

<<金属加工液>>

图书基本信息

书名：<<金属加工液>>

13位ISBN编号：9787122110763

10位ISBN编号：7122110761

出版时间：2011-9

出版单位：化学工业

作者：杰里.P.拜尔斯

页数：506

字数：564000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工液>>

内容概要

杰里·P·拜尔斯等主编的《金属加工液》除了对金属加工的过程,金属加工液的化学配方、性能及应用管理的内容进行充分介绍外,还对环保问题、操作人员的健康问题、加工液的成本等问题进行了专门讨论,反映了当前国际上金属加工液应用的先进水平,有助于现代工业提高生产率,改善工件质量,降低生产成本,创造更加清洁的环境。

本书是对金属加工行业感兴趣人士的首选推荐书目,文字容易阅读且易于理解,而且信息丰富。

《金属加工液》可供金属切削加工的工艺技术人员,金属加工液的开发研制、生产、销售服务技术人员阅读,也可供机床操作人员、工厂管理人员、领班、工程师、化学家、生物学家、政府和工业部门的卫生学者以及制造与工业学科的老师和学生等参考。

<<金属加工液>>

作者简介

杰里·P.拜尔斯(Jerry

P.Byefs)是美国俄亥俄州辛辛那提市米拉克龙公司新美科产品(Cimcool)的研发经理。

他监管合成液、半合成液、乳化油和纯油产品的实验室开发。

这些产品广泛应用于金属、玻璃、塑料、陶瓷和其它材料的加工。

他最初加入公司的客户服务实验室部门，在获得现任职位之前，是冲压产品和拉拔产品的开发部主管。

杰里在鲍尔州立大学获得化学学士学位，在辛辛那提大学获得化学硕士学位。

他是摩擦学家和润滑工程师协会(STLE)一名极其活跃的成员，也是STLE认证的金属加工液专家。

作为STLE董事会成员，杰里在STLE辛辛那提分部任多项职务(包括主席)。

他还是STLE出版社的副主编、STLE金属加工液教育课程的教师。

他是一个无氯金属加工润滑剂复合包专利的持有人，发表了多篇期刊论文，并出版了第一版《金属加工液》(马塞尔·德克尔出版社，1994)。

<<金属加工液>>

书籍目录

第1章 金属加工液的发展简史

1.1 什么是金属加工液？

1.2 美国(20世纪)90年代金属加工液的使用状况

1.3 润滑剂的历史：金属加工液的早期使用证据

1.4 技术发展史

1.4.1 希腊和罗马时代

1.4.2 文艺复兴时期(公元1450 ~ 1600年)

1.4.3 第一次工业革命前期(公元1600 ~ 1750年)

1.5 机床的演化与金属加工液

1.5.1 金属加工液在机床上的早期使用

1.5.2 金属加工液用量的增长

1.5.3 第二次工业革命时期(公元1850 ~ 1900年)

1.5.4 金属加工液的早期实验

1.5.5 1900 ~ 1950年金属加工液的状况

1.6 金属加工液的现状

参考文献

第2章 冶金学基础及表面形貌测量简介

第3章 金属切削过程

第4章 磨削系统中的金属加工液

第5章 金属成型加工工艺及润滑剂的应用

第6章 金属加工液化学

第7章 金属加工液的实验室评定

第8章 腐蚀：起因和对策

第9章 金属加工液微生物学

第10章 金属加工液的过滤系统

第11章 金属加工液的管理及故障排查

第12章 金属加工液的再生

第13章 废液处理

第14章 接触性皮炎与金属加工液

第15章 金属加工液使用中的健康和安全

第16章 切削液油雾的产生与控制

第17章 金属加工液法规

第18章 金属加工液经济性分析

第19章 专业词汇

后记

<<金属加工液>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>