

<<危险化学品安全管理>>

图书基本信息

书名：<<危险化学品安全管理>>

13位ISBN编号：9787122114488

10位ISBN编号：7122114481

出版时间：2011-7

出版时间：化学工业出版社

作者：苏华龙，蒋清民 主编

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<危险化学品安全管理>>

### 内容概要

本书是以国家安全生产监督管理总局编制的《危险化学品生产经营单位安全管理人员培训》大纲为依据，并结合多年来从事危险化学品生产经营单位安全管理人员培训的实际工作经验而编写。全书共分十章，内容包括危险化学品安全生产管理、危险化学品生产经营基础知识、防火防爆及电气安全技术、化工生产安全技术、化工机械设备安全、职业危害及其预防、重大危险源管理与安全评价、化学事故的应急救援及抢救、现代企业安全管理体系。

详细介绍了危险化学品生产经营过程中关于安全管理的基础知识、法律、法规以及安全生产管理的新工艺、新技术、新方法，在内容上力求深入浅出、循序渐进、结构严谨、通俗易懂。

本书既可作为高职高专院校化工类及相关专业学生的教学用书，也可作为从事危险化学品生产经营单位的工人及安全管理人员的培训教材和参考资料。

## <<危险化学品安全管理>>

### 书籍目录

#### 第一章 绪论

第一节 危险化学品安全管理的目的与意义

第二节 我国危险化学品安全管理的现状

第三节 我国危险化学品安全管理法律法规简介

一、中华人民共和国安全生产法简介

二、危险化学品安全管理条例简介

三、作业场所安全使用化学品国际公约简介

四、危险化学品安全管理有关的其他法律法规

第四节 外国危险化学品管理法规简介

第五节 安全生产技术发展方向

一、安全生产与安全技术

二、安全技术与生产技术的关系

三、安全技术的发展动向

第六节 案例分析与讨论

一、刑事处罚案例

二、事故仲裁案例

三、行政责任追究与处分案例

复习思考题

#### 第二章 危险化学品安全生产管理

第一节 危险化学品安全生产管理概述

第二节 安全生产管理的组织机构及职责

一、企业安全生产领导小组的组成与职责

二、安全处(科)的任务与职责

三、车间专(兼)职安全员的职责

第三节 安全生产规章制度

一、安全生产规章制度的内容

二、安全生产规章制度的制定

三、安全生产规章制度的实施

第四节 安全生产教育

一、安全生产教育的目的、作用

二、安全生产教育的内容

三、安全生产教育的形式

四、安全生产教育的方法

第五节 安全生产检查

一、安全生产检查的目的与作用

二、安全生产检查的组织领导

三、安全生产检查的内容

四、安全生产检查的形式

五、安全检查表

六、安全生产事故管理

第六节 安全技术措施计划

一、安全技术措施计划的基本内容

二、编制依据

三、编制原则

四、安全技术措施计划的编制

## <<危险化学品安全管理>>

### 五、安全技术措施计划的验收

#### 第七节 案例分析与讨论

#### 复习思考题

### 第三章 危险化学品生产经营基础知识

#### 第一节 危险化学品的分类与标志

- 一、我国危险化学品的分类
- 二、国外危险化学品分类
- 三、危险化学品危险性分类的程序
- 四、化学品危险性先后顺序的确定方法
- 五、危险化学品的安全标志

#### 第二节 危险化学品安全技术说明书

- 一、安全技术说明书的概念
- 二、安全技术说明书的内容、结构和编写
- 三、企业责任

#### 第三节 危险化学品安全标签

- 一、危险化学品安全标签
- 二、安全标签的内容和使用
- 三、企业的责任

#### 第四节 危险化学品的登记注册

- 一、危险化学品登记注册的范围
- 二、危险化学品登记注册的组织机构
- 三、危险化学品登记的时间、内容和程序
- 四、登记注册的基本条件

#### 第五节 危险化学品经营企业的条件和技术要求

- 一、从业人员的不要求
- 二、危险化学品经营条件
- 三、危险化学品储运条件
- 四、危险化学品废弃物处理
- 五、危险化学品经营许可证的申办与管理
- 六、危险化学品经营企业安全管理
- 七、案例分析与讨论

#### 复习思考题

### 第四章 防火防爆及电气安全技术

#### 第一节 防火防爆安全技术

- 一、燃烧及其特性
- 二、爆炸及其特性
- 三、火灾、爆炸事故预防措施
- 四、防火防爆技术
- 五、消防设施

#### 第二节 电气安全技术

- 一、电气安全基础知识
- 二、电力系统安全技术
- 三、静电危害
- 四、雷电保护
- 五、案例分析与讨论

#### 复习思考题

### 第五章 化工生产安全技术

## <<危险化学品安全管理>>

### 第一节 化工生产安全技术概述

- 一、化工生产的特点
- 二、化工生产事故的特征

### 第二节 化工生产工艺过程安全技术

- 一、化学反应过程安全技术
- 二、化工单元操作过程安全技术
- 三、化工生产关键装置及要害部位的安全技术

### 第三节 化工生产岗位操作安全技术

- 一、化工生产装置安全检修
- 二、化工生产装置停车检修前的准备工作
- 三、化工生产装置的安全停车与处理
- 四、化工生产装置的开车

### 第四节 油罐区及加油站安全技术

- 一、油罐区作业的安全要求
- 二、加油站作业安全要求
- 三、安全用电技术
- 四、防静电操作
- 五、动火技术
- 六、安全检查制度

### 第五节 案例分析与讨论

#### 复习思考题

### 第六章 化工机械设备安全

#### 第一节 化工机械设备安全概论

- 一、化工机械设备安全技术的意义和内容
- 二、化工机械设备的特点
- 三、化工机械检修的安全组织管理工作
- 四、安全技术措施

#### 第二节 锅炉安全技术

- 一、锅炉的基础知识
- 二、锅炉运行的安全管理
- 三、锅炉的安全附件

#### 第三节 压力容器安全技术

- 一、压力容器的分类
- 二、压力容器的定期检验
- 三、压力容器的安全附件

#### 第四节 气瓶的安全技术

- 一、气瓶的分类
- 二、气瓶的安全附件
- 三、气瓶的颜色和标记
- 四、气瓶的安全管理

#### 第五节 工业管道安全技术

- 一、工业管道的分类和分级
- 二、管道的管理与维修
- 三、试压、吹洗
- 四、验收

#### 第六节 起重机械安全技术

- 一、起重机械的分类

## <<危险化学品安全管理>>

- 二、起重机的基本参数
- 三、起重机特定参数
- 四、起重事故的综合分析
- 五、起重机械安全操作与管理
- 第七节 化工设备检修
  - 一、化工检修的分类
  - 二、化工检修的特点
  - 三、化工设备检修的实施
  - 四、化工检修的验收
  - 五、抽堵盲板、置换和清洗等作业安全
- 第八节 案例分析与讨论
- 复习思考题
- 第七章 职业危害及其预防
  - 第一节 职业危害防治概述
  - 第二节 工业毒物的危害与防治
    - 一、工业毒物及其分类
    - 二、工业毒物的毒性
    - 三、工业毒物侵入人体的途径
    - 四、工业毒物对人体的危害
    - 五、工业毒物的防治
    - 六、急性中毒的现场抢救
  - 第三节 生产性粉尘的危害与防治
    - 一、生产性粉尘对人体的危害
    - 二、生产性粉尘防治技术措施
  - 第四节 噪声危害与防治
    - 一、噪声的性质、分类和危害
    - 二、噪声的预防与防治
  - 第五节 辐射危害与防治
    - 一、非电离辐射危害与防治
    - 二、电离辐射危害与防治
  - 第六节 高温危害与防治
    - 一、高温作业及分类
    - 二、高温作业的危害
    - 三、高温危害的防治
  - 第七节 灼伤及其防治
    - 一、灼伤及其分类
    - 二、灼伤的预防措施
    - 三、灼伤的现场急救
  - 第八节 个体防护
    - 一、呼吸器官防护器具
    - 二、头部及脸部保护器具
    - 三、防噪声器具
    - 四、防护服
  - 第九节 案例分析与讨论
- 复习思考题
- 第八章 重大危险源管理与安全评价
  - 第一节 重大危险源管理

## <<危险化学品安全管理>>

- 一、重大危险源的概念
- 二、重大危险源的辨识指标
- 三、重大危险源的控制系統
- 第二节 重大危险源的安全评价
- 一、安全评价概念
- 二、安全评价的目的
- 三、安全评价的程序
- 四、安全评价的方法
- 第三节 案例分析与讨论
- 复习思考题
- 第九章 化学事故的应急救援及抢救
- 第一节 我国“化学事故应急救援抢救系统”简介
- 第二节 化学事故应急救援的要求
- 一、国家对化学事故应急救援的要求
- 二、化学事故应急救援的基本原则、任务和形式
- 第三节 化学事故应急救援的组织实施
- 一、应急救援的组织机构与职责
- 二、应急救援组织的必备条件
- 三、应急救援的组织实施
- 第四节 化学事故应急预案的制定
- 一、制定化学事故应急处理预案的目的
- 二、制定化学事故应急处理预案的依据
- 三、制定化学事故应急处理预案的步骤
- 四、制定化学事故应急处理预案的内容
- 五、化学事故应急处理预案的演练、检查与完善
- 第五节 案例分析与讨论
- 一、建立液化烃事故处理指挥系统
- 二、完善、补充液化烃事故处理的工具和物资
- 三、液化烃泄漏及火灾事故的应急处理
- 四、善后工作
- 复习思考题
- 第十章 现代企业安全管理体系
- 第一节 职业安全健康管理体系(OSHMS)概述
- 一、职业安全健康管理体系的由来
- 二、职业安全健康管理体系的作用
- 三、职业安全健康管理体系的概念与模式
- 四、职业安全健康管理体系的特点
- 第二节 职业安全健康管理体系的基本内容
- 一、职业安全健康管理体系的方针
- 二、职业安全健康管理体系的组织
- 三、职业安全健康管理体系的计划与实施
- 四、职业安全健康管理体系的检查与评价
- 五、职业安全健康管理体系的改进措施
- 第三节 健康、安全与环境管理体系(HSE)概述
- 一、实施健康、安全与环境管理体系的意义
- 二、HSE管理体系的基本结构
- 第四节 健康安全环境管理体系要素解析

## <<危险化学品安全管理>>

- 一、健康安全环境管理的领导与承诺
- 二、健康安全环境管理的方针与战略目标
- 三、健康安全环境管理的组织机构、职责、资源和文件控制
- 四、风险评价与隐患治理
- 五、新建、改建、扩建装置(设施)建设
- 六、运行和维修
- 七、变更管理和应急管理
- 八、事故处理和预防
- 九、检查和监督
- 十、承包商、供应商及相关方的管理
- 十一、审核、评审和持续改进

### 复习思考题

### 附录一危险化学品安全管理相关法律法规

- 一、中华人民共和国安全生产法
- 二、危险化学品安全管理条例
- 三、中华人民共和国职业病防治法
- 四、特种设备安全监察条例
- 五、烟花爆竹安全管理条例
- 六、水路危险货物运输规则
- 七、汽车危险货物运输规则
- 八、常用化学危险品储存通则 ( GB 15603—1995 )
- 九、危险货物分类与品名编号(GB 6944—1986)
- 十、剧毒品物分级、分类与品名编号
- 十一、危险化学品重大危险源辨识 ( GB 18218—2009 )

### 附录二安全检查表

### 参考文献



<<危险化学品安全管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>