

<<电镀工上岗一路通>>

图书基本信息

书名：<<电镀工上岗一路通>>

13位ISBN编号：9787122135599

10位ISBN编号：7122135594

出版时间：2012-7

出版单位：化学工业出版社

作者：就业金钥匙编委会 编

页数：365

字数：318000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电镀工上岗一路通>>

前言

随着城市化进程的加快，越来越多的农村富余劳动力向非农产业转移，如何赋予这部分群体以新技能，引导其转移就业，如何打造新农村建设急需的新人才，为农村发展助力，是社会不容忽视而又亟待解决的问题。

缺乏就业技能是制约农村劳动力转移的一大瓶颈。

授之以鱼不如授之以渔，掌握一技之长显得尤为重要。

《就业金钥匙》丛书，旨在帮助那些准备就业人员、进城务工者、转岗就业的人员掌握一技之长。

丛书在注重理论培训的同时，更注意提升实际操作技能，提升就业者的竞争力。

本丛书立足技能培训和上岗就业，有针对性地进行技术指导，涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

本丛书具有如下特点。

全零起点，内容编写采用图解的形式，易学易懂。

重点突出操作技能与操作要点，以指导入门人员快速上手为目的。

操作技能步骤清晰、方法可靠。

配有典型的操作实例。

相信通过学习，广大学员可以凭借自己的一技之长，搭上就业的快速列车，为今后顺利步入社会铸造一把“就业金钥匙”。

《电镀工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电镀行业中的一本。

本书旨在帮助电镀工人快速入门，以大量的范例介绍了电镀工艺流程、方法及操作过程等。

主要内容包括：电镀基础、镀前处理、电镀常用设备和工夹具、电镀单金属工艺、合金电镀、特种电镀技术等。

本书内容由浅入深，循序渐进，可为初学电镀技术的工人、职业院校或培训学校相关专业学生尽快掌握电镀技术提供有益帮助。

由于编者水平有限，书中不妥之处在所难免，敬请广大读者批评指正。

《就业金钥匙》编委会

<<电镀工上岗一路通>>

内容概要

《电镀工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电镀行业中的一本。本书旨在帮助电镀工人快速入门，并以大量的范例介绍了电镀工艺流程、方法及操作过程等。主要内容包括：电镀基础、镀前处理、电镀常用设备和工夹具、电镀单金属工艺、合金电镀、特种电镀技术等。

本书内容由浅入深，循序渐进，可供初学电镀技术的人员、职业院校或培训学校相关专业学生学习使用。

<<电镀工上岗一路通>>

书籍目录

第1章 电镀基础

1.1 电镀基本过程

1.2 电镀的目的

1.3 电镀层的特性与分类

1.3.1 电镀层的作用

1.3.2 电镀层的分类

1.3.3 常见电镀层的性质与用途

1.4 直接电镀工艺

1.4.1 法拉第定律

1.4.2 电化学当量

1.4.3 电流效率

1.4.4 镀层厚度计算

第2章 镀前处理

第3章 电镀常用设备和工夹具

第4章 电镀单金属工艺

第5章 合金电镀

第6章 特种电镀技术

参考文献

<<电镀工上岗一路通>>

章节摘录

版权页：插图：1.1电镀基本过程 电镀是在基体表面上获得金属层的先进方法之一。

电镀生产现场。

通过控制电镀工艺条件（镀液的组成、电流、温度、电镀时间等），不仅可以调整镀层的厚度，而且可以改变镀层的外观和性能。

电镀既能在各种金属材料表面镀覆所需的金属层，也能通过一些特殊处理，使金属沉积于非金属材料的表面上。

电镀装置主要由阴极、阳极和镀液3部分组成。

以被镀零件为阴极，使之与直流电源的负极相连，将金属阳极与直流电源的正极相连，阴极与阳极均浸入镀液中，镀液中含有被镀金属的盐类，并添加一些其他物质。

当直流电源与镀槽接通时，，镀液中就有电流通过，调节变阻器的阻值，控制镀液的温度，就可正常进行电镀。

在电镀电路接通后，如果接在电源正极上的阳极金属是可溶的，则随着阳极上金属氧化反应的进行，金属阳极质量将逐渐减轻，而接在电源负极的被镀零件表面上出现镀层，这是由于镀液中的金属离子在阴极上发生还原反应形成的。

任何一种电镀层都是在镀槽中的阴极上获得的。

显然，有电流通过镀槽，阴极上才能形成镀层，这是电镀的必要条件。

但欲获得结构和性质能够满足要求的电镀层，还需要控制许多其他参数，如镀液的稳定性、电镀工艺参数及电能的利用率等。

电镀是一种电化学过程，也是一种氧化还原过程。

为了达到防护目的，一般对金属保护层提出以下几个基本要求。

与基体金属结合牢固、附着力好。

镀层完整、结晶细致紧密、孔隙率小。

具有良好的物理、化学及力学性能。

具有符合标准规定的厚度，而且均匀。

根据实际要求，可以有以下不同的电镀目的。

防止腐蚀。

装饰。

提高表面硬度和耐磨性能。

提高导电性能。

提高导磁性能。

提高光的反射性能。

防止局部渗碳、渗氮。

修复尺寸等。

1.3电镀层的特性与分类 1.3.1 电镀层的作用 提高金属零件在使用环境中的抗蚀性能。

装饰零件的外表，使其光亮美观。

提高零件的工件性能，如硬度、耐磨性、导电性、电磁性及耐热性等。

<<电镀工上岗一路通>>

编辑推荐

《电镀工上岗一路通(图解版)》旨在帮助那些准备就业人员、进城务工者、转岗就业的人员掌握一技之长。

本书在注重理论培训的同时，更注意提升实际操作技能，提升就业者的竞争力。

本书立足技能培训和上岗就业，有针对性地进行技术指导，涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

《电镀工上岗一路通(图解版)》内容由浅入深，循序渐进，可供初学电镀技术的人员、职业院校或培训学校相关专业学生学习使用。

<<电镀工上岗一路通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>