

<<机械工人识图>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图>>

13位ISBN编号：9787122106506

10位ISBN编号：7122106500

出版时间：2011-6

出版时间：化学工业出版社

作者：熊放明 编

页数：115

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人识图>>

内容概要

本书是为满足机械工人渴望提高自身识图水平的迫切需要，参照《国家职业技能鉴定考核大纲》（机械类）的要求，融合作者多年制图教学经验而编写的。

本书共分为六章，内容包括：第一章机械图的基本知识，介绍机械图、怎样学习识读机械图、国家标准关于制图的基本规定；第二章投影与视图，学习投影原理及如何图示空间物体；第三章剖视图、断面图和局部放大图，介绍如何用图样表达零件；第四章零件图，学习零件图的内容，看图方法；第五章标准件和常用件，学习标准件和常用件的规定画法及相关参数的查表；第六章装配图，介绍装配图的内容，表达方法及看图方法。

本书主要特色：全书以看图为主，内容由浅入深，文字通俗易懂，图例典型丰富。

书中精选了传统的内容，同时也加入了一些读者易于理解的看图方法。

内容安排相对集中，结构体系没有完全依照传统的制图教材模式。

书中的制图标准均采用了我国新颁布的国家标准。

本书既可作为机械工人自学用书，也可作为相关专业技术人员职业技能培训、工厂工人业余培训的教材。

<<机械工人识图>>

书籍目录

第一章机械图的基本知识

第一节图物对照认识机械图

- 一、机械零件和零件图
- 二、机械部件与部件装配图

第二节怎样学会识读机械图

第三节国家标准对机械制图的基本规定

- 一、图纸幅面与格式
- 二、比例
- 三、字体
- 四、尺寸标注

练习题

第二章投影与视图

第一节投影

- 一、投影法的概念与正投影
- 二、正投影的基本特性

第二节视图

- 一、视图的概念
- 二、三视图的形成和规律

第三节简单立体的三视图

- 一、常见基本体的三视图
- 二、直柱体的三视图
- 三、曲面立体的截切
- 四、识读简单立体三视图的方法

第四节组合体的三视图

- 一、组合体的组合形式及表面连接关系
- 二、怎样识读组合体的视图
- 三、组合体的尺寸标注

第五节视图的种类

- 一、基本视图
- 二、向视图
- 三、局部视图
- 四、斜视图

第六节第三角画法简介

- 一、第一角画法和第三角画法比较
- 二、第三角画法简介

练习题

第三章剖视图、断面图和局部放大图

第一节剖视图

- 一、剖视的基本知识
- 二、剖切面的数量和剖切方法
- 三、剖视图的种类与投影分析
- 四、剖视图的识读

第二节断面图

- 一、断面图的概念
- 二、断面图种类

<<机械工人识图>>

第三节局部放大图

练习题

第四章零件图

第一节零件的结构

一、零件的主要结构

二、零件的工艺结构

第二节零件图的内容与表达方法

一、零件图的内容

二、零件图的视图选择

三、零件图上图样的简化

第三节零件图上的尺寸标注与技术要求

一、零件图上的尺寸标注

二、零件的表面结构要求

三、零件的公差要求

四、零件的材料、热处理及表面处理要求

第四节零件图的识读及典型零件分析

一、识读零件图的步骤

二、典型零件及其零件图

练习题

第五章标准件和常用件

第一节螺纹及其紧固件

一、螺纹

二、螺纹紧固件

三、螺纹紧固件连接图

第二节齿轮

一、直齿圆柱齿轮的轮齿结构和主要参数

二、圆柱齿轮的画法

三、齿轮工作图的识读

第三节键

第四节销

第五节滚动轴承

练习题

第六章装配图

第一节机器或部件中的常见装配结构

一、常见的装配结构

二、常见的装配工艺结构

第二节装配图的内容和表达方法

一、装配图的内容

二、装配图的表达方法

第三节装配图上的尺寸标注

第四节装配图中的极限与配合

一、配合的概念和种类

二、配合对零件尺寸的要求

三、基本偏差和标准公差

四、配合制度

五、极限与配合在图样上的标注

第五节识读装配图

<<机械工人识图>>

一、识读装配图要达到的要求

二、识读装配图的方法和步骤

三、看装配图示例

练习题

练习题参考答案与提示

参考文献

<<机械工人识图>>

章节摘录

版权页：插图：在现代工业生产中，机器的设计、制造、安装和维修，都是依据图样进行的。熟练识读机械图，是每个机械工人必须掌握的基本技能。

机械图包括零件图和装配图，下面对机械图做简要介绍。

第一节 图物对照认识机械图一、机械零件和零件图(一)机械零件任何机器都是由若干零件组成的。

零件在机器工作时要求具有特定的作用，在制造时又能按要求被加工出来，这是机械零件与平时所说的“物体”不同的地方。

图1—1所示为密封装置中的填料压盖，其作用是压紧填料。

压盖的形状，取决于它在机器中的作用和与相邻零件的关系。

在加工压盖时，圆筒的内、外表面，腰圆板上的两孔及左侧安装接触面都要经过切削加工，这些表面较为光滑，其他表面(图中阴影带细点的部分)不需要进行切削加工，较为粗糙。

圆筒的外圆柱表面要安装在另一零件的圆孔中，形成配合关系，配合的松紧程度有一定的要求，故直径尺寸要满足一定的条件。

对填料压盖的上述要求，设计者是用零件图给定的。

(二)零件图零件图是工人加工零件的依据和主要的技术文件。

图1—2所示为填料压盖零件图，它从四个方面表达了对加工零件的要求。

右下角的标题栏中列出了零件名称、材料、图形比例、图号等。

“HT150”表示零件的材料为灰口铸铁铸造而来。

比例“1:2”，表示图形大小为实物大小的一半。

零件图中有两个视图，用来表达压盖的形状、结构。

左边的视图称为主视图，是经剖视后从零件的前方向后方看画出来的；右面的视图称为左视图，是从零件的左边向右边看画出的。

怎样识读这些视图，是这门课程要重点学习的内容之一。

<<机械工人识图>>

编辑推荐

《机械工人识图(第2版)》是由化学工业出版社出版的。

<<机械工人识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>