

<<数控技术专业英语>>

图书基本信息

书名：<<数控技术专业英语>>

13位ISBN编号：9787122125217

10位ISBN编号：7122125211

出版时间：2012-2

出版时间：化学工业出版社

作者：常红梅 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术专业英语>>

前言

今天,从乡镇的小企业到全球的500强企业,数控技术无处不在,而且应用范围已经超出了机械制造行业。

这些创新性的技术触及到制造业的方方面面,因此,从事制造业的人都必须清楚这些复杂数控设备的功能。

在快速发展的数控技术专业领域,大量的原版英文技术资料 and 互联网提供的最新技术信息与动态,使得英语水平对于专业的学习和提高有着举足轻重的作用。

编者根据高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才的培养目标,结合专业英语的教学实践编写了本教材。

学生在具备一定数控专业知识的基础上,通过大量阅读和本专业有关但文字内容相对浅显的英文文章,获得专业英语阅读理解能力和英汉转换能力,加深对数控专业的了解。

本书共8个单元,介绍了数控技术的基础知识、数控技术在各个方面的应用、数控车床及车削加工的基本知识、数控车床的编程技术、数控编程、数控机床操作以及机电一体化方面的知识。

除此之外,书后还附有科技英语中的语法和翻译,以及一些与数控技术专业相关的阅读材料,不仅可以使读者学习专业英语,而且可熟悉有关数控专业的词汇。

在编写本书的过程中,我们尽可能使每篇文章的长短适量、难易适中,每篇课文后均有注释和词汇表。

课文中出现的难句和语法难点,均在课后的注释中加以解释,并译为中文。

为便于查阅和学习,书后还附有参考译文。

另外,我们还向读者提供一些建议,也许会有所帮助。

一般来说,即使掌握了一定程度的英语,在阅读专业英语时,也会有一定的困难。

所以,在阅读本书时,可先找出生词,标出词义。

然后分析句子的结构,弄清全句的意思。

本书由常红梅主编、孙志学任副主编。

本书由曾小珊教授主审。

各单元编写的具体分工如下:第一部分的Unit2、Unit4、Unit6、Unit8、第二部分的相应参考译文、第三部分、第四部分、第六部分由常红梅编写,Unit1、Unit5、Unit7及其第二部分的相应参考译文由孙志学编写,Unit3及其第二部分的相应参考译文由王李云编写,第五部分由常红梅、孙志学共同编写,全书由常红梅负责统稿。

在编写过程中,因水平有限,不妥之处在所难免,敬请读者批评指正。

编者 2005年8月

<<数控技术专业英语>>

内容概要

本书是一本双语版的数控技术入门教材，读者通过阅读学习，可以对数控技术应用有初步的认识和较全面的了解。

本书主要介绍了数控技术在工业生产中的应用，内容包括计算机数控机床基础、数控技术应用、数控车床简介、金属切削加工与刀具、数控操作与编程、现代计算机辅助零件编程技术、数控机床的操作、机电一体化技术简介等方面的数控技术知识。

本书可作为本科院校及高职高专数控技术应用专业的专业教材，也可供机械类各专业及其他相近专业作为教学参考书和机械工程技术人员自学参考书。

<<数控技术专业英语>>

书籍目录

UNIT 1 COMPUTER NUMERICAL CONTROL OF MACHINE

Lesson 1 The Computer Numerical Control (CNC) System

Lesson 2 NC Machine

【Supplementary Reading】

UNIT 2 THE APPLICATIONS AND DEVELOPMENT OF CNC TECHNOLOGY

Lesson 1 The Applications of CNC Technology

Lesson 2 The Development Direction of CNC Technology

【Supplementary Reading】

UNIT 3 INTRODUCTION TO THE CNC LATHE

Lesson 1 Components of Modern CNC Lathes

Lesson 2 CNC Lathe Axes of Motion

Lesson 3 Tools for CNC Lathe Operations

Lesson 4 Basic Lathe Operations

Lesson 5 Cutting Speeds and Feeds for Lathe Operations

Lesson 6 Some Definitions for Lathe Operations

【Supplementary reading】

UNIT 4 NC PROGRAMMING

Lesson 1 Coordinate System for NC Machines

Lesson 2 The Control Functions of NC Machine

Lesson 3 NC Part Programming

【Supplementary reading】

UNIT 5 MODERN COMPUTER-AIDED PART PROGRAMMING

Lesson 1 Modern Development in the Process of CNC Programming

Lesson 2 An Introduction to Computer-aided Programming

Languages

Lesson 3 Introduction to CAD/CAM Technology

Lesson 4 Elements of Comprising CAD

Lesson 5 The Elements Comprising CAM

Lesson 6 Knowledge-based Machining (KBM)

【Supplementary reading】

UNIT 6 NC MACHINE OPERATION

Lesson 1 The Operation Panel

Lesson 2 Safety Notes for CNC Machine Operations

Lesson 3 Daily Maintenances

Lesson 4 Fault Diagnosis and Action

【Supplementary reading】

UNIT 7 MECHATRONICS

Lesson 1 Introduction of Mechatronics

Lesson 2 Benefits of Mechatronics

Lesson 3 Industrial Robot

【Supplementary reading】

第一单元 数控技术的基本概念

第一课 计算机数控(CNC)系统

第二课 数控机床

第二单元 数控技术应用及发展

<<数控技术专业英语>>

- 第一课 数控技术应用
- 第二课 数控技术的发展方向
- 第三单元 数控车床
 - 第一课 现代数控车床的组成
 - 第二课 数控车床的运动轴
 - 第三课 数控车床加工用刀具
 - 第四课 车床的基本操作
 - 第五课 车削加工的切削速度和进给量
 - 第六课 车削加工中的一些定义
- 第四单元 数控编程
 - 第一课 数控机床坐标系
 - 第二课 数控机床控制的基本要求
 - 第三课 数控零件编程
- 第五单元 现代计算机辅助零件编程
 - 第一课 现代CNC编程过程的发展
 - 第二课 计算机辅助编程语言简介
 - 第三课 CAD/CAM 技术简介
 - 第四课 CAD的组成元素
 - 第五课 CAM的组成元素
 - 第六课 基于知识的加工 (KBM)
- 第六单元 数控机床操作
 - 第一课 操作面板
 - 第二课 计算机数控机床安全操作注意事项
 - 第三课 数控机床的日常维护
 - 第四课 故障诊断和维修
- 第七单元 机电一体化
 - 第一课 机电一体化介绍
 - 第二课 机电一体化的优点
 - 第三课 工业机器人

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>