

<<冲压模具设计实例精选>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计实例精选>>

13位ISBN编号：9787122122933

10位ISBN编号：712212293X

出版时间：2012-2

出版单位：化学工业

作者：钟翔山

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;冲压模具设计实例精选&gt;&gt;

## 前言

冲压模具是实现冲压加工的主要工艺装备。

随着冲压件在机械、电子、仪器仪表、家用电器、玩具、生活日用品等领域中所占比例的不断增长，冲压模具也得到了很大的发展。

冲模设计是一项涉及面广、技术含量高、富有开拓与挑战、技术综合性和创造性都很强的工作。

近些年来，随着科学技术的发展，虽然各种设计、加工手段日益丰富，但其强烈的实践性却始终未变。

鉴于此，突出冲模设计的实践性、实用性、系统性和技术先进、使用安全可靠便是本书实例选用的要求和编写的着眼点。

本书是在《冲压模具精选88例设计分析》一书的基础上进行的修订。

本书进一步精选了实例，并且增加了一些有代表性的例子，力求覆盖面更广泛，内容更充实。

本书的编写仍以冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、级进模和自动送料模的设计实例为框架，系统、全面地介绍各种冲压模具的典型结构；解读、分析了各模具的结构特点、设计思想及技能技巧，进一步对各个实例进行了内容优化，细化了模具关键部位的结构，删除了一些与主题联系不够紧密的环节，增加了针对实例内容的设计点评，以进一步强化设计方法的运用及设计思路的拓展，使读者能在最短的篇幅、最少的时间，明确设计思路、了解设计方法、掌握设计精髓，从而迅速提升设计技能及实际工作能力，并做到触类旁通、举一反三。

考虑到冲模选型及具体结构设计需要，同时也为了使实例内容更加紧凑、精练，特意将一些设计技术资料 and 标准数据等表格抽出，并将冲模选型与生产批量的关系、冲模的寿命、冲模零件用材的选用及其相关技术要求等内容一起作为附录编入书中，以方便读者查用。

全书由钟翔山等编著，钟礼耀、钟翔屿、孙东红、钟静玲、曾冬秀、周莲英、陈黎娟参与编写和整理资料工作，周彬林、刘梅连、钟师源、孙雨暄为本书进行了部分文字处理。

全书由钟翔山整理统稿，钟礼耀校审。

在本书的编写过程中，得到了同行及有关专家的热情帮助、指导和鼓励，在此一并表示由衷的感谢。

由于编者水平所限，不足之处在所难免，敬请广大读者和专家批评指正。

编者

## <<冲压模具设计实例精选>>

### 内容概要

《冲压模具设计实例精选》精选经生产实践检验并具有代表性的；中裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、级进和自动送料模实例，系统、全面地介绍了各种冲压模具的典型结构；解读、分析了各模具的结构特点、设计思想及技能技巧；提出了设计注意事项、易出现的问题及解决途径；最后归纳出各例零件可选用的不同结构模具和各例模具适用的不同形状特点的零件，从而在各种不同零件和各种结构模具之间找到互通的渠道，达到进行模具设计时触类旁通、举一反三的目的。

内容实用，所选实例典型，讲解精炼、透彻。

《冲压模具设计实例精选》可供从事冲压模具设计的工程技术人员使用，也可供大中专院校相关专业师生学习参考。

## &lt;&lt;冲压模具设计实例精选&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 冲裁模实例分析一、无导向通用冲模设计分析二、导板导向冲模设计分析三、模架导向冲模设计分析四、无废料冲模设计分析五、镶拼式冲模设计分析六、快换冲模设计分析七、斜面盖冲孔模设计分析八、悬臂式冲模设计分析九、斜楔换向冲模设计分析十、浮动无芯冲孔模设计分析十一、浮动有芯冲孔模设计分析十二、立式双向冲缺口模设计分析十三、冲击式超短凸模小孔冲模设计分析十四、全程导向式小孔冲模设计分析十五、管料切断模设计分析十六、角钢冲缺口模设计分析十七、槽钢切断模设计分析十八、无凸缘成形件挤切模设计分析十九、带凸缘成形件切边模设计分析二十、斜楔内涨式切边模设计分析二十一、简易精冲模设计分析二十二、光洁冲模设计分析二十三、聚氨酯橡胶冲模设计分析二十四、非金属冲模设计分析

第二章 弯曲模实例分析一、V、U形件弯曲模设计分析二、V、U形精弯模设计分析三、夹箍弯曲模设计分析四、铰链卷圆模设计分析五、转轴式弯曲模设计分析六、双斜楔弯曲模设计分析七、多部位弯曲模设计分析八、封闭、半封闭件弯曲模设计分析九、摆动弯曲模设计分析十、弯管模设计分析十一、棒料U形弯曲模设计分析

第三章 拉深模实例分析一、无凸缘筒形拉深模设计分析二、带凸缘筒形拉深模设计分析三、矩形盖拉深模设计分析四、炒锅双动拉深模设计分析五、锥形件拉深模设计分析六、阶梯拉深件拉深模设计分析七、端盖拉深模设计分析八、罩壳拉深模设计分析九、球壳正、反拉深模设计分析十、底壳拉深模设计分析

第四章 成形模实例分析一、起伏成形模设计分析二、圆筒侧壁成形模设计分析三、通风座圆孔翻边模设计分析四、托盘翻边模设计分析五、黄铜套翻边模设计分析六、齿轮套缩口模设计分析七、轴壳扩口、缩口模设计分析八、聚氨酯胀形模设计分析九、机械胀形模设计分析十、机械、橡胶胀形模设计分析十一、排气管墩头模设计分析十二、锁扣凸台成形模设计分析

第五章 复合模实例分析一、冲孔、落料复合模设计分析二、落料、拉深复合模设计分析三、拉深、挤边复合模设计分析四、落料、拉深两次复合模设计分析五、落料、拉深两次、挤边复合模设计分析六、落料、正反拉深复合模设计分析七、多层凹模拉深模设计分析八、冲孔、落料、切口压弯复合模设计分析九、落料、弯曲、翻边复合模设计分析十、落料、拉深、冲孔、翻边复合模设计分析

第六章 级进模及自动送料模实例分析一、多工位冲裁级进模设计分析二、多工位弯曲、翻边级进模设计分析三、多工位弯曲、成形级进模设计分析四、多工位拉深级进模设计分析五、多工位拉深自动模设计分析六、弯曲自动模设计分析七、自动卸件弯曲模设计分析八、线材自动模设计分析

附录附录A 冲压件未注公差尺寸极限偏差 (摘自GB/T 15055-2007) 附录B 冲压件未注形位公差数值 (摘自GB/T 1184-1996) 附录C 生产批量的划分与冲模类型的选用附录D 冲裁模的寿命附录E 冲模零件的材料及其技术要求

<<冲压模具设计实例精选>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>