

<<数控车职业技能训练与实践教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车职业技能训练与实践教程>>

13位ISBN编号：9787122142368

10位ISBN编号：7122142361

出版时间：2012-8

出版时间：化学工业出版社

作者：黄杰，刘宏军 编

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车职业技能训练与实践教程>>

### 内容概要

《数控车职业技能训练与实践教程》依据国家职业标准《数控车工》(中级工、高级工)要求编写,以基本知识和基本技能为基础,以职业发展为目标,遵循工件数控加工的工作过程,通过解决实际问题,由浅入深地介绍数控车加工的知识 and 技能构成,体现教学过程与工作过程相一致,知识能力及应用能力发展与职业发展规律相一致。

本书内容包括数控车加工工艺基础、数控车加工刀具及量具使用、数控车工艺编程、数控车床操作与加工等内容。

知识及技能水平以数控车中级工为标准,工艺编程涵盖高级工标准。

本教材有配套电子课件,可免费赠送给用本书作为授课教材的院校和老师。

《数控车职业技能训练与实践教程》可作为高职高专院校、中等职业学校数控车加工技术理论实践一体化教学用书,也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构开展数控车工培训的教材,并可作为从事数控车床操作人员的参考用书。

## &lt;&lt;数控车职业技能训练与实践教程&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一职业入门一、数控车工职业描述二、数控车床的组成三、数控车床的特点及应用四、数控车床的安全操作规程（一）安全操作基本注意事项（二）工作前的准备工作（三）工作过程中的安全注意事项（四）完成后的注意事项五、数控车床的维护保养（一）外观保养（二）主轴的维护（三）滚珠丝杠螺母副的维护（四）导轨副的维护项目二车工检测量具使用一、外圆、长度检测（一）外圆、长度常用测量工具（二）外径检测方法（三）测量长度方法二、深(高)度检测三、内径检测四、角度检测五、螺纹检测项目三数控车削加工工艺基础一、加工顺序的确定二、进给路线的确定（一）进给路线含义（二）进给路线确定原则三、刀具的选择四、切削用量的选择项目四数控车编程基础一、数控机床的坐标系二、数控机床编程基础三、数控车床的常用功能指令项目五数控车床基本操作一、世纪星HNC21T数控系统操作面板二、车床的数控操作装置及其功能三、软件操作界面和菜单结构四、位置调整及MDI操作五、数控车床坐标系统的设定六、数控车床对刀（一）对刀原理（二）对刀点和换刀点的位置确定（三）试切法对刀项目六简单零件数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一简单台阶轴的数控加工工艺分析任务二工艺文件制订任务三零件数控车加工任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准项目七成形面零件数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一成形面零件的数控加工工艺分析任务二工艺文件制订任务三零件数控车加工任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准项目八固定循环数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一工艺分析任务二工艺文件设计任务三零件加工任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准项目九螺纹零件数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一工艺分析任务二工艺文件制定任务三零件加工操作任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准项目十套筒类零件数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤(三)项目操作提示与备忘二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一零件加工工艺分析任务二工艺文件制定任务三零件加工操作任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准项目十一子程序、宏程序数控车加工实训【实训目标】一、项目引导(一)知识准备(二)实施步骤二、实训任务(一)技能训练要求(二)技能训练内容任务一工艺分析任务二工艺文件制定任务三零件加工操作任务四零件检测任务五小组讨论三、技能评分标准附录1数控车工国家职业标准附录2数控车工(中级、高级)职业鉴定模拟试题中级工模拟试卷1中级工模拟试卷2高级工模拟试卷1高级工模拟试卷2参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>