

<<铸造工 初级、中级>>

图书基本信息

书名：<<铸造工 初级、中级>>

13位ISBN编号：9787122113535

10位ISBN编号：7122113531

出版时间：2011-9

出版单位：化学工业出版社

作者：马鹏飞，杨建新 主编

页数：294

字数：484000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工 初级、中级>>

内容概要

这本《铸造工(初级、中级)》由马鹏飞、杨建新担任主编，由初级和中级两部分构成，分别针对初级和中级铸造工应学应会的培训要求而编写。

在内容安排上，紧扣国家职业标准，以国家职业标准规定的工作内容和相关知识为章节，介绍了铸造用金属材料、常用造型材料、铸造工艺、常用铸造工艺装备、典型铸造操作方法、铸件的质量检测等，反映了近年来铸造技术的新理论、新工艺和新技术。

《铸造工(初级、中级)》可作为企业和各类职业技术学院铸造工培训和学习使用，也可供相关技术人员参考。

<<铸造工 初级、中级>>

书籍目录

第一部分 初级

- 第一章 铸造工基础知识
- 第二章 铸造生产概况
- 第三章 造型材料
- 第四章 造型与制芯
- 第五章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋
- 第六章 铸造合金及其熔炼
- 第七章 铸型浇注与铸件清理
- 第八章 机器造型基础知识
- 第九章 铸件缺陷检验
- 第十章 特种铸造
- 第十一章 职业道德和安全生产

第二部分 中级

- 第一章 铸造工艺知识
 - 第二章 造型材料
 - 第三章 造型与制芯
 - 第四章 浇注系统、冒口、冷铁和铸肋
 - 第五章 铸造合金及其熔炼
 - 第六章 铸型浇注与铸件清理
 - 第七章 铸件缺陷的分析与检验
 - 第八章 机器造型及造型生产线
 - 第九章 特种铸造方法
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>