

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

图书基本信息

书名：<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

13位ISBN编号：9787122125651

10位ISBN编号：7122125653

出版时间：2012-3

出版时间：林国汉 化学工业出版社 (2012-03出版)

作者：林国汉

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

前言

随着改革开放的不断深入，我国的市场经济不断走向成熟。

以前由国有大中型企业主导的铸造工业，开始走向多元化和开放的格局，民营资本大量进入铸造领域，各种类型和层次的铸造企业如雨后春笋般出现，呈现出一片繁荣景象。

然而无论是大型国有厂家，还是乡镇企业，生产中都会遭遇这样或者那样的铸件缺陷问题，造成金属原材料、能源和人力的大量浪费，影响企业的经济效益。

如何最大限度地减少缺陷铸件的出现至为关键的一点是，铸造企业的技术人员应对铸件缺陷的成因有较透彻的了解，能够合理编制工艺流程，指导工人正确操作。

要想做到这些，就需要铸造专业技术人员不断提高自己的专业理论素养、积累解决问题的实践经验。

本书是笔者从事铸造技术工作六十余年切身经验的凝结，对于提高铸造专业技术人员的专业技能应大有裨益。

全书集理论性和实践性于一体，深入浅出，将铸件缺陷分为孔洞、裂纹、表面瑕疵等五种类型，针对各类缺陷的具体成因，进行透彻的分析，并提出了有效的技术解决措施。

值得说明的是，书中针对铸件缺陷的成因分析均非逻辑推想或者学理虚构，而是以具体实践为基础，其中所涉及的内容都植根于笔者主持下攻克真实的铸件缺陷案例。

本书承多位业内好友，特别是曾留学日本的铸造业专家、武汉市机械局郭寿衡总工程师的热情鼓励而撰写。

对于书中的部分内容，武汉水利电力大学（现武汉大学）的黄勇教授曾予审阅并提出了很多宝贵意见。

湖北省铸造协会的蒋枢秘书长帮助笔者对书稿进行了审校。

对于朋友和同行们的大力支持，在此一并致以深切谢意！

由于水平有限，书中不当之处，敬请专家同行批评赐教！

于武昌喻家山

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

内容概要

《灰铸铁件生产缺陷及防止》主要以黏土砂造型砂型铸造HT灰铸铁件为技术基础，针对铸件各类缺陷(如孔洞、裂纹、表面瑕疵等)的具体成因，进行透彻的分析，提出了有效的技术解决措施。

《灰铸铁件生产缺陷及防止》全书内容深入浅出，是作者从事铸造技术工作六十余年切身经验的凝结，对于提高铸造业技术人员的专业技能大有裨益。

《灰铸铁件生产缺陷及防止》可供铸造领域技术人员和一线工人阅读，也可供铸造相关专业师生参考。

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

书籍目录

第1章孔洞类缺陷11 1明气孔21 2暗气孔361 3针孔481 4气窝511 5缩孔, 缩陷和疏松541 6渣孔691 7砂眼70
第2章裂纹类缺陷732 1热裂732 2冷裂79第3章铸件表面缺陷803 1夹砂803 2粘砂833 3批缝863 4毛刺893 5冲砂893 6塌砂923 7抬砂933 8掉砂953 9胀砂98第4章铸件尺寸, 形状和重量不合格类缺陷1014 1抬箱1014 2错箱1034 3漏箱1054 4浇不足1064 5冷隔1084 6损伤1104 7偏芯1134 8变形117第5章力学性能、化学成分、金相组织不合格类缺陷1225 1力学性能1225 2化学成分1265 3金相组织1265 4偏析1275 5白口与麻口1295 6石墨漂浮1305 7石墨粗大131参考文献133后记134

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

编辑推荐

林国汉所著的《灰铸铁件生产缺陷及防止》集理论性和实践性于一体，深入浅出，将铸件缺陷分为孔洞、裂纹、表面瑕疵等五种类型，针对各类缺陷的具体成因，进行透彻的分析，并提出了有效的技术解决措施。

值得说明的是，书中针对铸件缺陷的成因分析均非逻辑推想或者学理虚构，而是以具体实践为基础，其中所涉及的内容都植根于笔者主持下攻克真实的铸件缺陷案例。

<<灰铸铁件生产缺陷及防止>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>