

<<塑料制品生产技术大全>>

图书基本信息

书名：<<塑料制品生产技术大全>>

13位ISBN编号：9787122098955

10位ISBN编号：7122098958

出版时间：2011-2

出版单位：化学工业

作者：吴培熙

字数：801000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料制品生产技术大全>>

内容概要

《塑料制品生产技术大全》共14章，分别简要介绍了近600种重要塑料制品的生产原料、典型配方、生产工艺、生产控制、操作要点及应用概况。

《塑料制品生产技术大全》各章节主要以塑料制品外形（管、膜、板、异型、丝、网、带、袋、瓶等
。
）

<<塑料制品生产技术大全>>

书籍目录

第1章 塑料管 1.1 聚乙烯管 1.1.1 普通聚乙烯管 1.1.2 聚乙烯煤气管 1.1.3 聚乙烯农用暗管(滴灌管) 1.1.4 聚乙烯滴灌管(带) 1.1.5 高/低密度聚乙烯复合管 1.1.6 聚乙烯铝塑复合管 1.1.7 聚乙烯(及聚丙烯)带孔钢板复合管 1.1.8 聚乙烯钙塑管 1.1.9 线型低密度聚乙烯管 1.1.10 阻燃线型低密度聚乙烯护线管 1.1.11 交联聚乙烯管 1.1.12 交联聚乙烯热收缩管 1.1.13 光缆敷设用聚乙烯硅芯管 1.1.14 纳米材料改性聚乙烯塑料管 1.1.15 超高相对分子质量聚乙烯管 1.1.16 挤出自增强透明高密度聚乙烯管 1.1.17 煤矿井下用聚乙烯管 1.1.18 梅花式多孔道聚乙烯(电线)套管 1.2 聚丙烯管 1.2.1 普通聚丙烯管 1.2.2 增韧改性聚丙烯管 1.2.3 聚丙烯喷灌管 1.2.4 农用塑料喷灌喷头 1.2.5 玻璃纤维缠绕聚丙烯复合管 1.3 聚氯乙烯管 1.3.1 普通硬聚氯乙烯管 1.3.2 给水用硬聚氯乙烯管 1.3.3 聚氯乙烯钙塑管 1.3.4 超白聚氯乙烯硬管 1.3.5 赤泥填充聚氯乙烯硬管 1.3.6 椭圆形截面硬质聚氯乙烯管 1.3.7 聚氯乙烯普通排水管 1.3.8 硬聚氯乙烯内螺旋消音排水管 1.3.9 普通软聚氯乙烯管 1.3.10 织物增强聚氯乙烯水龙带 1.3.11 聚氯乙烯夹网管(缠网增强聚氯乙烯管) 1.3.12 聚丙烯纤维缠绕增强聚氯乙烯软管 1.3.13 聚氯乙烯单壁波纹管 1.3.14 聚氯乙烯双壁波纹管 1.3.15 低发泡(结皮和不结皮)聚氯乙烯管 1.3.16 聚氯乙烯缠绕管 1.3.17 聚氯乙烯弹簧管 1.3.18 聚氯乙烯防静电管 1.3.19 聚氯乙烯可弯穿线管 1.3.20 聚氯乙烯电线、电话线导管 1.3.21 聚氯乙烯热收缩电缆套管 1.3.22 聚氯乙烯/氯化聚氯乙烯共混改性热收缩套管 1.3.23 聚氯乙烯/SBS共混改性波纹电线(缆)套管 1.3.24 交联聚氯乙烯黑色耐热套管 1.3.25 三层共挤芯层发泡聚氯乙烯复合管 1.3.26 聚氯乙烯气压管 1.3.27 钢丝增强聚氯乙烯管 1.3.28 硬聚氯乙烯螺旋增强聚氯乙烯软管 1.3.29 聚氯乙烯螺旋管 1.3.30 聚氯乙烯附筋管 1.3.31 聚氯乙烯竹状管 1.3.32 聚氯乙烯透明软管及医用软管 1.3.33 三层复合聚氯乙烯输油管 1.3.34 三层共挤复合抗静电聚氯乙烯矿用管 1.3.35 聚氯乙烯霓虹灯管 1.3.36 聚氯乙烯滴灌管(带) 1.3.37 硬质聚氯乙烯管的扩口 1.4 其他热塑性塑料管 1.4.1 氯化聚氯乙烯管 1.4.2 聚甲基丙烯酸甲酯管 1.4.3 ABS管 1.4.4 聚甲醛管 1.4.5 聚四氟乙烯管 1.4.6 聚四氟乙烯热收缩管 1.4.7 聚四氟乙烯缠绕橡胶复合波纹管 1.4.8 聚四氟乙烯/橡胶复合波纹管 1.4.9 尼龙管 1.4.10 聚碳酸酯管 1.4.11 聚氨酯管 1.4.12 绝缘包封用聚酯热收缩管 1.4.13 氯化聚醚管 1.4.14 聚砜管 1.4.15 乙烯-醋酸乙烯共聚物彩色发泡管 1.4.16 耐磨甲基纤维素尼龙/玻璃钢复合管 1.5 热固性塑料管 1.5.1 手糊法热固性增强塑料管 1.5.2 卷绕法热固性增强塑料管 1.5.3 缠绕法热固性增强塑料管 1.5.4 拉挤法热固性增强塑料管 1.5.5 脲醛树脂基菱镁管、管件

第2章 塑料薄膜 2.1 聚乙烯薄膜 2.1.1 普通聚乙烯薄膜 2.1.2 聚乙烯重包装用薄膜 2.1.3 聚乙烯大棚用薄膜 2.1.4 聚乙烯普通食品包装用薄膜 2.1.5 聚乙烯双色包装薄膜 2.1.6 玉米淀粉填充聚乙烯食品包装膜 2.1.7 聚乙烯鲜奶包装袋用珠光复合膜 2.1.8 普通包装用高密度聚乙烯薄膜 2.1.9 茶叶内包装专用低密度聚乙烯薄膜 2.1.10 低发泡聚乙烯包装薄膜 2.1.11 聚乙烯气相防锈包装薄膜 2.1.12 超薄高分子量高密度聚乙烯薄膜 2.1.13 超低密度聚乙烯包装薄膜 2.1.14 聚乙烯感光材料包装用薄膜 2.1.15 单向拉伸高密度聚乙烯扭结(扭捻)包装膜 2.1.16 高密度聚乙烯-步法吹塑交叉复合薄膜 2.1.17 聚乙烯共挤出交叉复合薄膜 2.1.18 聚乙烯自粘缠包(拉伸收缩)薄膜 2.1.19 聚乙烯牧草青储膜 2.1.20 聚乙烯地面覆盖膜 2.1.21 降解性聚乙烯农用地膜 2.1.22 聚乙烯渗水地膜 2.1.23 黑色耐老化聚乙烯地膜 2.1.24 聚乙烯降解性避蚜地膜 2.1.25 聚乙烯高光效膜(转光膜) 2.1.26 聚乙烯热收缩包装用薄膜 2.1.27 聚乙烯防滑薄膜 2.1.28 炭黑填充型聚乙烯抗静电薄膜 2.1.29 添加抗静电剂型聚乙烯抗静电薄膜 2.1.30 聚乙烯滴灌管覆盖地膜 2.1.31 聚乙烯挤出流延平膜 2.1.32 聚乙烯气垫膜 2.1.33 聚乙烯拟纸膜 2.1.34 线型低密度聚乙烯吹塑超薄薄膜 2.1.35 聚乙烯压延薄膜 2.1.36 调味品包装用聚乙烯复合薄膜 2.1.37 聚乙烯防渗膜及其复合布 2.1.38 聚乙烯保鲜膜 2.1.39 医用微孔透气防水薄膜 2.1.40 聚乙烯/尼龙多层复合粮食储存膜 2.1.41 聚乙烯功能性三层复合吹塑棚膜 2.1.42 塑料压膜线 2.1.43 茂金属聚乙烯薄膜 2.1.44 线性低密度聚乙烯/乙烯-醋酸乙烯共聚物共混改性压花、印花薄膜 2.1.45 聚乙烯/尼龙6共混阻透性包装薄膜 2.1.46 低密度聚乙烯/乙烯-醋酸乙烯共聚物双层复合膜 2.1.47 高密度聚乙烯/乙烯-醋酸乙烯共聚物双层复合膜 2.2 聚丙烯膜 2.2.1 聚丙烯吹塑包装薄膜 2.2.2 聚丙烯挤出流延平膜 2.2.3 单向拉伸聚丙烯包装薄膜.....

第3章 塑料板材及片材 第4章 塑料丝、绳、带、网 第5章 塑料袋、瓶、桶、箱 第6章 泡沫塑料及其制品 第7章 塑料仿革制品 第8章 塑料电线电缆 第9章 塑料建材及建筑用塑料制品 第10章 汽车用塑料制品 第11章 化工、机电等工业用塑料制品 第12章 密封、摩擦用塑料制品 第13章 塑料鞋及塑料鞋底 第14章 其他塑料制品

附录1 常用高分子材料英文名称惯用缩写代号 附录2 常用增塑剂的名称及增塑特点 附录3 常用塑料主要性能 附录4 各种塑料的注塑工艺参数

章节摘录

版权页：插图：1.5热固性塑料管工业上有实用意义的热固性塑料管都是以增强性填料增强的热固性树脂复合管，或称热固性增强塑料管。

热固性增强塑料管是以热固性合成树脂为黏结剂，以玻璃纤维、碳纤维及其制品（布、带、毡）为增强材料通过各种成型工艺所制成。

用玻璃纤维为增强材料制成的增强塑料管叫玻璃纤维增强塑料管（简称玻璃钢管）；用碳纤维为增强材料制得的增强塑料管，则叫碳纤维增强塑料管。

当用不同黏结剂（树脂基体）时，在玻璃钢管或碳纤维复合材料管名前再冠以树脂基体的名字即成为这种塑料管的全名，如以环氧树脂为黏结剂，玻璃纤维为增强材料制得的玻璃钢管，则叫做环氧树脂玻璃钢管，或简称环氧玻璃钢管，若以环氧树脂为黏结剂，碳纤维为增强材料制得的增强塑料管，则叫做环氧碳纤维增强塑料管。

制造这类增强材料管的方法大致分为手糊、卷绕、缠绕、拉拔等四种。

手糊、卷绕、缠绕、拉挤等制管法所制的热固性增强塑料管。

它们所要求的原料、产品的性质及用途均有所不同。

1.5.1手糊法热固性增强塑料管概述手糊成型是用手工在预先涂好脱模剂的模具上，先涂上或喷上一层按配方混合好的树脂，随后缠卷上一层增强材料（纤维、毡或布），排除气泡后再重复上述操作直至达到要求的管径，最后经固化后脱模，再适当修整或机加工即得成品管。

下举几例。

1.5.1.1钢厂污水输送玻璃钢管钢厂污水呈碱性，pH值约为9.5~11.2，普通钢管或铸铁管使用寿命短，若用耐碱玻璃钢管代替传统的普通钢管或铸铁管可大大延长使用寿命。

该玻璃钢管结构分四层，即：内表层，由（玻璃纤维）表面毡与防腐性树脂组成，树脂含量90%~95%；次内表层，由（玻璃纤维）短切毡与防腐性树脂组成，树脂含量70%左右；结构层，由（玻璃纤维）缠绕纱与通用型树脂组成，树脂含量25%~35%；外表层，含蜡树脂。

内表层与次内表层共同称为内衬层，富含树脂，起防腐、防渗作用，可根据不同类型的流体，针对性地选用不同的防腐树脂。

结构层的厚度不小于1.2mm，因用高比例的玻璃纤维按一定张力和角度缠绕在内衬层外，主要起增强作用。

外表层主要发挥防老化和改善外观的作用。

<<塑料制品生产技术大全>>

编辑推荐

《塑料制品生产技术大全》是由化学工业出版社出版的。

<<塑料制品生产技术大全>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>