

<<服装工业制板>>

图书基本信息

书名：<<服装工业制板>>

13位ISBN编号：9787122122841

10位ISBN编号：7122122840

出版时间：2012-1

出版时间：化学工业出版社

作者：戴孝林，许继红 主编

页数：182

字数：285000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装工业制板>>

前言

服装工业制板是服装生产企业十分关键的职业岗位，是连接订单（样品）与生产（成衣）的纽带，在服装款式造型、结构设计、成衣制造的三大构成环节中，起承上启下的作用。岗位的基本要求是具有进行服装资料的分析、服装材料性能测试、服装款式结构设计（工业打板）、工业推板、工业制板、生产工艺文件编制、排版划样、核料报价、质量标准控制、生产协调等综合性较强的知识与技能结构，是服装生产企业最具科技含量的工作岗位，同时又是知识与技能结合较为完美的岗位。

《服装工业制板》一书正是基于这个要求，以企业工业制板职业岗位的能力为导向，以知识与技能为主线，在理论与实践两个方面做到相互协调与统一。

内容不仅涵盖了该岗位所必备的知识与技能，同时也做了相应的拓展，如服装工艺文件的编写、服装排版排料、工业板房的管理等，努力做到将服装基础理论同生产实际高度统一，使其更具实用价值。

本书第一版自2007年出版至今已重印多次，受到广大使用者的欢迎和好评。

由于近几年教学改革的推进和服装产业的发展，第一版教材中有些内容已不能满足教学需求，因此为了更好地服务于广大读者，作者对本书进行了修订。

本次修订在保持本书主题结构不变的情况下，主要是对表和图的更换，其中表是根据最新的“国家标准”进行的更换；图重新做了一遍，效果和专业性大大加强。

通过本次修订使教材更具实用性和使用价值。

全书共分九章，其中第一章、第二章、第四章、第五章由戴孝林编写，第三章、第六章由许继红编写，第七章、第八章、第九章由曲长荣编写，全书由戴孝林负责统稿、修订。

本书在成书过程中得到了有关院校领导与广大同仁的支持与帮助，在此深表谢意。

同时也感谢东华大学服装学院的张文斌教授在百忙之中抽出时间对本书进行的审稿与指导。

由于编者水平有限，时间仓促，加之服装行业知识与技能更新较快，不足之处敬请批评指正。

编者2011年7月 我国服装工业不仅肩负着国内十几亿人口的着装使命，而且也承担着为世界众多发达国家和地区的人们加工生产服装的重任。

不断发展的服装行业需要大量理论与实践结合较好的高素质服装人才，要求他们具备有在相关的工作岗位上将所学理论知识转化为实际的分析和解决问题的能力。

服装工业制板是服装生产企业十分关键的职业岗位，是连接订单（样品）与生产（成衣）的纽带，在服装款式造型、结构设计、成衣制造的三大构成环节中，起承上启下的作用。

岗位的基本要求是具有进行服装资料的分析、服装材料性能测试、服装款式结构设计（工业打板）、工业推板、工业制板、生产工艺文件编制、排版划样、核料报价、质量标准控制、生产协调等综合性较强的知识与技能结构。

是服装生产企业最具科技含量的工作岗位，同时又是知识与技能结合较为完美的岗位。

《服装工业制板》一书正是基于这个要求，以企业工业制板职业岗位的能力为导向，以知识与技能为主线，在理论与实践两个方面做到相互协调与统一。

内容不仅涵盖了该岗位所必备的知识与技能，同时也做了相应的拓展，如服装工艺文件的编写、服装排版排料、工业板房的管理等，努力做到将服装基础理论同生产实际高度统一，使其更具实用价值。

全书共分九章，其中第一章、第二章、第四章、第五章由戴孝林编写，第三章、第六章由许继红编写，第七章、第八章、第九章由曲长荣编写，全书由戴孝林负责统稿。

本书在成书过程中得到了有关院校领导与广大同仁的支持与帮助，在此深表谢意。

同时也感谢东华大学服装学院的张文斌教授在百忙之中抽出时间对本书进行的审稿与指导。

由于编者水平有限，时间仓促，加之服装行业知识与技能更新较快，不足之处敬请批评指正。

编者

<<服装工业制板>>

内容概要

本书是一本系统介绍服装工业制板基础理论、基本原理以及实际应用的实践性很强的读物，全书由绪论、服装工业制板基础、服装成衣规格设计、服装工业制板——推档放缩原理、经典服装款型工业制板实例、不同类型服装工业制板、服装工艺文件、服装排版排料、服装工业样板的管理等章节组成。

本书内容丰富翔实，理论透彻，实践充分，可操作性强；书中采用了大量的实例，图文并茂，方便读者学习与参考。

本书作为高职高专院校服装专业教材，可供中等职业院校服装专业师生选用，也可供服装行业从事服装技术工作的技术人员参考阅读。

<<服装工业制板>>

书籍目录

第一章 绪论

第一节 服装工业制板简介

- 一、服装工业制板的概念及内容
- 二、工业制板与结构制图(纸样)的区别与联系
- 三、服装工业制板的类型

第二节 服装工业制板的CAD技术

- 一、服装CAD现状
- 二、服装CAD的特点

思考与练习

第二章 服装工业制板基础

第一节 服装工业制板基础知识

- 一、单位换算与部位代号
- 二、常用服装部位的中英文名称
- 三、服装工业制板符号
- 四、服装工业制板的工具与材料

第二节 服装工业制板的流程

- 一、服装技术资料的分析
- 二、工业制板与服装材料性能
- 三、工业制板与成衣号型系列规格
- 四、服装结构制图(纸样)设计
- 五、服装结构图形的审核
- 六、服装结构工艺纸样制作——服装结构图形的分解
- 七、服装样品的制作
- 八、样品确认与结构纸样的修正
- 九、样板(纸样)推档与缩放
- 十、服装工业样板制作
- 十一、服装生产工艺文件的编写
- 十二、验板

第三节 服装工业样板

- 一、服装工业样板及其分类
- 二、服装工业样板的不同加放量
- 三、服装工业样板的夹角处理技术
- 四、服装工业样板的标记技术
- 五、服装工业样板的检查与管理

思考与练习

第三章 服装成衣规格设计

第一节 我国服装号型标准概况

第二节 服装号型系列

- 一、服装号型
- 二、服装号型系列
- 三、服装号型系列表 [最新版GB/T 1335? (1-2) —2008、GB/T 1335?(3) —2009]

第三节 成衣规格设计

- 一、服装成衣规格设计
- 二、成衣系列规格设计

<<服装工业制板>>

三、成衣系列规格设计实例

思考与练习

第四章 服装工业制板——推档放缩原理

第一节 服装工业制板——推档放缩的原理

一、样板推档放缩的基本原理

二、样板推档放缩原理运用

第二节 服装工业制板——推档放缩方法

一、基准线(坐标轴)的选择

二、放缩点

三、放缩量

四、样板的推档放缩方法

五、服装工业制板——推档放缩要求

第三节 服装工业制板——量型关系

一、服装工业制板中的“量与型”

二、工业制板中“量与型关系”

第四节 服装工业样板的制作

一、系列样板的绘制(分档)

二、成衣工艺分析

三、系列生产样板的制作

四、工业样板的检验

五、样板的校正与统一

六、服装工艺文件

七、审核——所有技术资料的审核

思考与练习

第五章 经典服装款型工业制板实例

第一节 女西服裙工业制板

一、女西服裙成衣系列规格设计

二、基础纸样设计与绘制

三、样品制作与确认, 结构图形或纸样的修正

四、样板推档放缩

五、推档检查与调整

六、成衣工艺分析

七、系列样板绘制(分档)

八、服装工艺文件(工艺书)的编制

九、所有技术资料的审核

第二节 男西裤工业制板

一、男西裤成衣系列规格设计

二、基础纸样设计与绘制

三、样品制作与确认, 结构图形或纸样的修正

四、样板推档放缩

五、推档检查与调整

六、成衣工艺分析

七、系列样板绘制(分档)

八、服装工艺文件(工艺书)的编制

九、所有技术资料的审核

第三节 男衬衫工业制板

一、男衬衫成衣系列规格设计

<<服装工业制板>>

- 二、基础纸样设计与绘制
- 三、样品制作与确认，结构图形或纸样的修正
- 四、样板推档放缩
- 五、推档检查与调整
- 六、成衣工艺分析
- 七、系列样板绘制（分档）
- 八、服装工艺文件（工艺书）的编制
- 九、所有技术资料的审核

第四节 男西服工业制板

- 一、男西服成衣系列规格设计
- 二、基础纸样设计与绘制
- 三、样品制作与确认，结构图形或纸样的修正
- 四、样板推档放缩
- 五、推档检查与调整
- 六、成衣工艺分析
- 七、系列样板绘制（分档）
- 八、服装工艺文件（工艺书）的编制
- 九、所有技术资料的审核

第五节 男大衣工业制板

- 一、男插肩袖大衣成衣系列规格设计
- 二、基础纸样设计与绘制
- 三、样品制作与确认，结构图形或纸样的修正
- 四、样板推档放缩
- 五、推档检查与调整
- 六、成衣工艺分析
- 七、系列样板绘制（分档）
- 八、服装工艺文件（工艺书）的编制
- 九、所有技术资料的审核

思考与练习

第六章 不同类型服装工业制板

第一节 效果图类服装工业制板

- 一、服装款式造型结构分析
- 二、服装效果图工业制板图例分析
- 三、成衣系列规格设计
- 四、基础纸样设计与绘制
- 五、样板推档与放缩
- 六、推档检查与调整
- 七、系列样板绘制(分档)
- 八、服装生产工艺文件编制
- 九、所有技术资料的审核

第二节 单证类服装工业制板

- 一、外贸制单技术资料的分析
- 二、外贸制单工业制板实例分析
- 三、基础纸样设计与绘制
- 四、样板推档放缩
- 五、推档检查与调整
- 六、系列样板绘制(分档)

<<服装工业制板>>

七、服装生产工艺文件编制

八、所有技术资料的审核

第三节 实物样品类服装工业制板

一、实物样品工业制板要求

二、实物样品工业制板实例分析

三、基础纸样设计与绘制

四、样板推档放缩

五、推档检查与调整

六、系列样板绘制(分档)

七、服装工艺文件(工艺书)的编制

八、所有技术资料的审核

思考与练习

第七章 服装工艺文件

第一节 服装工艺文件

一、服装工艺文件的概念

二、服装工艺文件的种类

三、服装生产工艺文件的内容

第二节 服装工艺文件的编制

一、编制工艺文件的依据与要求

二、编制工艺文件的具体要求

三、工艺文件编制的内容与方法

四、工艺文件的执行与检查

第三节 服装生产工艺文件编写格式

一、封面

二、首页

三、正文

四、其它事项

五、服装生产工艺文件实例

思考与练习

第八章 服装排版排料

第一节 服装排版

一、裁剪分床方案设计

二、裁剪分床方案的表达方法

三、服装裁剪分床方案实例

第二节 服装排料

一、服装排料划样的形式

二、排料划样的准备工作

三、排料划样的基本要求

四、服装排料划样基本原则

五、特殊衣料排料划样

六、铺料

第三节 服装耗料计算

一、实际耗料计算

二、面积换算

三、近似耗料计算

思考与练习

第九章 服装工业样板的管理

<<服装工业制板>>

第一节 工业样板的检验与保存

- 一、样板的检验
- 二、样衣的检验
- 三、工业样板的保存

第二节 工业样板的管理

- 一、服装工业样板编号
- 二、工业样板的管理
- 三、服装工业样板的领用

思考与练习

附录 服装部件名称中英对照与解释

参考文献

<<服装工业制板>>

编辑推荐

《服装工业制板》作为高职高专院校服装专业教材，可供中等职业院校服装专业师生选用，也可供服装行业从事服装技术工作的技术人员参考阅读。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>