

<<热力设备检修>>

图书基本信息

书名：<<热力设备检修>>

13位ISBN编号：9787122129581

10位ISBN编号：7122129586

出版时间：2012-2

出版时间：化学工业出版社

作者：郝杰 主编

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热力设备检修>>

内容概要

本书结合300MW、600MW及以上火力发电机组的锅炉设备、汽轮机设备、热力系统管道和阀门的检修技术特点组织编写，主要内容包括：检修工量具的使用和保养、设备起重搬运、滚动轴承和滑动轴承检修、管道及管道附件检修、各类阀门检修、水泵检修、离心风机和轴流风机检修、锅炉本体检修、汽轮机本体检修。

本书可作为高职高专电力技术类电厂热能动力装置专业、火电厂集控运行专业教学用书，也可作为火电厂生产一线从事锅炉、汽轮机及辅助设备检修与维护人员的培训教材。

<<热力设备检修>>

书籍目录

第一章 检修工量具

第一节 常用工具

- 一、电动工具
- 二、喷灯
- 三、铰刀
- 四、刮刀
- 五、扳手

第二节 常用量具

- 一、千分尺
- 二、卡钳
- 三、游标深度尺和游标高度尺
- 四、百分表
- 五、水平仪
- 六、测速仪
- 七、测振仪
- 八、测温仪
- 九、天平
- 十、塞尺

第三节 工量具保养及使用

- 一、工具保养及使用
- 二、量具保养及使用

复习思考题

第二章 设备起重搬运

- 一、设备安装中常用的起重方法
- 二、起重方法的选择依据
- 三、起重工艺发展方向

第一节 起重工机具

- 一、吊带
- 二、钢丝绳
- 三、拴连工具
- 四、吊具
- 五、起重机具

第二节 设备起重作业方法

- 一、重物的拖动
- 二、撬
- 三、拨
- 四、转
- 五、顶
- 六、吊
- 七、起重作业中的注意事项

复习思考题

第三章 轴承检修

第一节 轴承类型、结构及材料

- 一、滚动轴承
- 二、滑动轴承

<<热力设备检修>>

第二节 滚动轴承的拆装与检查

- 一、滚动轴承安装与拆卸原则
- 二、滚动轴承安装
- 三、滚动轴承的拆卸
- 四、滚动轴承的检查
- 五、滚动轴承损伤及对策
- 六、滚动轴承的失效
- 七、滚动轴承报废标准

第三节 滑动轴承的测量与刮瓦

- 一、轴瓦的刮研
- 二、轴瓦刮削后的最终形状
- 三、新浇铸轴瓦加工与刮削
- 四、轴瓦间隙与紧力测量
- 五、轴瓦间隙的调整
- 六、轴瓦紧力的测量
- 七、轴瓦紧力的调整
- 八、调整垫铁的检修
- 九、球形瓦球面接触的检查

复习思考题

第四章 管道检修

第一节 管道的类型、结构及材料

- 一、管道规范
- 二、管子材料
- 三、管道种类

第二节 管道检验

第三节 管道弯制

- 一、弯管的基本知识
- 二、弯曲半径的选择
- 三、弯管的下料及划线
- 四、弯管的质量要求及检测
- 五、弯管工艺

第四节 管件制作

- 一、风烟煤管道基本知识
- 二、焊接弯头的制作
- 三、焊接三通的制作
- 四、大小头的制作
- 五、裤衩管的制作
- 六、天圆地方的制作

第五节 管道连接及水压试验

- 一、管螺纹连接
- 二、法兰连接
- 三、焊接
- 四、管道水压试验

第六节 支吊架检修

- 一、管道支吊架形式
- 二、支吊架检查与维修
- 三、管道受热补偿与受拉前检查

<<热力设备检修>>

第七节 金属技术监督

- 一、管道系统技术监督的范围
- 二、金属技术监督的任务
- 三、主蒸汽管道、高温再热蒸汽管道检修中的监督
- 四、高温高压管道螺栓的监督
- 五、高压管道壁厚的检查
- 六、高压管道裂缝的检查
- 七、其他重要检测

复习思考题

第五章 阀门检修

第一节 阀门的类型与结构

- 一、阀门的分类
- 二、阀门的主要技术性能
- 三、阀门的基本参数
- 四、阀门型号编制方法
- 五、阀门结构
- 六、阀门驱动装置
- 七、阀门密封材料

第二节 阀门研磨

- 一、阀门研磨材料及规格
- 二、阀门专用研磨工具
- 三、阀门研磨步骤

第三节 截止阀拆装与研磨

- 一、阀门拆装注意事项
- 二、阀门检修内容及修理要点
- 三、截止阀的检修
- 四、截止阀研磨方法
- 五、阀门单体水压试验

第四节 闸阀检修

- 一、法兰式闸阀的检修
- 二、闸阀研磨方法

第五节 调节 阀检修

- 一、回转式窗口节 流调节 阀的检修
- 二、柱塞式调节 阀的检修
- 三、柱塞式调节 阀组装

第六节 升降式止回阀检修

- 一、升降式止回阀解体
- 二、升降式止回阀各部件修理
- 三、升降式止回阀组装

第七节 弹簧式安全阀拆装与校验

- 一、螺旋弹簧式安全阀的检修
- 二、圆筒形弹簧式安全阀的检修
- 三、安全门的校验

第八节 DZW型阀门电动装置检修

- 一、用途
- 二、性能参数和技术条件
- 三、结构

<<热力设备检修>>

- 四、安装方法及使用注意事项
- 五、调整
- 六、用行程与转矩控制阀门终端位置的选择
- 七、故障排除方法

第九节 高压阀门自密封装置的检修

- 一、自密封装置的结构
- 二、自密封装置的拆卸与装配
- 三、膜片式密封圈的检修

第十节 阀门缺陷处理、常见故障、原因及消除方法

- 一、密封面的缺陷处理
- 二、阀门主要部件的缺陷处理
- 三、阀门常见故障、原因及消除方法

复习思考题

第六章 水泵检修

第一节 泵的类型与结构

- 一、泵的类型
- 二、离心泵的分类与结构

第二节 多级离心泵的拆装与测量

- 一、水泵解体
- 二、静子部件检查
- 三、转子部件检查
- 四、晃动与瓢偏测量
- 五、轴弯曲测量与直轴
- 六、转子试装
- 七、水泵装复
- 八、轴密封装置检修

第三节 混流泵的检修

- 一、混流泵结构
- 二、混流泵检修

第四节 水泵常见故障及处理

- 一、水泵的异常振动分析
- 二、泵的故障、原因及处理

复习思考题

第七章 风机检修

第一节 风机的类型与结构

- 一、风机的分类
- 二、离心风机
- 三、轴流风机

第二节 风机的拆装与检查

- 一、离心风机的拆装检查
- 二、轴流风机的检修

第三节 风机转子找静平衡

- 一、转子静不平衡的表现
- 二、找静平衡的准备工作
- 三、找静平衡的方法
- 四、剩余不平衡重的测定和静平衡质量的评定

第四节 风机转子找动平衡

<<热力设备检修>>

- 一、刚性转子找动平衡原理
- 二、转子找动平衡方法
- 三、试加重的计算及平衡块的配制

第五节 风机联轴器找中心

- 一、联轴器找中心的要求
- 二、联轴器找中心的目的和原理
- 三、找中心的步骤及方法
- 四、测量数据产生误差的原因及注意事项

第六节 风机常见故障及处理

- 一、引起风机故障的主要原因
- 二、轴流风机常见故障与处理

复习思考题

第八章 锅炉本体检修

第一节 锅炉受热面的清扫和炉膛清焦

- 一、炉膛内清除浮灰的工作要点
- 二、燃烧室清焦工作要点
- 三、受热面清扫和燃烧室清焦的安全注意事项

第二节 汽包的检修

- 一、汽包的检修内容
- 二、检修的准备工作和安全注意事项
- 三、汽包内部的检修
- 四、汽包外部的检修
- 五、汽包裂纹的处理方法
- 六、汽包水位计检修

第三节 水冷壁的检修

- 一、水冷壁的检修内容
- 二、水冷壁检修

第四节 过热器、再热器及减温器的检修

- 一、过热器、再热器的检修内容
- 二、过热器、再热器的检修
- 三、联箱的检修
- 四、减温器的检修

第五节 省煤器的检修

- 一、省煤器检修内容
- 二、省煤器的磨损原因分析及防磨措施
- 三、省煤器的检修方法

第六节 燃烧器的检修

- 一、直流燃烧器检修
- 二、旋流燃烧器检修
- 三、油枪检修

复习思考题

第九章 汽轮机本体检修

第一节 汽缸检修

- 一、汽缸解体前的准备工作
- 二、汽缸接合面螺栓检修
- 三、汽缸大盖的起吊工艺及注意事项
- 四、汽缸检修工艺方法

<<热力设备检修>>

五、汽缸检修特殊问题处理方法

第二节 隔板(或静叶环、持环)与汽封的检修

一、隔板套、隔板(静叶环)检修

二、汽封的检修

第三节 转子的检修

一、转子起吊工艺及注意事项

二、转子的清理与检查

三、转子缺陷的处理

四、轴向窜动及通流部分间隙的测量和调整

第四节 汽轮机找中心

一、汽轮机转子找中心的目的

二、汽轮机转子找中心的步骤

三、各转子的连接

复习思考题

参考文献

<<热力设备检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>