

<<画法几何与机械制图习题集>>

图书基本信息

书名：<<画法几何与机械制图习题集>>

13位ISBN编号：9787122143235

10位ISBN编号：7122143236

出版时间：2012-8

出版时间：化学工业出版社

作者：王彦华 编

页数：150

字数：262000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<画法几何与机械制图习题集>>

内容概要

《画法几何与机械制图习题集》是王彦华主编的《画法几何与机械制图》的配套教材，习题集内容与《画法几何与机械制图》教材同步。

习题集习题类型齐全，难度适中，任课教师可根据教学大纲的具体要求，从中选用。

内容包括制图的基本知识、几何作图、正投影法与三视图、基本几何体、轴测图、组合体的画法、机件形状的表达方法、常用件与标准件、零件图、装配图、计算机绘图等。

另外本习题集有《机械制图习题分析与解答》配套出版。

《画法几何与机械制图习题集》可供各类工科院校师生和培训人员使用，并可供自学者学习机械制图时参考。

<<画法几何与机械制图习题集>>

书籍目录

- 第1章制图的基本知识
- 第2章几何作图
- 第3章正投影法与三视图
- 第4章基本几何体
- 第5章轴测图
- 第6章组合体的画法
- 第7章机件形状的表达方法
- 第8章标准件与常用件
- 第9章零件图
- 第10章装配图
- 第11章计算机绘图
- 参考文献

<<画法几何与机械制图习题集>>

章节摘录

(一) 机用虎钳 (1) 作业内容和要求 根据机用虎钳的装配图拆画出固定钳身和活动钳身的零件图。

(2) 工作原理 机用虎钳是用来夹紧零件进行加工的一种常用夹具。

当用扳手转动螺杆8时, 螺杆带动方形螺母9使活动钳身4沿固定钳身作直线运动。

方形螺母与活动钳身用螺钉3连成一体。

通过钳身的运行使钳身上的钳口板2靠近或离开, 以便于夹紧或松开要加工的零件。

(3) 作业提示 a.要仔细看懂装配图。

b.画零件图时, 选择视图要全面考虑, 不能照抄装配图上的改零件所采用的表达方法。

c.比例和图幅可自定, 但必须符合标准。

d.零件图上的尺寸, 除装配图上的某些重要尺寸已给出外, 其余的可根据图上已给的比例尺从图上直接量取, 取整数。

注尺寸应齐全, 并力求清晰合理。

(二) 小虎钳 (1) 作业内容和要求 根据小虎钳装配图拆画出固定钳身和活动钳身的零件图。

(2) 工作原理 小虎钳是钳工工作台上夹持工件的工具。

它主要是由固定钳身16、活动钳身2、固定螺杆11、支架13等零件组成。

工作时, 把支架支承在工作台上, 并用螺钉17固定钳身。

当旋转螺杆时, 可带动活动钳身移动, 用两个钳口板1夹紧或松开工件。

(3) 作业提示 a.要仔细看懂装配图。

b.画零件图时, 选择视图要全面考虑, 不能照抄装配图上的该零件所采用的表达方法。

c.比例和图幅可自定, 但必须符合标准。

d.零件图上的尺寸, 除装配图上的某些重要尺寸已给出外, 其余的可根据图上已给的比例尺从图上直接量取, 取整数。

注尺寸应齐全并力求清晰合理。

4. (续) (1) 作业内容和要求 根据铰具装配图拆画出铰具体的零件图。

(2) 工作原理 铰具是工件钻孔后进行精加工铰孔的夹具。

该铰具是气动的。

工作时, 高压气体从气嘴15进入缸体6, 在气体压力下推动活塞12向右移动, 并推动推杆20。

推杆上装有带弧面的楔19, 楔随推杆移动, 通过楔的弧面及滚轮25、轴24的传动, 将顶杆26、支撑块27推向上移, 将需要铰孔的工件夹紧。

为防止工件加工时转动, 在夹具体上方装有挡头4。

为避免导套2随铰刀转动, 导套与铰具体采用过渡配合, 并加装键3。

一个工件加工完后, 从另一气嘴通入高压气, 同时将气嘴15与低压气接通, 促使活塞恢复原位。

用弹簧17保证滚轮25与楔的弧面良好接触和减少冲击。

(3) 作业提示 a.零件图的比例和图幅可根据表达的需要灵活选用, 但要符合标准。

b.要充分应用所学的各项知识, 认真仔细地注写尺寸和表面粗糙度。

(4) 读图思考题 a.对照装置图和工作原理简介, 说明铰具的作用和组成部分, 分析铰具用了哪些表示方法, 各图形的名称和表达目的。

b.铰具有几条装配干线, 每条干线中各零件间是如何定位和连接的?

分析主要零件的结构特点。

c.分析铰具的尺寸, 各属于哪一类?

d.根据配合代号, 分析零件之间的配合种类。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>