4?5拉深模典型结构165
- 3?5成形与翻边167
- 3?5?1起伏成形168
- 3?5?2翻边171
- 3?6冷挤压178
- 3?6?1冷挤压常用方法179
- 3?6?2冷挤压工艺179
- 3?6?3冷挤压的毛坯准备180
- 3?6?4冷挤压凸模和凹模的结构183
- 第4章注塑成型工艺及注塑模具187
- 4?1注塑成型基础知识187
- 4?1?1注塑成型方法187
- 4?1?2注塑模常用材料及其选用190
- 4?2注塑成型工艺191
- 4?2?1塑件的结构工艺性191
- 4?2?2注塑成型过程及工艺条件206
- 4?2?3注塑成型设备及其选用213
- 4?3注塑模具结构221
- 4?3?1注塑模具基本结构221
- 4?3?2注塑模具典型结构221
- 4?3?3成型零件的设计229
- 第5章模具加工270
- 5?1模具机械加工270
- 5?1?1成形零件的加工特点270
- 5?1?2车削加工272
- 5?1?3刨削加工276
- 5?1?4铣削加工281
- 5?1?5磨削加工285
- 5?2模具数控加工290
- 5?2?1数控机床的基本知识290
- 5?2?2典型数控机床的基本操作291
- 5?2?3数控车加工294
- 5?2?4数控铣加工299
- 5?2?5数控加工中心加工307

<<模具工工作手册>>

- 5?3模具特种加工313
- 5?3?1电火花成形加工316
- 5?3?2电火花线切割加工326
- 5?3?3电铸成形加工333
- 5?3?4电解加工336
- 第6章模具装配、调试及维修342
- 6?1模具的装配342
- 6?1?1模具装配工艺及装配方法342
- 6?1?2模具零件的连接方法345
- 6?1?3冲压模具的装配351
- 6?1?4注塑模具的装配357
- 6?2模具的调试364
- 6?2?1模具调试的主要内容364
- 6?2?2冲压模具常见缺陷及调试366
- 6?2?3注塑模具常见缺陷及调试367
- 6?2?4模具的验收369
- 6?3模具的维修369
- 6?3?1模具维修的一般方法370
- 6?3?2冲压模具的维修370
- 6?3?3注塑模具的维修374
- 参考文献376

<<模具工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>