

<<机械工人识图系列>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图系列>>

13位ISBN编号：9787122136596

10位ISBN编号：7122136590

出版时间：2012-6

出版时间：化学工业出版社

作者：金清肃 编

页数：145

字数：167000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人识图系列>>

前言

《钣金工识图》第二版是根据实际工作中对钣金工识图的基本要求，结合第一版发行后读者反馈回的信息进行修订的。

在本版的修订过程中，编者力求做到内容精选，深度适中，在保持原书风格的基础上，增加和删减了部分内容，力求内容上与工程实际更加接近，以期保持本书实用性强的特点。

本书第二版在编写和内容安排上具有以下特色。

对部分章节进行了适当的删减或改写。

如：把原第一章和第二章的内容合并为一章，介绍基础知识。

其中有关制图的方法，由于很多书中都能够查阅，本次修订只根据本书特点作简要介绍。

根据工程实际，删除了一些过时或者不常用的结构件，只列举了常用的、应用较多的结构件。

本书主要介绍了钣金工识图过程中应知、应会的基本技能，通过基础知识、钣金展开图的作法、常见结构件的展开识图、型钢结构件识图和放样、典型钣金图识读和放样实例五部分内容，比较系统地介绍了钣金工识图和放样的相关知识，突出了钣金工识图的特点，注重提高读者在生产中解决实际问题的能力。

本书内容通俗易懂，图文并茂，注重科学性、先进性和实用性的统一。

本书适合各等级钣金工和有关技术人员在生产、管理工作中使用，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

本书由河北科技大学金清肃教授主编，冯运和赵小明讲师参与了编写。

本书编写过程中，得到石家庄市交通技工学校高级讲师高嵘的指导和帮助，在此表示衷心的感谢！

由于编者水平所限，书中不足之处，敬请广大读者和专家批评指正。

编者

<<机械工人识图系列>>

内容概要

《机械工人识图系列：钣金工识图（第2版）》根据实际工作对钣金工的要求，介绍了钣金工识图应知、应会的基本技能。

主要包括：基础知识、钣金展开图的作法、常见结构件的展开识图、型钢结构件的识图和放样、典型钣金图识读和放样实例。

本书内容通俗易懂，图文并茂，实用性强，可为提高钣金工的识图能力提供帮助。

《机械工人识图系列：钣金工识图（第2版）》适合各等级钣金工和有关技术人员在生产、管理工作中使用，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

<<机械工人识图系列>>

书籍目录

第1章 基础知识

- 1.1 钣金工技术图
- 1.2 钣金零件的形状表达
 - 1.2.1 钣金零件的形状结构识图
 - 1.2.2 钣金结构装配图
 - 1.2.3 钣金常用工艺及图符
 - 1.2.4 钣金工常用金属材料及其标记
- 1.3 钣金工放样基础
 - 1.3.1 常用几何作图法
 - 1.3.2 制图的基础知识
- 1.4 基本形体图的识读
 - 1.4.1 截交线
 - 1.4.2 相贯线
 - 1.4.3 轴测图

第2章 钣金展开图的作法

- 2.1 平行线展开法
- 2.2 放射线展开法
- 2.3 三角形展开法
- 2.4 板厚处理
- 2.5 加工余量

第3章 常见结构件的展开识图

- 3.1 基本步骤及识图要领
- 3.2 回转体的相交结构件的展开
- 3.3 回转体与平面立体的相交结构件
- 3.4 平面立体的相交结构件
- 3.5 复杂相交结构件

第4章 型钢结构件识图和放样

- 4.1 型钢结构件识图要领
- 4.2 放样基本步骤和注意事项
- 4.3 常见型钢零件的识图和放样
- 4.4 角钢结构件
- 4.5 槽钢结构件

第5章 典型钣金图识读和放样实例

- 5.1 薄板弯折支架
- 5.2 截头正圆锥管
- 5.3 上圆下方接头
- 5.4 三节等径圆管90°弯头
- 5.5 皮带罩
- 5.6 角铁支架

参考文献

<<机械工人识图系列>>

章节摘录

版权页：插图：第1章 基础知识 钣金工是从事金属结构制作的专业工种之一，对每个钣金工来说，要完成对产品的制作，一般都要经过识图、放样（展开）、制作、检验四道工序。

这四道工序环环相扣、紧密相关。

但各道工序本身也有其特殊性和相对的独立性。

对于本书来说，我们主要讨论识图工序的基本知识，但是放样工序不但需要识图的知识，还要有一定的制图能力，因此我们在本书中也安排了相当章节的制图内容，以满足放样工序的需要。

对制作和检验工序，本书不作专门介绍，这就是本书的研究范围和对象。

1.1 钣金工技术图 钣金件制作的第一道工序是识图，所谓识图，是接受任务查看技术图的过程，也就是对所要制作的产品进行认识的过程。

钣金技术图是钣金工从事生产的依据，它是按正投影原理画出的，图面上的内容主要包括结构件的形状、尺寸、粗糙度、标题栏和有关技术说明五部分。

识图也就是要看懂这五部分，经过对图纸的分析和综合，在我们头脑中形成该结构件的立体概念，想象出该结构件各部分在空间的相互位置、大小和形状。

只有看懂图纸以后才能进行后面的工作。

<<机械工人识图系列>>

编辑推荐

《钣金工识图(第2版)》适合各等级钣金工和有关技术人员在生产、管理工作中使用，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

<<机械工人识图系列>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>