

<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

图书基本信息

书名：<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

13位ISBN编号：9787122102034

10位ISBN编号：7122102033

出版时间：2011-5

出版时间：化学工业出版社

作者：陈海涛，谢义林，王天军 编著

页数：585

字数：525000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

内容概要

本书内容涉及塑料复合材料成型技术与塑料制品过程中疵病分析与难题解答。

全书共分7章，包括复合材料成型机、材料的选用与制品成型方法，木塑复合材料、土工膜、复合膜材制造技术，塑料复合材料制品过程中控制问题，共挤出复合成型（改性）工艺与设备，铝塑复合管、管材、复合板制造技术，钢塑复合材料与铜塑复合管/塑料合金制造技术，塑料复合材料成型中不良的起因及排除方法。

本书注重先进性、实用性和可操作性，重点章节以实例疑难解答为主，文字通俗、语言精练、图文并茂，是塑料复合材料研究与应用人员、设计人员、成型加工人员、制品检验人员和教学人员的参考书，也可供从事塑料工程的技术人员阅读参考。

书籍目录

第1章 复合材料成型机、材料的选用与制品成型方法

- 1.1 聚合物基复合材料的选用与成型特点？
- 1.2 聚合物基复合材料的特点与复合效应？
- 1.3 树脂基复合材料的力学性能？
- 1.4 树脂基复合材料的化学性能？
- 1.5 树脂基复合材料的物理性能？
- 1.6 树脂基复合材料的工艺特点？
- 1.7 聚合物复合材料性能试验方法？
- 1.8 热固性树脂基复合材料的特点？
- 1.9 热塑性复合材料的特殊性能？
- 1.10 树脂基复合材料采用的增强材料？
- 1.11 复合材料的成型方法？
- 1.12 热塑性复合材料成型工艺？
- 1.13 塑料制品加工行业挤胀成型？
- 1.14 玻璃纤维增强材料的类型、成型工艺方法及特殊性能？
- 1.15 短纤维、连续纤维及长纤维增强复合材料成型工艺与性能差别？
- 1.16 聚合物复合材料的常规机械加工方法？
- 1.17 聚合物复合材料的其他常规机械加工方法？
- 1.18 挤出机的构造和挤出成型过程？
- 1.19 聚合物复合材料基本理化性能测试标准？
- 1.20 新型聚醚多元醇的合成方法？
- 1.21 聚合物复合材料加工中有机硅的应用方法？
- 1.22 聚合物复合材料加工中色母的选用？

<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

- 1.23 聚合物复合材料挤出成型过程与工艺顺序？
- 1.24 聚合物复合材料挤出成型加工过程中对塑料制品的分类和特点？
- 1.25 聚合物熔体的流变性是什么？
- 1.26 聚合物复合材料挤出成型加工过程中产生凝胶粒的原因？
- 1.27 聚合物复合材料制品的配方中选用稳定剂应注意问题？
- 1.28 聚合物复合材料挤出成型加工的剪切速率范围？
- 1.29 压力对聚合物黏度的影响？
- 1.30 低密度聚乙烯的性能特征、挤出成型方法和用途？
- 1.31 高密度聚乙烯的性能特征、挤出成型方法和用途？
- 1.32 聚丙烯性能特征是什么？
常用品种有哪些？
- 1.33 聚碳酸酯的性能特征都有哪些？
挤出成型方法及用途？
- 1.34 什么是聚甲基丙烯酸甲酯？
它的性能特征都有哪些？
- 1.35 聚甲基丙烯酸甲酯制品的成型方法及用途？
- 1.36 聚丙烯制品的挤出成型方法及用途？
- 1.37 尼龙6化学和物理特性？
- 1.38 聚合物聚酯切片的分类大全？
- 1.39 聚合物高耐温复合材料的选材？
- 1.40 液晶聚合物LCP材料？
- 1.41 聚合物基复合材料挤出成型机有哪些种类？
- 1.42 聚合物基复合材料选择挤出成型机简易流程？
- 1.43 聚合物基复合材料使用什么单螺杆挤出机？
它有哪些规格型号和基本参数？
- 1.44 热塑性复合材料（GMT）成型方法？

<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

- 1.45 聚合物基复合材料使用挤出机的标准规格表示方法是什么？
- 1.46 弹性体树脂模塑成型技术？
- 1.47 单螺杆预塑化式挤出机结构工作特点？
- 1.48 热塑性片状模塑料制品冲压成型工艺
- 1.49 超高分子量聚乙烯注射成型新技术？
- 1.50 什么是环氧模塑料固化物8级“分封”制工艺成型？
- 1.51 单螺杆挤出机怎样挤出成型塑料制品？
- 1.52 什么是双螺杆挤出机？
双螺杆挤出机结构工作特点？
- 1.53 聚合物基复合材料压塑和压铸工艺？
- 1.54 排气式挤出机的结构和工作原理是怎样的？
- 1.55 国外D.LFT材料模压成型工艺？
- 1.56 混炼式、柱塞式、两段式挤出机的结构和工作原理是怎样的？
- 1.57 什么是制品成型的多螺杆挤出机？
- 1.58 纤维增强热固性复合材料电缆支架基本性能？
- 1.59 什么是制品成型的喂料型挤出机？
- 1.60 制品挤出成型挤出机设备应具备哪些条件？
- 1.61 高聚物成型过程加工工艺技术？
- 1.62 芳族聚酰胺纤维复合材料成型技术？
- 1.63 连续式多螺杆挤出机结构及工作特点？
- 1.64 制品成型的三阶螺杆式挤出机结构与工作特点？
- 1.65 何时应考虑使用热流道注塑成型？
- 1.66 制品成型的多级柱塞式挤出机结构与工作特点？
- 1.67 塑料制品挤出成型用挤出机生产线有哪些？

<<塑料复合材料成型技术难题解答>>

- 1.68 挤出机各种控制方式分析？
- 1.69 PET的性能及注塑工艺条件？
- 1.70 玻璃纤维制品品种工艺技术？
- 1.71 热固性塑料制品成型的模具？
- 1.72 增强热塑性复合材料(LWRT)成型技术？
- 1.73 为什么长玻纤模塑制品采用在线掺混技术？
- 1.74 中碱玻纤和无碱玻纤技术标准？
- 1.75 SMC材料成型用压机的选择？
- 1.76 如何选用SMC/BMC玻璃钢液压机？
- 1.77 SMC制品的连接与固定工艺技术？
- 1.78 SMC材料在模压卫生洁具的应用技术？
- 1.79 塑料加工中本体法聚氯乙烯树脂的使用特征？
- 1.80 磨碎玻璃纤维用作高性能摩擦材料技术？
- 1.81 半硬质PU泡沫塑料和自结皮泡沫塑料的特点是什么？
- 1.82 阻燃性聚偏氟乙烯乳胶泡沫材料技术？
- 1.83 SMC/BMC模压成型工艺控制三要素？
- 1.84 多级注射技术？
- 1.85 我国聚合物基复合材料业存在的热点问题？

第2章 木塑复合材料、土工膜、复合膜材制造技术

第3章 塑料复合材料制品过程中控制问题

第4章 共挤出复合成型（改性）工艺与设备

第5章 铝塑复合管、管材、复合板制造技术

第6章 钢塑复合材料与铜塑复合管/塑料合金制造技术

第7章 塑料复合材料成型中不良的起因及排除方法

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>