

<<机械制造工程训练报告>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程训练报告>>

13位ISBN编号：9787122101044

10位ISBN编号：7122101045

出版时间：2011-2

出版时间：化学工业出版社

作者：何国旗

页数：78

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程训练报告>>

内容概要

《机械制造工程训练报告》依据国家教育部颁布的“金工实习教学基本要求”及为适应教育、教学的发展而编写，涵盖金工实习中的所有工程实践及训练，包括机械工程材料及热处理、金属切削加工基础知识、车、铣、刨、磨、钳工、装配、铸造、锻造与冲压、焊接与胶接以及数控加工、特种加工和非金属材料加工等。

全书分为两部分，第一部分供机械类专业学生使用，第二部分供非机械类专业学生使用。

通过本报告，可提高工程训练教学质量和检查工程训练教学效果，使学习内容更加贴近于现代制造技术。

《机械制造工程训练报告》适用于普通高等教育机械类及非机械类专业学生使用。

<<机械制造工程训练报告>>

书籍目录

第一部分 机械类训练报告一 机械工程材料训练报告二 金属切削加工基础知识训练报告三 车削加工训练报告四 铣削加工训练报告五 刨削加工训练报告六 磨削与光整加工训练报告七 钳工与装配训练报告八 铸造训练报告九 锻造与冲压训练报告十 焊接与胶接训练报告十一 数控加工训练报告十二 特种加工与非金属材料加工 机械制造工程训练小结机械制造工程训练样卷一机械制造工程训练样卷二机械制造工程训练样卷三机械制造工程训练样卷四机械制造工程训练样卷五第二部分 非机械类训练报告一 机械工程材料 训练报告二 金属切削加工基础知识训练报告三 车削加工训练报告四 铣削加工训练报告五 刨削加工训练报告六 磨削加工与光整加工训练报告七 钳工与装配 训练报告八 铸造训练报告九 锻造与冲压训练报告十 焊接与胶接训练报告十一 数控加工训练报告十二 特种加工与非金属材料加工训练报告十三 综合工艺分析 机械制造工程训练小结

<<机械制造工程训练报告>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>