第一图书网, tushu007.com

<<化工装置维修工作指南>>

图书基本信息

书名：<<化工装置维修工作指南>>

13位ISBN编号：9787122133380

10位ISBN编号：7122133389

出版时间：2012-4

出版时间：化学工业出版社

作者：付建平　等编

页数：168

字数：236000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在化工企业中，由于机器设备的生产连续性，大多数设备是在磨损严重、腐蚀性强、压力大、温度高等条件下进行生产的，因此，维护检修工作较其他部门更为重要。
同时，石油化工生产装置检修与其他行业的检修相比，具有复杂、危险性大的特点。
为了使设备能发挥生产效能，延长设备的使用周期，必须对设备进行适度的检修和日常维护保养工作。
而制定检修方案便是检修工作的重要的一项工作。
在制定检修方案之前，必须对检修装置进行全面系统的危害辨识和风险评价，然后根据辨识和评价结果，参照以往的经验和安全，制定包括检修安全措施，紧急情况下的应急响应措施等方面内容的检修方案。
为了避免出现差错，方案必须详细具体，对每一步骤都要有明确的要求和注意事项，并指定专人负责。
方案编制后，编制单位必须组织有关技术人员反复讨论，不断修订和完善，确认无误后送机动、生产、技术、安全等部门逐级审批，进一步补充完善。
可以说，设备检修方案的编制直接关系到检修的质量和进展，对于每一个化工企业来说，都具有重要的意义。
而目前市场上可参考的资料除了个别的检修规范外基本没有，大型的化工企业一般都有自己的编制方案，而对于很多中小型企业设备管理人员及检修人员可参考和借鉴的资料就非常有限，需求却非常急迫，急需一本可以指导检修方案编制的图书。
在此背景下，组织相关技术人员编写本书。
本书详细介绍了化工企业设备维修组织管理、检修方案编制、工作实施等具体步骤，并提供了详细范本供读者参考借鉴，同时还提供了大量的设备台账及检修使用的表格等，供读者参考使用，实用性较强，具有一定的指导意义，可供化工企业设备管理人员及检修技术人员参考使用。
本书共分为五章：设备检修概念及组织机构设置、化工装置运行分析、化工装置检修准备、化工装置检修过程控制、装置检修效果评价。
本书在编写过程中得到了许多同行的支持，同时也借鉴了一些资料，在此深表感谢！
由于编者水平和经验有限，在该书中难免存在不足之处，恳请读者批评指正！
编者

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要包括设备检修概念及组织机构设置、化工装置运行分析、化工装置检修准备、化工装置检修过程控制、装置检修效果评价等，详细介绍了化工企业设备维修组织管理、检修方案编制、工作实施等具体步骤，并提供了详细范本供读者参考借鉴，同时还提供了大量的设备台账及检修使用的表格等，供读者参考使用。
本书实用性较强，具有一定的指导意义。

本书可供化工企业设备管理人员及检修技术人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<化工装置维修工作指南>>

书籍目录

第1章　设备维修概念及组织机构设置
1.1　设备维修概念
1.2　设备维修分类
1.3　化工维修技术的发展趋势和基本要求及特点
1.4　维修组织机构设置及人员配置和职责
第2章　化工装置运行分析
2.1　原始记录
2.2　设备管理台账
2.3　设备管理评价指标统计
2.4　设备技术档案
2.5　故障统计分析
2.6　设备巡检记录和重要设备点检统计表
第3章　化工装置检修准备
3.1　计划编制
3.2　检修计划的汇总审批程序（参见附件1）
3.3　项目检修进度计划的编制
3.4　重点项目检修技术方案的编制
3.5　方案论证审批程序
3.6　重点项目检修技术方案范例（参见附件3）
3.7　物资准备
第4章　化工装置检修过程控制
4.1　安全、环保控制
4.2　质量、进度控制
4.3　文明检修控制
4.4　大修费用管理
4.5　设备检修事故管理
第5章　装置检修效果评价
5.1　存在的隐患及防范措施
5.2　装置检修后运行综合考核评价
附件1　大修计划流程
附件2　大修技术方案控制流程
附件3　30HK065冷水机组检修方案
附件4　大修物资需求计划控制流程
附件5　物资验收流程
附件6　仓库领料流程
附件7　物资进出管理流程
附件8　××××公司外委工程管理安全环保协议书
附件9　大修现场管理十七项要求
附件10　××××公司修理费外委项目实施细则（20××年修订版）
参考文献

章节摘录

版权页:第1章 设备维修概念及组织机构设设备维修概念维修是维护、检查和修理的总称。
维护即是保持系统的技术额定状态（比如清扫、润滑、调整等）；检查就是确定和评估系统实际运行的技术状况（如测量、检验、分析、评估等）；修理就是对系统额定技术状态的恢复（如解体修复、更换等）。
对设备实施维修取决于设备本身存在的磨损，而设备的磨损进程是一种典型的物质和技术的变化过程。
磨损原则上分为自然磨损和非自然磨损，自然磨损主要表现为机械磨损、腐蚀、疲劳和老化；非自然磨损可归于机械的缺陷形态，比如操作或维修的失误。
设备的磨损会造成系统生产性能的下降和设备故障的增多等。
1.2 设备维修分类化工设备的维护和检修是化工生产过程中必不可少的两个环节．以“ 维护为主，检修为辅 ”是人们一贯坚持的原则。
但每当系统的额定技术状态偏离标准较多时，只有通过实施检修．才能使其恢复正常状态。
按照维修工作的性质分以下几种。
1.2.1 事后维修事后维修是指机器破坏后才进行维修，这种维修费用昂贵。
虽然这种维修方式不能完全避免，但是随着科学技术的发展，相当多的情况，可以用其他维修方式所代替。

编辑推荐

《化工装置维修工作指南》可供化工企业设备管理人员及检修技术人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com