第一图书网, tushu007.com

<<建筑防水材料生产工艺与配方 >

图书基本信息

书名：<<建筑防水材料生产工艺与配方精选>>

13位ISBN编号：9787122093219

10位ISBN编号：7122093212

出版时间：2010-10

出版时间：化学工业出版社

作者：夏寿荣

页数：362

字数：314000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

建筑业是国民经济的一个重要组成部分，建筑防水材料及其制品则是建筑业重要的物质基础，建筑防水材料的性能、质量、品种和规格直接影响到建筑工程的结构形式和施工方法，建筑防水工程的质量在很大程度上取决于建筑防水材料。

改革开放以来，建筑事业得到快速发展，基础设施建设、住宅建筑、城市建设、市政建设的大力开展促进和带动了新型建筑防水材料工业的发展。

随着我国经济建设进入高速发展的新阶段，建筑物整体结构的变化及建筑物防水构造多样化设计，要求匹配的应该是质量好、使用年限长、施工方便、没有污染、符合环保要求的新型功能型建筑防水材料。

建筑防水材料除应用于工业与民用建筑，特别是住宅建筑的屋面、地下室、厕浴、厨房、地面防水外，还将广泛应用于新建铁路、地铁、隧道、高速公路、市政道路、轻轨交通（包括桥面）、水利建设、城镇供水工程、污水处理工程、垃圾填埋场工程以及建筑物外墙防水。

近年来建筑防水工程应用领域逐步扩大，为了适应我国新型建筑防水材料工业发展的需求，笔者在多年来从事混凝土外加剂及建筑防水材料研制、生产的实践基础上，从国内外文献资料中搜集、筛选、通过生产实验论证，选编各类实用新型建筑防水材料产品配方120余例，编写了本书。

全书共分5章，以新型建筑防水材料产品配方为重点，就防水材料的分类、性能、组成原材料、配方设计、生产工艺、产品标准、施工应用范围做了较为全面详尽的介绍。

配方资料新颖，商品实用性强。

一个好的配方应当在满足施工使用性能要求的基础上，成本最低、生产方便。

配方不是一成不变的，是随着科学技术的发展而不断更新的，新工艺、新设备、新材料的出现为更先进、更节能、降低成本、节约资源的新配方提供了广阔的发展前景。

本书可供从事建筑防水材料产品的研发人员、生产人员和防水工程施工技术人员参考，同时也可作为投资者办企业选择项目的技术指南。

笔者编写建筑防水材料图书还是初次尝试，需要搜集大量的资料和数据作为依据，在此对有关参考文献的作者致以诚挚的谢意。

由于时间仓促，笔者水平有限，书中缺点疏漏在所难免，敬请读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书以新型建筑防水材料产品配方为重点，详细介绍了聚合物沥青防水卷材、建筑防水涂料、建筑密封材料与胶黏剂、砂浆防水剂与混凝土防水剂、混凝土堵漏止水材料的分类、性能、原料组成、生产工艺以及产品标准。
在精选的1 20余例配方中，对每个产品的特点、用途、配合比、配制方法、技术性能及施工方法都做了全面系统的介绍。
书中所选配方资料真实，具有生产工艺简单、原料来源广、商品实用性强、设备投资小、应用效果好等特点，可供有关企业开发新产品直接采用，通过试制投产。
本书可供建筑材料领域的研发人员、生产和施工技术人员参考，同时也可作为投资者办企业选择项目的技术指南。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

1 聚合物沥青防水卷材 1.1 概述 1.2 聚合物沥青防水卷材的原材料 1.2.1 沥青 1.2.2 胎体材料 1.2.3 隔离与防护材料 1.2.4 合成橡胶 1.2.5 合成树脂 1.2.6 辅助材料 1.3 聚合物沥青防水卷材生产工艺 1.3.1 聚合物沥青防水卷材生产工艺流程 1.3.2 工艺条件的选择 1.3.3 生产设备的选用 1.4 聚合物沥青防水卷材配方精选 1.4.1 SBS改性沥青防水卷材 1.4.2 APP沥青防水卷材 1.4.3 PVC煤焦油沥青防水卷材 1.4.4 铝箔再生橡胶沥青防水卷材 1.4.5 聚氯乙烯改性煤焦油沥青无胎油毡 1.4.6 聚乙烯胎聚合物沥青防水卷材 1.4.7 再生橡胶沥青无胎油毡 1.4.8 SBS聚合物沥青复合胎柔性防水卷材 1.4.9 PVC树脂改性沥青热熔油毡 1.4.10 金属网增强聚合物沥青防水卷材 1.4.11 自粘型聚合物沥青油毡 1.4.12 硼泥、红泥填充PVC防水卷材 1.4.13 三元乙丙橡胶防水卷材 1.4.14 IIR268型丁基橡胶防水卷材 1.4.15 轻质CaCO3填充PVC防水卷材 1.4.16 泥炭填充废旧PVC防水卷材 1.4.17 废PVC改性焦油沥青油毡 1.4.18 氯化聚乙烯改性焦油沥青防水卷材 1.4.19 PS型辐射交联橡塑共混PVC防水卷材 1.4.20 非硫化EPDM共混防水卷材 1.4.21 EPDM/IIR橡胶共混防水卷材 1.4.22 丁基橡胶防水卷材 1.4.23 氯化聚乙烯-丁苯橡胶共混防水卷材 1.4.24 CPE-橡胶共混硫化型难燃防水卷材 1.4.25 CPE-PVC共混硫化型防水卷材 1.4.26 白色二元乙丙橡胶过氧化物硫化防水卷材 1.4.27 氯磺化聚乙烯/CPE/EVA共混非硫化型防水卷材 1.4.28 氯丁橡胶防水卷材 1.4.29 掺加丁苯橡胶的再生胶防水卷材 1.4.30 聚异丁烯防水卷材 1.4.31 超高分子量聚氯乙烯改性氯化聚乙烯防水卷材 1.4.32 乙烯-丙烯酸树脂改性沥青防水卷材 1.4.33 非硫化丁基橡胶防水卷材 1.4.34 防火型EPDM橡胶防水卷材2 建筑防水涂料3 建筑密封材料与胶黏剂4 砂浆防水剂与混凝土防水剂5 混凝土堵漏止水材料参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

聚合物沥青是由聚合物、沥青及配合材料经混炼和塑炼以后制成的，填料是在混炼过程中加入的，将此聚合物沥青送到无胎油毡成型生产设备，则可制成无胎油毡。

无胎油毡成型设备有挤出压片机或压延机，撒布或覆膜机，冷却设备，存储设备，计数和卷曲设备等。

需注意：将熔融研磨法生产的聚合物改性沥青，采用对辊涂敷法，涂敷于塑料薄膜表面可制成聚合物沥青防水卷材，要求涂敷聚合物沥青的对辊内应通制冷水进行冷却，温度保持在13℃左右，否则易于熔化隔离薄膜。

（2）高分子建筑防水材料的生产设备高分子建筑防水材料分为高分子防水片材、高分子防水涂料和高分子密封材料三大类。

这三种高分子防水材料所用原材料有合成橡胶和合成树脂，由于使用原材料的不同，决定了生产工艺过程和设备的不同。

按高分子建筑防水材料生产工艺过程特点分类主要设备有混炼、成型、硫化设备等。

①混炼设备混炼法是聚合物材料加工成制品的最基本的加工方法之一。

为区别橡胶和树脂混炼的特点，树脂的混炼专门称为捏炼或捏合。

捏炼机亦称捏合机，是树脂及助剂材料的混合专用设备。

橡胶混炼的目的是将生胶与补强剂、填充剂、助剂等配合剂混合成为均匀的固体胶料。

树脂捏炼的目的是将树脂与补强剂、填充剂、助剂等配合剂在加热条件下混合均匀成为捏合柔性母料。

橡胶混炼设备有开炼机和密炼机两种，开炼机亦称炼胶机、炼塑机、混炼机、辊压机等。

它可将粉状或粒状的物料各组分混合成均匀的固体材料。

开炼机适用于混炼数量较少、生产规模较小的场合。

密闭式炼胶机简称密炼机，可用于生产塑料沥青，又称为塑化机。

密炼机适用于混炼数量较多、生产规模较大并且连续作业的场合。

……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com