

<<注塑模具典型结构图册与动画演示>>

图书基本信息

书名：<<注塑模具典型结构图册与动画演示>>

13位ISBN编号：9787122096241

10位ISBN编号：7122096246

出版时间：2011-4

出版时间：化学工业

作者：刘朝福

页数：543

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑模具典型结构图册与动画演示>>

前言

模具作为重要的生产装备和工艺发展方向,在现代工业的规模生产中发挥着重大作用,其生产的产品所能达到的高精度、高复杂程度、高生产率和低耗能、低耗材是其他工艺装备难以胜任的,因此,模具在制造业中的地位越来越重要,并广泛应用在机械、汽车、电子、家电、军事、航空航天等领域。

合理的模具结构不仅可以提高产品的精度和质量,而且还可以降低模具的生产成本、缩短模具的加工周期等,因此,设计合理的模具结构是模具设计师的首要工作之一。

为满足模具设计师在实际工作中对模具设计的要求,我们组织相关专家,并邀请了广东和浙江的几家知名模具企业的技术专家一起参与编写了这一系列模具设计工具书。

本系列工具书中的内容安排以及图纸大都由具有丰富实践经验的工程师来把关选编,使内容更实用、更切合生产实际。

本系列模具设计工具书共分4册,分别是《注塑模具典型结构图册与动画演示》(附光盘)、《冲压模具典型结构图册与动画演示》(附光盘)、《注塑模具设计师速查手册》和《冲压模具设计师速查手册》。

本册为《注塑模具典型结构图册与动画演示》(附光盘),主要内容包括注塑模具的侧向分型与抽芯机构、脱浇口机构、冷却系统、脱螺纹机构、顺序开模控制机构、顶出与复位机构以及典型注塑模具的总体结构等。

在此基础上,最后两章分别选编了某外资企业的常用的模具结构和50多套包含零件图的全套模具图。

本书从构思、选材、编写、统稿并经反复修改,其过程历时近两年,期间,我们对书中的每一段文字、每一张图片都进行了反复斟酌、比对和求证,目的是使内容更加准确、与企业的实际结合更紧密、读者使用更方便,总结起来,本图册具有以下两大特点: 精选代表性强、结构新颖、技术先进的模具结构图例。

书中所选的模具结构图例大多来自我国沿海地区的知名制造企业,这些企业的产品能比较真实地反映我国珠江三角洲和长江三角洲地区的模具技术水平,具有比较高的参考价值。

利用动画的形式来模拟模具结构及其工作原理。

考虑到模具结构的复杂性,某些结构靠单一的图形难以表达清楚,因此,我们将其中的一些典型结构制作成视频动画,目的是通过生动、形象的表现形式,帮助设计人员快速准确地掌握模具的结构,提高设计效率。

本图册由刘朝福主持编写,谢海涌、涂成生、韦雪岩、阮志杰、王毓敏等参与编写,陆地、韦龙飞和张文源等完成了动画制作,全国模具标准化技术委员会主任委员廖宏谊教授对本书进行了审阅,并提出了许多宝贵意见。

此外,骆培荫、李泉永、宾恩均、魏加兴、叶东、王凤林、吕勇、庄璧瑛、周郁、廖小梅、高新强、蒋红芳、廖文峰、罗颖飞、冯第勇、潘洁宗、覃军伦、詹超、郑强强和黄红艳等也参与了本图册部分内容的编写工作。

同时,多家单位的工程师参与了讨论或提供了技术资料,这些单位包括:盘起工业(大连)有限公司、富得巴(香港)有限公司、米思米(上海)有限公司、广东荣丰制模厂、广东河源龙记集团有限公司、深圳市麦士德注塑科技有限公司、深圳友鑫达塑胶电子有限公司、深圳现代精密塑胶模具有限公司、台湾震雄集团有限公司、广东百汇模具有限公司、理光工业株式会社(深圳)、三星电子(惠州)有限公司、伦敦豪利士(中国)有限公司、东莞毅良塑胶模具有限公司、深圳友力机械公司、东莞长安汇美实业有限公司、东莞虎门南栅泰峰制模厂、桂林新百利制造工程有限公司、东莞精锋模具厂、佛山海威模具有限公司、鸿准精密模具有限公司、鸿海(中国)工业集团、深圳统泰模具厂、东莞伟豪制模厂、上汽通用五菱汽车有限公司等。

图册在编写过程中,桂林电子科技大学信息科技学院的相关领导和老师给予了大力支持,在此一并表示感谢。

希望本图册的出版对模具工程师的工作能有一定的帮助。

由于编者水平有限,疏漏和不足之处在所难免,敬请广大读者提出宝贵意见!

编者

<<注塑模具典型结构图册与动画演示>>

内容概要

《模具设计师手册系列：注塑模具典型结构图册与动画演示》结合现代模具企业对模具设计师的工作要求，精选了代表性强、结构新颖、技术先进的两百余套模具结构图例，包括注塑模具的侧向分型与抽芯机构、脱浇口机构、冷却系统、脱螺纹机构、顺序开模控制机构、顶出与复位机构以及典型注塑模具的总体结构图等内容，并且还分别选编了某外资企业常用的模具结构以及5口多套包含零件图的全套模具图，并对这些模具结构逐一进行了简要分析说明，以使内容更加准确、与企业的实际结合更紧密、读者使用更方便。

考虑到模具结构的复杂性，有一些模具结构单靠图形难以表达清楚，本图册还采用动画演示的方式模拟模具的结构与工作原理，帮助设计人员快速准确地掌握模具结构，以提高工作效率。

《模具设计师手册系列：注塑模具典型结构图册与动画演示》可供从事塑料模具设计与制造的技术人员、工程师以及大中专院校相关专业的师生参考使用。

书籍目录

第1章 侧向分型与抽芯机构1.1 弹簧抽芯机构1.1.1 弹簧抽芯、端面定位机构1.1.2 弹簧定模抽芯、滚轮锁紧机构1.1.3 弹簧侧抽芯机构1.1.4 内外滑块弹簧抽芯机构1.1.5 弹簧内侧抽芯机构1.1.6 弹压式弹簧斜抽芯机构1.2 斜销抽芯机构1.2.1 典型的斜销抽芯机构1.2.2 斜销抽芯、双重锁紧机构1.2.3 斜销脱外螺纹机构1.2.4 斜销抽斜芯机构1.2.5 斜销抽芯、分型面斜角锁紧机构1.2.6 弹压式斜销定模抽芯机构1.2.7 弹压式动模斜销内侧抽芯机构1.2.8 弹压式定模斜销内侧抽芯机构1.2.9 滑块浮动式斜销抽芯机构1.2.10 斜销二级抽芯机构1.2.11 两瓣瓣合模分型机构1.2.12 斜销安装在定模侧的分型机构1.2.13 斜销装在动模侧、带可滑动主型芯的分型机构1.2.14 斜销和滑块均在定模侧的分型机构1.2.15 斜销在动模、固定板滑块在推件板的分型机构1.2.16 斜销和滑块均在动模侧的分型机构1.3 斜顶抽芯机构1.3.1 标准斜顶抽芯机构1.3.2 大斜顶机构1.3.3 小斜顶机构1.3.4 斜滑块式斜顶机构1.3.5 圆形斜顶机构1.3.6 直顶斜出抽芯机构1.4 弯销抽芯机构1.4.1 弯销抽芯机构之一1.4.2 弯销抽芯机构之二1.4.3 弯销抽芯机构之三1.4.4 弯销抽芯机构之四1.4.5 弯销内抽芯、楔杆复位机构1.4.6 弹压式弯销定模抽芯机构1.4.7 弯销内侧抽芯机构1.4.8 弯销延迟抽芯机构1.5 齿轮齿条抽芯机构1.5.1 齿条斜向抽芯机构1.5.2 齿轮齿条抽弧形弯型芯机构1.5.3 由开模力拖动齿轮齿条抽芯机构1.5.4 连杆式齿轮传动抽圆弧形芯机构1.5.5 齿轮齿条抽芯机构典型模具1.6 斜滑块抽芯机构1.6.1 圆柱销式斜滑块抽芯机构1.6.2 斜导杆式斜滑块抽芯机构1.6.3 导板式斜滑块抽芯机构1.6.4 滚轮顶出式斜滑块抽芯机构1.6.5 楔块外侧抽芯机构1.6.6 斜滑块外侧抽芯机构1.6.7 斜滑块不连续内侧抽芯机构1.6.8 斜滑块外侧分型机构1.6.9 斜滑块止动结构1.7 液压抽芯机构1.7.1 液压外侧抽芯机构1.7.2 液压内侧抽芯机构1.7.3 液压缸设在型芯内的抽芯机构1.7.4 液压抽弯头的圆弧形型芯机构1.7.5 多型芯液压侧向抽芯机构1.7.6 液压抽斜向型芯机构1.8 联合抽芯机构1.8.1 斜销、斜滑块联合抽芯机构之一1.8.2 斜销、斜滑块联合抽芯机构之二1.8.3 斜销、推杆联合抽芯机构1.8.4 弯销、连杆联合抽芯机构1.8.5 弯销、液压联合抽芯机构之一1.8.6 齿轮齿条、三角形摆块联合抽芯机构1.8.7 弯销、液压联合抽芯机构之二1.8.8 斜销、滑槽联合抽芯机构1.8.9 旋转行位、油缸联合抽芯机构1.8.10 旋转行位、斜顶联合抽芯机构1.8.11 斜行位、斜顶联合抽芯机构1.8.12 行位、顶杆联合抽芯机构1.8.13 双向行位联合抽芯机构1.8.14 三向行位联合抽芯机构1.8.15 上模行位、下模斜顶联合抽芯机构第2章 脱浇口机构与冷却系统2.1 推杆顶出式脱浇口机构2.2 差动式推杆顶出脱浇口机构2.3 多推杆分别顶出脱浇口机构2.4 推件板和推杆分别顶出切断浇口机构2.5 剪断式切断浇口机构2.6 顶杆直接顶出式脱浇口机构2.7 斜孔拉断式脱浇口机构2.8 托板式脱浇口机构之一2.9 托板式脱浇口机构之二2.10 拉杆拉断式脱浇口机构2.11 锥型套脱浇口机构2.12 杠杆撬断式脱浇口机构2.13 通道式冷却水道机构之一2.14 通道式冷却水道机构之二2.15 隔板式冷却通道机构2.16 单循环螺旋式镶件冷却水道机构2.17 双循环冷却水道机构2.18 喷水管式冷却水道机构2.19 镀铬针冷却水道机构第3章 脱螺纹机构3.1 齿轮齿条脱螺纹机构3.2 电机驱动脱螺纹机构3.3 螺纹型芯旋转并后退脱螺纹机构3.4 螺纹型芯旋转不后退脱螺纹机构3.5 手动端面止转脱螺纹机构3.6 手动机外脱螺纹机构3.7 角式注塑机旋退多螺纹机构3.8 液压缸驱动脱螺纹机构3.9 斜销脱外螺纹机构3.10 液压传动脱连续内螺纹机构3.11 自动卸螺纹机构第4章 顺序开模控制机构4.1 弹簧式顺序开模控制机构4.2 摆钩—弹簧顺序开模控制机构4.3 滚柱—弹簧顺序开模控制机构4.4 摆钩式顺序开模控制机构之一4.5 摆钩式顺序开模控制机构之二4.6 摆钩式顺序开模控制机构之三4.7 摆钩式顺序开模控制机构之四4.8 摆钩式顺序开模控制机构之五4.9 摆钩式顺序开模控制机构之六4.10 摆钩式顺序开模控制机构之七4.11 摆钩式顺序开模控制机构之八4.12 摆钩式顺序开模控制机构之九.....第5章 顶出机构与复位机构第6章 典型模具总体结构第7章 某外资企业标准模具结构第8章 含零件图的典型注塑模具图参考文献

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《注塑模具典型结构图册与动画演示》编辑推荐：知名模具专家联合南方几家知名模具企业的技术专家一起参与编写的模具设计工具书，贴近企业中模具设计实际工作，内容实用，是模具设计人员案头不可或缺的工具书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>